

**EFICIENTE
POTENTE
CONFORTABLE**

SERIE 7



SERIE 7 STAGE V

V-Shift 7-210 • 7-230 • 7-240
Robo-Six 7-200 • 7-210 • 7-230

Landini

Passion for Innovation.



EFICIENCIA



SERIE 7 STAGE V, UNA LARGA TRADICIÓN DE EFICIENCIA

Desde hace más de 30 años, el Grupo Argo Tractors centra su actividad en la investigación y el desarrollo de productos de calidad. Esta elección estratégica ha permitido a los ingenieros de Argo Tractors mejorar aún más la gama de tractores Landini **Serie 7**, que ahora es líder en su categoría en cuanto a eficiencia, prestaciones, flexibilidad y confort.



PUNTOS FUERTES

Cabina

- Lounge Cab con diseño de cuatro postes y sistema de suspensión semiactiva
- DSM Data Screen Manager: monitor de pantalla táctil de 12 pulgadas con nuevas funciones
- Climatización automática
- Volante ajustable eléctricamente

Diseño

- Nuevo diseño del capó con líneas más redondeadas
- Nueva cabina de estilo automovilístico
- Hasta 20 luces de trabajo LED en el capó y en la cabina

Motor

- Sistema de control de emisiones HI-eSCR2 conforme a la normativa Stage V
- Motor montado en chasis de fundición para mejorar el rendimiento
- Radiadores separables para facilitar la limpieza del sistema de refrigeración
- Sistema Best In Class (B.I.C.): el mantenimiento programado se reduce a la mitad para ahorrar tiempo y costes

Transmisión

Transmisión variable continua de cuatro etapas V-Shift:

- Cuatro gamas de velocidad programables
- Controles de la transmisión integrados en la palanca de mando proporcional Easy Pilot
- Menor consumo de combustible, reducción de los costes de explotación
- Velocidad Eco de 40 km/h o 50 km/h Eco con régimen del motor reducido, velocidad mínima de 40 m/h

Transmisión powershift Robo-Six con 6 velocidades y 5 gamas:

- Cambio de gama robotizado
- Función de freno motor
- Smart APS Powershift
- Stop & Action con función de embrague integrada en el pedal de freno
- Superreductor con 54 velocidades hacia adelante y 27 hacia atrás y velocidad mínima de hasta 400 m/h
- Modo Eco para operaciones de transporte y función de corte de aceite para mejorar el ahorro de combustible

Ejes

- Eje delantero con suspensión delantera independiente controlada electrónicamente
- Gestión automática de la tracción integral y del bloqueo del diferencial

Sistema hidráulico

- Sistema hidráulico de centro cerrado con bomba de caudal variable de hasta 160 l/min
- Elevador trasero de control electrónico con capacidad de elevación máxima de 9300 kg
- Toma de fuerza con cuatro velocidades de serie

Los nuevos tractores **Serie 7 Stage V** están diseñados para satisfacer las necesidades más exigentes de las explotaciones y contrastistas agrícolas modernos. Inspirada en el diseño automovilístico, la nueva gama de tractores ha sido rediseñada con un aspecto más dinámico y un acabado de alta calidad, y ofrece una cabina espaciosa con controles ergonómicos e intuitivos para el máximo confort y facilidad de manejo. El techo de la cabina se ha rediseñado por completo y los 12 faros de trabajo se han reposicionado para ofrecer una visibilidad total en las operaciones nocturnas. El capó también se ha remodelado para mejorar la visibilidad delantera.

Montados en un robusto chasis, los nuevos motores FPT NEF vienen con más potencia, entregando hasta 240 CV. Estos nuevos motores ofrecen un excelente rendimiento en términos de capacidad de tracción y eficiencia de combustible, al tiempo que permiten un mantenimiento rápido y sencillo. Equipados con el innovador sistema de postratamiento de gases de escape HI-eSCR2, los motores de la nueva **Serie 7** cumplen con la normativa de emisiones Stage V.

El sistema hidráulico de centro cerrado con sensor de carga cuenta con una bomba de alto caudal que proporciona hasta 160 l/min. La gestión electrónica de las funciones hidráulicas garantiza un control preciso de los aperos. Además, un monitor con pantalla táctil de 12 pulgadas permite un control preciso tanto del funcionamiento del tractor como de los aperos ISObus para la máxima eficiencia y productividad.

Elegir Landini significa contar con un socio fiable capaz de ofrecer tecnología de vanguardia para un rendimiento y una productividad inigualables.



SISTEMA DE ESCAPE

Emisiones bajo control
página 16



CABINA

Perfecta visibilidad
y confort de primera clase
página 6



MOTOR

Un nuevo corazón
página 12



EJE SUSPENDIDO

Maniobrabilidad inigualable
página 26

SISTEMA HIDRÁULICO

Innovador, para una máxima
flexibilidad de configuración
página 28



TRANSMISIÓN

Versátil y a medida
de cada necesidad
página 18



COMFORTABLE



Cuando me meto en mi Serie 7, es como entrar en una oficina. Todo es sencillo, cómodo y al alcance de la mano. Y al final del día, no me siento cansado en absoluto.

Max

LOUNGE CAB: CONFORT SUPERIOR PARA UNA MAYOR PRODUCTIVIDAD

El Landini **Serie 7 Stage V** cuenta con un nuevo diseño de la cabina Lounge Cab, una innovadora cabina de cuatro postes con puertas traseras abatibles que proporciona una excepcional visibilidad panorámica.

La nueva cabina ofrece un sistema de aislamiento acústico altamente eficiente que mantiene un nivel de ruido de sólo 70 dB para el máximo confort de trabajo.

Un sistema de suspensión electrohidráulica semiactiva está disponible opcionalmente para mejorar aún más el confort de marcha.

Los peldaños de acceso, anchos y espaciados, permiten al operador entrar y salir fácilmente de la cabina, mientras que el asiento del acompañante se pliega para facilitar el acceso y hacerlo más seguro. El interior de la cabina presenta un acabado de estilo automovilístico con materiales suaves y fáciles de limpiar. El cuadro de instrumentos y el volante pueden ajustarse eléctricamente en inclinación y profundidad para adaptarse a las necesidades del conductor. El asiento giratorio tapizado en Alcántara, con sistema de suspensión neumática dinámica y ajuste de altura totalmente automático, cuenta con calefacción y ventilación en el respaldo para un confort de conducción óptimo. El reposabrazos derecho



PUNTOS FUERTES

- Estructura de cuatro postes
- Parabrisas de una sola pieza para una visibilidad panorámica inigualable
- Suspensión de cabina semi-activa mecánica o hidráulica opcional
- Tablero de instrumentos ajustable eléctricamente en inclinación y profundidad
- Asiento giratorio con suspensión neumática y respaldo climatizado
- DSM Data Screen Manager: monitor de pantalla táctil de 12"
- Reposabrazos multifunción con palanca de diseño ergonómico y controles integrados
- Asiento de acompañante abatible para facilitar el acceso a la cabina
- Climatización automática
- Trampilla de techo transparente abatible
- Interior de estilo automovilístico con materiales suaves al tacto
- Radio DAB con reproductor MP3, Bluetooth y micrófono integrado
- Hasta 20 luces de trabajo LED de última generación en el capó, la cabina y los guardabarros

multifunción alberga los principales mandos del tractor dispuestos de forma sencilla y lógica.

Además, una palanca multifunción de diseño ergonómico proporciona un control fácil e intuitivo de las principales funciones del tractor. Integrado en el reposabrazos hay un monitor de pantalla táctil de 12 pulgadas con interfaz gráfica sencilla similar a la de una tableta que permite al operador gestionar y ajustar rápidamente los parámetros de funcionamiento del tractor. El equipamiento de serie de la cabina Lounge Cab incluye una guantera climatizada, un portabotellas, tomas de corriente de 12 V para cargar dispositivos móviles, un espejo interior y una trampilla de techo transparente que proporciona visibilidad adicional para las operaciones con pala cargadora frontal. Integrado en el techo de la cabina, un sistema automático de climatización de alta eficiencia mantiene la temperatura deseada en la cabina independientemente de las condiciones climáticas exteriores.



SUSPENSIÓN SEMI-ACTIVA DE CABINA LANDINI

Fiel a su misión de reducir la fatiga del agricultor al tiempo que mejora la productividad, Landini ha diseñado y construido un nuevo sistema de suspensión electrohidráulica semi-activa de la cabina que aísla el cuerpo del tractor de las vibraciones de las ruedas inducidas por las condiciones irregulares del terreno. De este modo, se consigue el máximo confort de conducción y seguridad en todos los terrenos.

MyFUNCTIONS

El tractor **Serie 7** Stage V permite al operador tener al alcance de la mano los controles más utilizados. El innovador menú MyFunctions permite al operador configurar y guardar hasta cinco funciones diferentes a través del monitor DSM. Todos los controles están integrados ergonómicamente en el reposabrazos multifunción para mejorar la comodidad y la facilidad de manejo.



TECHO DE LA CABINA Y LUCES DE TRABAJO

El techo de la cabina Lounge Cab ha sido completamente rediseñado para aumentar el número de luces de trabajo. Ahora 12 faros de trabajo proporcionan una perfecta iluminación integral para mejorar la visibilidad durante el trabajo nocturno.

VOLANTE ELÉCTRICO

Un innovador sistema permite al operador ajustar la inclinación del volante mediante un simple interruptor. Una palanca también permite ajustar la altura del volante.

MyHMFi

El menú MyHMFi permite al operador crear y modificar secuencias de gestión de cabezales a través del monitor DSM, seleccionando entre las distintas funciones disponibles. El menú cuenta con nuevos pulsadores colocados ergonómicamente para facilitar al máximo el manejo.





POTENTE



NUEVOS MOTORES FPT NEF: MUCHA POTENCIA DE ARRASTRE EN EL CAMPO

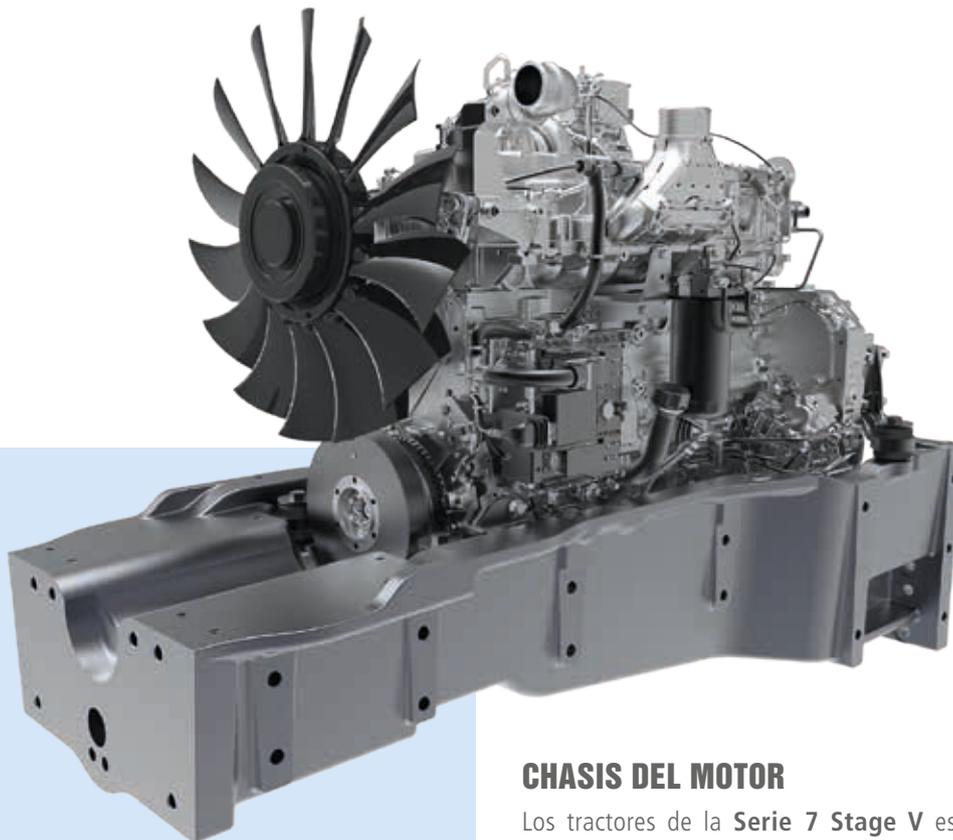
La gama de tractores de la **Serie 7**, que cumple con la norma de emisiones Stage V, está impulsada por los nuevos motores turbo de seis cilindros FPT NEF de 6,7 L con tecnología multiválvula y sistema de inyección electrónica common rail. Los motores están montados en un robusto chasis que ayuda a reducir los niveles de ruido y vibración dentro de la cabina.

PUNTOS FUERTES

- Potencia de hasta 240 CV con el sistema Dual Power
- Gestión electrónica del motor y turbo intercooler con sistema de inyección common rail
- Elevada reserva de par
- Motor conforme a la normativa de emisiones Stage V
- Postratamiento de gases de escape con HI-eSCR2
- Motor ubicado dentro de un robusto chasis
- Depósito de combustible de hasta 350 litros y depósito de AdBlue® de 52 litros de fácil llenado
- Radiadores separables para facilitar la limpieza
- Ventilador Viscotronic para una refrigeración más eficiente del motor, un mayor ahorro de combustible y un funcionamiento más silencioso del motor
- El sistema Best In Class reduce el mantenimiento programado en un 50%, ahorrando tiempo y costes
- Función de freno motor para mejorar el rendimiento de los frenos

Un ventilador Viscotronic controlado electrónicamente, de serie en toda la gama, mejora la eficacia de la refrigeración del motor al tiempo que reduce el consumo de combustible y los niveles de ruido.

Los motores FPT NEF están equipados con el sistema Dual Power, que ajusta electrónicamente la potencia del motor para responder a las diferentes condiciones de carga, manteniendo la velocidad y la productividad. Durante las aplicaciones de transporte o las operaciones de la TDF, el Dual Power proporciona automáticamente 10 CV adicionales, aumentando la potencia del motor hasta 190, 210 y 240 CV, respectivamente. Los nuevos FPT NEF instalados en los tractores **Serie 7 Stage V** son motores de última generación diseñados para ofrecer a los agricultores simplicidad y funcionalidad sin comprometer el rendimiento, la fiabilidad y la durabilidad.



CHASIS DEL MOTOR

Los tractores de la **Serie 7 Stage V** están montados en un robusto chasis con amortiguadores de caucho que permite aislar tanto la cabina como la transmisión de las vibraciones.

Este nuevo motor consume menos combustible. Y sólo se necesitan 5 minutos para limpiar los refrigeradores. Esto ahorra mucho tiempo y dinero.

José

SISTEMA HI-ESCR2 PARA REDUCIR LAS EMISIONES DE GASES DE ESCAPE

El sistema de postratamiento de gases de escape HI-eSCR2 ayuda a cumplir los requisitos más estrictos sobre emisiones de partículas. Esta tecnología integra el catalizador SCR con un dispositivo de filtrado que no requiere mantenimiento, lo que permite prescindir del sistema EGR. Esto mejora el rendimiento del motor y reduce los costes de funcionamiento.

MANTENIMIENTO DEL RADIADOR

El capó basculante se abre de par en par para facilitar el acceso al compartimento del motor para las revisiones y el mantenimiento rutinario. Los refrigeradores situados delante del radiador se abren desde un único pestillo que facilita la limpieza en condiciones de polvo.

SISTEMA BEST IN CLASS

El motor del tractor **Serie 7 Stage V** está equipado con el sistema Best in Class (BIC). El sistema BIC se basa en una innovadora estrategia de uso del filtro que duplica el intervalo entre las operaciones de mantenimiento, de 500 a 1000 horas de trabajo, lo que ayuda a ahorrar tiempo y costes.

FUNCIÓN DE FRENO MOTOR

Una válvula motorizada situada en el turbocompresor permite al operador mejorar las prestaciones de frenado del tractor activando el freno motor a través de una palanca de pie convenientemente situada entre los grupos de pedales.





VERSÁTIL



TRANSMISIÓN V-SHIFT PARA UNA MAYOR POTENCIA CONTINUA

La gama de tractores **Serie 7 Stage V** ha sido diseñada para ofrecer a los agricultores modernos potencia de tiro y versatilidad. La transmisión variable continua V-Shift proporciona a la **Serie 7 Stage V** toda la flexibilidad necesaria para afrontar todo tipo de tareas y condiciones de campo. Combinando un potente motor y una transmisión variable continua V-Shift de cuatro etapas con cuatro trenes de engranajes planetarios y embragues refrigerados por aceite, la **Serie 7 Stage V** proporciona una excelente capacidad de respuesta que facilita el trabajo y lo hace más seguro. La transmisión V-Shift ofrece cuatro gamas de velocidad con velocidades de avance de 40 m/h a 50 km/h que garantizan la máxima productividad en cualquier aplicación.

PUNTOS FUERTES

- Todos los controles de la transmisión agrupados en el mando Easy Pilot
- Cambio de velocidad sin utilizar el pedal del embrague
- Aceleración suave, velocidad óptima, tracción constante
- Mayor concentración en el trabajo con la transmisión V-Shift de fácil manejo
- Ahorro de combustible y menores costes de explotación
- Botón Remote Shuttle para el cambio automático de marcha adelante/atrás
- Velocidad máxima de 40 km/h o 50 km/h en modo ECO a un régimen reducido del motor, velocidad mínima de 40 m/h

TRANSMISIÓN VARIABLE CONTINUA V-SHIFT

La transmisión V-Shift, con su tecnología de cuatro etapas, establece un nuevo punto de referencia en las transmisiones variables continuas. El uso de una transmisión CVT de cuatro etapas en lugar de la habitual de dos etapas ofrece ventajas reales a los agricultores y contratistas agrícolas que buscan la máxima productividad en cualquier aplicación.

Esta transmisión ofrece cuatro gamas de velocidades para adaptarse a las diferentes necesidades de funcionamiento:

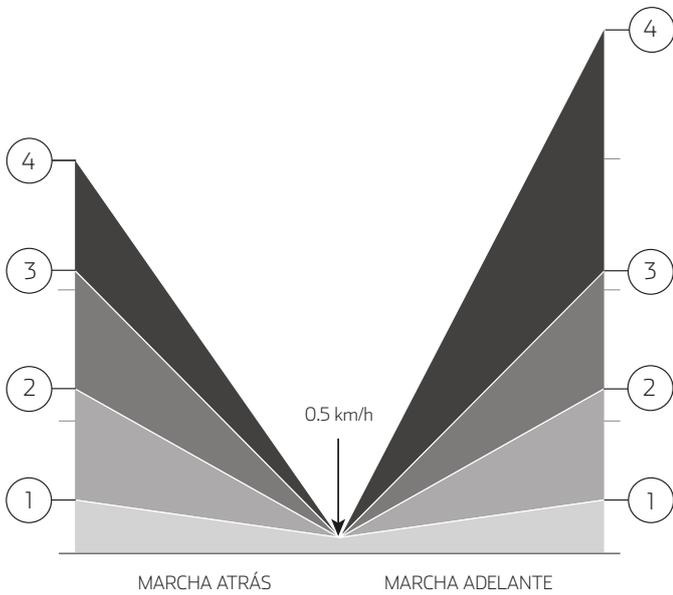
Gama 1	Superreductor	0.5 – 3 km/h
Gama 2	Campo 1	0.5 – 12 km/h
Gama 3	Campo 2	0.5 – 21 km/h
Gama 4	Transporte	0.5 – 40 o 50 km/h

La transmisión V-Shift cuenta con cuatro modos de funcionamiento:

1. **Modo automático:** la unidad electrónica controla las revoluciones del motor y la relación de transmisión, en función de los parámetros ajustados en el potenciómetro, para alcanzar la velocidad deseada.
2. **Modo manual** - El operador ajusta la velocidad del motor con el acelerador de mano. La unidad electrónica controla la relación de transmisión para alcanzar la velocidad deseada.
3. **Modo TDF** - El operador ajusta la velocidad del motor con el acelerador de mano. La unidad electrónica controla la relación de transmisión para alcanzar la velocidad deseada. En este modo, se da prioridad a la velocidad de la TDF.
4. **Modo de crucero** - El operador selecciona la velocidad de desplazamiento del tractor, que permanece constante.

He elegido la transmisión V-Shift porque me aligera el trabajo. Es muy fácil de usar y responde al instante... ¡Una vez que te acostumbras a ella, no puedes volver atrás!

Carlos



INVERSOR ELECTROHIDRÁULICO

El inversor electrohidráulico permite al operador cambiar automáticamente de marcha adelante a marcha atrás sin utilizar el pedal del embrague, simplemente accionando la palanca de control del inversor adyacente al volante. La respuesta del inversor se modula electrónicamente y es ajustable por el operador si se requiere para diferentes tareas.

MANDO MULTIFUNCIÓN EASY PILOT

Integrada en el reposabrazos multifuncional, la palanca ergonómica Easy Pilot proporciona un control fácil e intuitivo de la transmisión V-Shift, permitiendo al operador conducir el tractor y manejar los aperos con la máxima facilidad y comodidad. Mediante el menú MyFunctions, el operador puede configurar hasta cinco funciones diferentes en el mando Easy Pilot, que se activarán mediante los cinco botones del mando. Entre las funciones configurables se encuentran el control de velocidad de cruce; las operaciones de cabecera, gestionadas a través del menú MyHMF; y la función de inversor remoto que permite el cambio automático hacia delante/atrás sin necesidad de utilizar la palanca del inversor de la columna de dirección. Todas las funciones se muestran claramente en el panel de instrumentos digital y en el monitor de pantalla táctil DSM.





ROBUSTA

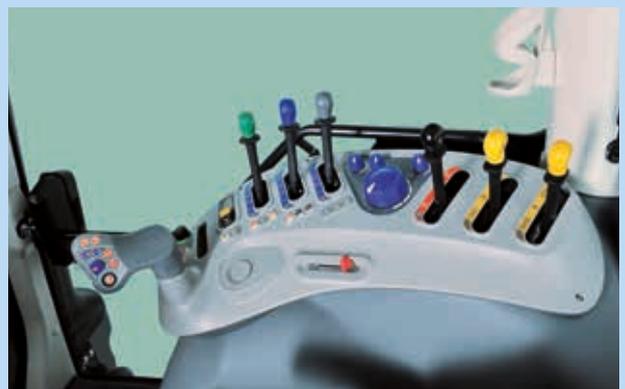
TRANSMISIÓN ROBO-SIX, SIEMPRE UN PASO ADELANTE

Una gama de tractores potente y versátil como la **Serie 7 Stage V** debe ser capaz de afrontar todo tipo de tareas y condiciones de campo. Para ofrecer toda la flexibilidad que requiere la agricultura moderna, la gama de tractores Serie 7 está equipada con la transmisión powershift Robo-Six.



VERSIÓN DYNAMIC

La versión Dynamic incluye de serie un reposabrazos multifunción. Todos los mandos, incluidos los de la transmisión Robo-Six y los de los distribuidores hidráulicos de accionamiento electrónico, están dispuestos de forma lógica para lograr el máximo confort ergonómico.



VERSIÓN ACTIVE

En la versión Active, todos los mandos, incluidos los de la transmisión Robo-Six y los de los distribuidores hidráulicos accionados mecánicamente, están integrados ergonómicamente en la consola derecha para ofrecer la máxima comodidad y facilidad de manejo.

*Esta transmisión
me permite conducir con
suavidad y relajada. No tengo
problemas de pérdida de
potencia y ahorro
combustible.*

Pilar

PUNTOS FUERTES

- Todos los controles de la transmisión agrupados en una única palanca multifunción
- Cambio de gama robotizado
- Speed Matching: selección automática de la marcha en función de la velocidad del tractor
- Smart APS
- Auto Powershift: cambio automático de las velocidades en cada gama
- Botón de desembrague
- Sistema Stop & Action para integrar la función de desembrague en el pedal de freno
- Palanca de control del inversor adyacente al volante con modulación de la respuesta
- 54 velocidades de avance + 27 velocidades de retroceso con marcha lenta, velocidad mínima de 400 m/h
- Modo ECO para operaciones de transporte y modo Oil Cut-off para mejorar el ahorro de combustible

TRANSMISIÓN ROBO-SIX: ALTA EFICIENCIA Y SUAVIDAD DE CONDUCCIÓN

Las altas prestaciones, la eficiencia del combustible, la suavidad de la conducción y la seguridad son los puntos fuertes de la transmisión Robo-Six. Las principales características de esta transmisión incluyen cinco gamas de velocidades, un cambio de marcha de seis velocidades, un cambio de gama robotizado y un inversor electrohidráulico integrado en la columna de dirección. La transmisión Robo-Six ofrece 30 velocidades de avance y 15 de retroceso. Además, una opción de velocidad lenta proporciona 54 velocidades hacia delante y 27 hacia atrás.

En los casos en los que la ley lo permita, la **Serie 7 Stage V** puede alcanzar una velocidad máxima de 50 km/h a un régimen reducido del motor. Además, la transmisión Robo-Six está equipada con una función de corte de aceite que garantiza una gestión más eficiente del sistema de frenado, lo que se traduce en un mejor rendimiento en carretera y un mayor ahorro de combustible.



PALANCA MULTIFUNCIÓN

Una palanca de diseño ergonómico integrada en el reposabrazos multifunción derecho proporciona un control fácil e intuitivo de la transmisión Robo-Six, permitiendo al operador cambiar a través de todas las marchas y gamas sin pisar el pedal del embrague. El botón de cambio de marchas permite una progresión de velocidad perfecta para una tracción óptima tanto en el campo como en la carretera. El mando multifunción integra todas las funciones principales para el manejo del tractor y de los aperos. Los pulsadores MyFunctions permiten al operador seleccionar y activar hasta cinco funciones diferentes, como el dispositivo APS Auto Powershift, el bloqueo del diferencial, el funcionamiento de la doble tracción, el control de desembrague, la TDF, la subida/bajada rápida del enganche trasero, el control de velocidad de cruce, un distribuidor y la gestión de cabeceras. Todas las funciones se muestran claramente en el panel de instrumentos digital y en el monitor de pantalla táctil DSM.

SMART APS AUTO POWERSHIFT

En la gama **Serie 7 Stage V**, la transmisión Robo-Six puede controlarse tanto manual como automáticamente. En función de las condiciones de carga, la velocidad y el régimen del motor, la función Smart Auto Powershift (APS) permite al operador seleccionar automáticamente la marcha adecuada en cada gama. Esto mejora el rendimiento del tractor y la seguridad de la conducción, al tiempo que optimiza el ahorro de combustible.

SISTEMA STOP & ACTION

El sistema Stop & Action integra la función de desembrague en el pedal de freno. Esto permite al operador detener el tractor sin pisar el pedal del embrague y sin utilizar el inversor. Mediante el uso combinado de los sistemas Stop & Action y APS, la transmisión Robo-Six garantiza una conducción suave, comparable a la de una transmisión CVT.

INVERSOR ELECTROHIDRÁULICO

El inversor electrohidráulico permite al operador cambiar automáticamente de marcha adelante a marcha atrás sin utilizar el pedal del embrague, simplemente accionando la palanca de control del inversor adyacente al volante. La respuesta del inversor se modula electrónicamente y es ajustable por el operador si se requiere para diferentes tareas.

SMART APS AUTO POWERSHIFT

El botón de ajuste Smart APS situado en el reposabrazos permite ajustar los parámetros de velocidad del motor desde un ajuste Eco hasta un ajuste Power. La función Auto Powershift (APS) permite al operador seleccionar automáticamente la marcha adecuada en cada rango para obtener el mejor rendimiento y un óptimo ahorro de combustible.



EJE



MÁS FUERZA DE TRACCIÓN PARA AUMENTAR LA PRODUCTIVIDAD

Con el motor situado dentro de un chasis y su robusto eje delantero con ruedas independientes, el **Serie 7 Stage V** es el tractor que más potencia transfiere al suelo de su clase. Esta gama está diseñada para proporcionar una tracción extraordinaria y una excelente maniobrabilidad. Esto permite un mejor agarre y una mayor estabilidad, lo que se traduce en una mayor seguridad y comodidad de conducción tanto en terrenos accidentados como en pendientes. El robusto eje delantero está equipado con un diferencial de bloqueo total y un acoplamiento electrohidráulico de la tracción a las cuatro ruedas para lograr la máxima eficacia y seguridad en todos los terrenos. Los eficientes frenos multidisco en baño de aceite del eje trasero garantizan una potencia de frenado controlada y segura. Además, al frenar, la tracción a las cuatro ruedas se conecta automáticamente, lo que frena el eje delantero para una frenada eficaz en las cuatro ruedas. Todos los tractores de la Serie 7 están equipados con un sistema de refuerzo de la potencia de frenado para reducir el esfuerzo requerido por el operador y mejorar la precisión de la conducción.

*Mi Serie 7
es robusto y potente.
Ahora tengo toda la la tracción
que necesito. ¡Es un verdadero
campeón en su clase!*

Paul

SISTEMA HIDRÁULICO A LA MEDIDA DE SUS NECESIDADES

*Antes de comprar mi tractor **Serie 7 Stage V**, le expliqué a mi concesionario lo que necesitaba y me propusieron un sistema hidráulico que parece hecho a la medida de mis necesidades.*

Manuel

Los tractores de la **Serie 7 Stage V** disponen de un sistema hidráulico de centro cerrado con bomba de caudal variable. Esto significa que la bomba siempre suministra exactamente la cantidad de aceite que requiere el sistema, eliminando así el desperdicio innecesario de energía. El sistema suministra hasta 160 l/min al elevador y a los distribuidores, lo que permite el funcionamiento simultáneo de todas las funciones hidráulicas. El sistema hidráulico también incluye una bomba de dirección con un caudal de 44 l/min.

La **Serie 7 Stage V** ha sido diseñada para funcionar en una gran variedad de condiciones con aperos pesados y exigentes en potencia. La toma de fuerza ofrece cuatro velocidades: 540, 540Eco, 1000 y 1000Eco rpm, y el diseño de la línea motriz garantiza una pérdida de potencia mínima y, por tanto, la máxima productividad. Un embrague de accionamiento electrohidráulico permite un acoplamiento suave y modulado de la TDF, asegurando un arranque progresivo del apero. Los nuevos tractores de la Serie 7 están equipados con el sistema Dual Power, que aumenta automáticamente la potencia disponible cuando la TDF está en funcionamiento. Esto permite que el motor mantenga una potencia constante a medida que varía la carga, permitiendo un uso óptimo de la TDF para mejorar el rendimiento y la productividad del tractor. El enganche trasero está equipado con un sensor de esfuerzo del brazo inferior para un control preciso del apero y proporciona una capacidad máxima de elevación de 9300 kg.



DISTRIBUIDORES AUXILIARES

Los tractores de la **Serie 7 Stage V** pueden equiparse con hasta ocho distribuidores auxiliares de doble efecto, controlados electrohidráulicamente a través de una palanca multifunción. Hay un divisor de flujo de tres vías con conectores push-pull disponible como opción para operar tres funciones hidráulicas diferentes con un solo distribuidor. Los distribuidores se accionan mediante tres mandos de dedo y un mini joystick electrónico integrado en el reposabrazos multifunción.

SISTEMA HIDRÁULICO

SISTEMA



Con el guiado por satélite he alcanzado un nivel de precisión que nunca antes había experimentado. Y esto significa más productividad y menos costes.

Mark

AGRICULTURA DE PRECISIÓN, PRODUCTIVIDAD AUTOMÁTICA

GUIADO POR SATÉLITE: MAYOR PRECISIÓN PARA UNA MAYOR PRODUCTIVIDAD

El sistema opcional de guiado por satélite se controla a través de un monitor de pantalla táctil de 8,4". El sistema ofrece dos grandes ventajas:

1. El sistema de Gestión de Precisión de la Dirección, basado en la navegación por satélite con corrección RTK, proporciona un control preciso de la dirección en las operaciones de cultivo en hileras, con una precisión de hasta 2 cm entre pasadas. Este alto nivel de precisión mejora la productividad en el campo, lo que se traduce en mayores rendimientos y beneficios. Además, la función Eazysteer permite al tractor realizar un giro completo con una sola vuelta del volante, evitando así los giros múltiples. Esto mejora el confort de marcha y optimiza el tiempo de trabajo.
2. Configuración y control del sistema ISOBus con gestión de funciones avanzadas como ISO-TC y TC-GEO.

SISTEMA ISOBUS PARA SIMPLIFICAR Y OPTIMIZAR SU TRABAJO

La gama de tractores de la **Serie 7 Stage V** puede equiparse opcionalmente con un sistema ISOBus, un protocolo de comunicación para la transferencia de datos entre el tractor, el apero y el ordenador de a bordo que mejora la eficiencia operativa y la productividad. Con el sistema ISOBus, el operador puede controlar todos los aperos compatibles con ISOBus a través de un sencillo monitor de pantalla táctil DSM de 12".

EAZYSTEER

La función Eazysteer, suministrada junto con el sistema de guiado por satélite, permite al tractor realizar un giro completo con una sola vuelta del volante. Así se evitan múltiples giros del volante, mejorando el confort de marcha y optimizando el tiempo de trabajo.



VENTAJAS DEL SISTEMA DE GUIADO POR SATÉLITE E ISOBUS

El guiado por satélite y el sistema ISOBus maximizan la eficiencia y la productividad al tiempo que mejoran el confort y la seguridad de la conducción:

- Cada operación del apero se controla con extrema precisión. El apero también puede gestionarse automáticamente.
- La reducción de la distancia recorrida en el campo disminuye el desgaste del tractor y del apero y ahorra combustible.
- La aplicación de tratamientos de tasa variable elimina los saltos y los solapamientos, minimizando el desperdicio de productos.
- La agricultura de precisión reduce los residuos químicos.
- Las operaciones de informe y preajuste son más fáciles y pueden realizarse desde casa sin la asistencia de operadores especializados.

GESTION DE FLOTAS

GESTIÓN DE FLOTAS LANDINI

Landini Fleet Management es el sistema telemático que controla las actividades de su flota de tractores. Diseñado para maximizar su eficiencia y productividad al tiempo que reducir sus costes de explotación, realiza las siguientes actividades:

1. Supervisa su flota en tiempo real: muestra la posición exacta de todos sus tractores y proporciona información en tiempo real sobre el estado de las máquinas (como la velocidad, las revoluciones del motor, el progreso del trabajo y los consumos).
2. Analiza los datos: determina la eficiencia y la productividad de cada máquina y calcula el margen de beneficio de su negocio.
3. Realiza diagnósticos remotos: identifica y resuelve cualquier problema con los tractores para reducir el tiempo de inactividad y prolongar la vida útil del equipo.
4. Almacena los datos de trabajo: para eliminar errores y maximizar la productividad.





COMODIDAD





MANTENIMIENTO RÁPIDO PARA QUE VUELVA A FUNCIONAR

Diseñada para ofrecer la máxima eficiencia y fiabilidad, la gama de tractores **Serie 7 Stage V** ofrece una variedad de soluciones para simplificar y agilizar el mantenimiento.

1. El capó basculante se abre ampliamente para facilitar el acceso al compartimento del motor para el mantenimiento y la limpieza del radiador.
2. El tapón de llenado de aceite está situado en la parte inferior del motor, por lo que el rellenado de aceite del motor puede realizarse sin abrir el capó.
3. El filtro de aire del motor está colocado de forma que se agiliza su limpieza y sustitución.
4. Los radiadores de refrigeración, montados en la parte delantera del motor, y la cubierta antipolvo extraíble lateralmente permiten una limpieza sencilla y rápida.
5. Los depósitos de combustible y AdBlue® están convenientemente situados para permitir un rápido llenado. Los tapones de los depósitos son de diferentes colores.
6. El filtro de aire de la cabina es fácilmente accesible para su mantenimiento.
7. El nivel de aceite de la transmisión puede comprobarse cómodamente a través del tapón de llenado de aceite con indicador de nivel situado en la parte trasera del tractor.
8. El depósito de líquido del limpiaparabrisas está situado en la parte trasera de la cabina.





RECAMBIOS Y SERVICIO LANDINI, PARA OFRECERLE SIEMPRE LO MEJOR

Landini es reconocido mundialmente como un proveedor fiable de piezas de repuesto de alta calidad y servicios postventa.

Desarrollados por los mismos ingenieros que diseñan y fabrican los tractores Landini, los recambios originales Landini están diseñados y fabricados con los más altos estándares de calidad para garantizar un rendimiento fiable de los tractores y la máxima seguridad.

Las ventajas del servicio posventa de Landini son las siguientes:

- Las piezas de recambio se entregan de forma rápida y eficaz a los concesionarios Landini el mismo día del pedido.

- Cada pieza tiene una garantía de 12 meses y lleva un holograma no falsificable que certifica su calidad de fabricación y su autenticidad.

- Las piezas originales Landini son fiables y convenientes, ya que mejoran la calidad de trabajo y la eficiencia de los tractores Serie 7.

El servicio post-venta es gestionado por nuestros concesionarios a través de un equipo de técnicos altamente cualificados y orientados a la búsqueda de soluciones, que disponen de las más modernas técnicas de diagnóstico. Elegir Landini es elegir la excelencia.







LANDINI, UNA LARGA HISTORIA DE ÉXITOS

Giovanni Landini tenía un sueño: cambiar para siempre la historia de la agricultura llevando la fuerza de las máquinas a los campos. Persiguió su objetivo con gran determinación y en 1884 finalmente hizo realidad su sueño, fundando la empresa Landini. La larga historia de Landini está marcada por la continua innovación en el diseño y los procesos de producción y por un fuerte compromiso con los clientes. En 1934, la empresa lanzó el modelo Super Landini: con 48 CV era el tractor más potente de la época. En 1977, la empresa presentó la serie Large, la primera gama de tractores de Europa de más de 100 CV con cabina montada sobre plataforma suspendida. En los años 80 Landini comenzó a fabricar una amplia gama de tractores especializados que llevaron a la empresa a convertirse en líder mundial en tecnología de innovación y cuota de mercado. En 1994 Landini fue adquirida por el Grupo Industrial Argo. La adquisición permitió a la empresa ampliar su presencia internacional creando una red mundial de filiales y distribuidores. El sueño de Giovanni Landini era hacer que el trabajo agrícola fuera menos agotador y más productivo. Su sueño sigue vivo hoy en día, ya que nuestra calidad de vida está estrechamente vinculada a la calidad de la producción agrícola.

		7-210 V-Shift	7-230 V-Shift	7-240 V-Shift
MOTOR				
Potencia nominal (97/68 CE - ISO TR 14396)	CV/kW	194 / 143	205 / 151	219 / 161
Potencia nominal con Dual Power (97/68 CE - ISO TR 14396)	CV/kW	194 / 143	205 / 151	219 / 161
Potencia máxima (97/68 CE - ISO TR 14396)	CV/kW	200 / 147	215 / 158	230 / 169
Potencia máxima con Dual Power (97/68 CE - ISO TR 14396)	CV/kW	210 / 155	225 / 166	240 / 176
Régimen nominal	rpm	2200		
Régimen de potencia máxima	rpm	1900		
Par máximo sin Dual Power (con Dual Power) a 1400 rpm	Nm	840 (860)	904 (921)	966 (983)
Reserva de par sin Dual Power (con Dual Power)		36% (41%)		
Fabricante - Marca		FPT		
Tipo de motor - Tipo de instalación		NEF 67 - motor montado en chasis de fundición		
Post-tratamiento de gases de escape Stage V / Tier 4 Final		HI-eSCR2		
Nº de cilindros / Cilindrada / Nº de válvulas		6 / 6,7 l / 24		
Sistema de filtración de aire		filtro de aire con etapa de pre-limpieza y eyector de polvo		
Sistema de aspiración		turbo con intercooler		
Sistema de inyección		common rail de alta presión controlado electrónicamente		
Mantenimiento		BIC Best in Class - Intervalo de mantenimiento de 1000 horas		
Sistema de refrigeración		paquete de refrigeración con radiadores separables		
Ventilador Viscotronic		●		
CAPACIDADES				
Depósito de combustible	l	350		
AdBlue/DEF tank	l	52		
Refrigerante	l	29		
TRANSMISIÓN				
Tipo		Transmisión variable continua V-Shift		
Número de etapas		4		
Velocidad mínima	m/h - rpm	40 - 2200		
Régimen motor a 40 km/h	rpm	● - 1550		
Régimen motor a 50 km/h	rpm	○ - 1690		
Control de la transmisión		Easy Pilot en el reposabrazos multifunción		
Inversor de marcha		electrohidráulico con ajuste de sensibilidad		
TOMA DE FUERZA TRASERA				
Tipo		multidisco de mando electrohidráulico con conexión modulada		
Regímenes	rpm	540 / 540 E / 1000 / 1000 E		
Régimen motor al régimen nominal de la TDF	rpm	2005 / 1608 / 1995 / 1600		
Sentido de rotación - tipo de eje estriado		horario (visto desde la parte trasera del tractor) ● eje 1 3/8" de 6 estrías ○ eje 1 3/8" de 21 estrías		
EJES DELANTERO Y TRASERO				
Eje rígido delantero		●		
Eje suspendido delantero		○ - IFS con sistema de suspensión independiente en las ruedas delanteras		
Tipo de tracción		tracción delantera mecánica (TDM) con conexión electrohidráulica		
Bloqueo del diferencial delantero		100% electrohidráulico		
Bloqueo del diferencial trasero		100% electrohidráulico		
Eje trasero de brida		●		
Eje trasero de barra		○		
SISTEMA DE FRENADO				
Sistema de frenado delantero		conexión automática de la doble tracción al frenar		
Sistema de frenado trasero		5 discos refrigerados por aceite		
Sistema de frenado del remolque		sistema neumático conforme a MR con 2 o 2+1 líneas, con o sin sistema hidráulico de una línea, sistema hidráulico de 2 líneas conforme a MR (sólo 40 km/h)		
Freno del motor		●		
SISTEMA HIDRÁULICO				
Bomba hidráulica de pistones con sistema de centro cerrado con sensor de carga (CCLS) - caudal		● - 123 l/min		
Bomba hidráulica de pistones con sistema de centro cerrado con sensor de carga (CCLS) - gran caudal		○ - 160 l/min		
Bomba de dirección - caudal		● - 44 l/min		
Distribuidores traseros - tipo, caudal, mín. - máx.		electrohidráulico, 100 l/min, 3 - 6		
Divisor de caudal con selector de caudal - caudal de sección		3 vías con conectores push-pull - 60 l/min por sección		
Retorno de caudal libre		●		
Adaptador Power Beyond y retorno de caudal libre		○		
Power Beyond con conectores push-pull y retorno de caudal libre		○		
Distribuidores ventrales - número, tipo - caudal		2 distribuidores electrohidráulicos con joystick multifunción - 100 l/min		
Máxima cantidad de aceite extraíble	l	40		

		7-210 V-Shift	7-230 V-Shift	7-240 V-Shift
ENGANCHE DE 3 PUNTOS TRASERO				
Elevador trasero con control electrónico		con control de esfuerzo en los brazos inferiores, control de posición, control mixto y posición flotante		
Categoría - tipo de acoplador		III - rótulas con enganches rápidos		
Capacidad máxima de elevación en los enganches	kg	9300		
ENGANCHE DE 3 PUNTOS DELANTERO				
Elevador delantero con control electrónico		○ - con control de posición		
Categoría - tipo de acoplador		III N - rótulas con enganches rápidos		
Capacidad máxima de elevación a 610 mm	kg	3500		
TOMA DE FUERZA DELANTERA				
Tipo		○ - multidisco de mando electrohidráulico con conexión modulada		
Régimen	rpm	1000		
Régimen motor al régimen nominal de la TDF	rpm	1920		
Sentido de rotación - tipo de eje estriado		○ - horario (visto desde la parte delantera del tractor) - ● eje 1 3/8" de 6 estrías		
Sentido de rotación - tipo de eje estriado (versión NAO)		○ - antihorario (visto desde la parte delantera del tractor) - ● eje 1 3/8" de 21 estrías		
CABINA				
Lounge Cab - Cabina de 4 postes con suspensión mecánica Landini		●		
Suspensión semiactiva Landini		○ - suspensión electrohidráulica semiactiva de control electrónico		
Nivel de ruido en la cabina	dB(A)	70		
Climatizador automático		●		
Asiento con suspensión neumática Deluxe		● - suspensión neumática de baja frecuencia, ajustes de giro y altura, control automático del peso, soporte lumbar y reposacabezas		
Asiento con suspensión neumática Super Deluxe		○ - sistema de amortiguación Dynamic Damping System, ventilación del respaldo, tapicería de alcántara, ajustes de giro y altura, control automático del peso, soporte lumbar y reposacabezas		
Asiento de acompañante abatible		●		
Easy Pilot en el reposabrazos multifunción		●		
Monitor Data Screen Manager (DSM)		● - pantalla táctil 12"		
Adaptador para radio		● - con 4 altavoces		
Sistema de radio		○ - radio DAB Mp3 con 4 altavoces, Bluetooth, adaptador Aux-in y micrófono integrado		
Luces de trabajo halógenas		● 18		
Luces de trabajo LED		○ - 20		
Luces de faro intermitentes		● lado izquierdo - ○ lado izquierdo y derecho		
EQUIPAMIENTO ADICIONAL				
ISObus delantero		○		
ISObus trasero		○		
PSM Precision Steering Management & EazySteer - adaptador		○		
PSM Precision Steering Management y EazySteer - Kit completo EGNOS		○		
PSM Precision Steering Management & EazySteer - Kit completo RTK NTRIP		○		
Landini Fleet Management - 3 años de suscripción al plan completo		●		
PESOS Y DIMENSIONES				
Distancia entre ejes	mm	2820		
Altura máx sobre la cabina sin luces de faro (con sistema de guiado por satélite PSM)	mm	3044 (3159) - medida con neumáticos 540/65R30 - 650/65R42		
Altura máx del centro del eje trasero al techo (con sistema de guiado por satélite PSM)	mm	2180 (2295)		
Longitud máxima con contrapesos delanteros - Ancho máximo	mm	5360 - 2550 medidos con neumáticos 600/60R30 - 710/60R42		
Radio de giro	mm	5400 medida con neumáticos 540/65R30 - 650/65R42		
Peso de envío - medido con especificaciones medias	kg	8300		
Peso máximo admisible	kg	13000		
Tamaños máximos de los neumáticos delanteros y traseros - (Radio Índice - RI)	mm	600/60R30 (RI 700) - 710/60R42 (RI 925)		
Soporte de contrapeso delantero	mm	●		
Contrapesos - N° x peso	kg	○ - 12 x 45 o 16 x 45		
Contrapeso del elevador delantero	kg	○ - 800 o 1400		
Contrapesos para ruedas traseras	kg	○ - 170 o 340 o 510		

Legenda: ● de serie ○ Opcional

		7-200 Robo-Six	7-210 Robo-Six	7-230 Robo-Six
MOTOR				
Potencia nominal (97/68 CE - ISO TR 14396)	CV/kW	175 / 129	194 / 143	205 / 151
Potencia nominal con Dual Power (97/68 CE - ISO TR 14396)	CV/kW	175 / 129	194 / 143	205 / 151
Potencia máxima (97/68 CE - ISO TR 14396)	CV/kW	180 / 132	200 / 147	215 / 158
Potencia máxima con Dual Power (97/68 CE - ISO TR 14396)	CV/kW	190 / 140	210 / 155	225 / 166
Régimen nominal	rpm	2200		
Régimen de potencia máxima	rpm	1900		
Par máximo sin Dual Power (con Dual Power) a 1400 rpm	Nm	756 (778)	840 (860)	904 (921)
Reserva de par sin Dual Power (con Dual Power)		36% (41%)		
Fabricante - Marca		FPT		
Tipo de motor - Tipo de instalación		NEF 67 - motor montado en chasis de fundición		
Post-tratamiento de gases de escape Stage V / Tier 4 Final		HI-eSCR2		
Nº de cilindros / Cilindrada / Nº de válvulas		6 / 6,7 l / 24		
Sistema de filtración de aire		filtro de aire con etapa de pre-limpieza y eyector de polvo		
Sistema de aspiración		turbo con intercooler		
Sistema de inyección		common rail de alta presión controlado electrónicamente		
Mantenimiento		BIC Best in Class - Intervalo de mantenimiento de 1000 horas		
Sistema de refrigeración		paquete de refrigeración con radiadores separables		
Ventilador Viscotronic		●		
CAPACIDADES				
Depósito de combustible	l	320		
AdBlue / DEF tank	l	52		
Refrigerante	l	29		
TRANSMISIÓN				
Tipo		Robo-Six - 6 velocidades powershift y 5 gamas		
Número de etapas		● 54AD + 27MA con superreductor - ○ 30AD + 15MA sin superreductor		
Velocidad mínima	km/h	0,4 con superreductor - 3,2 sin superreductor		
Régimen motor a 40 km/h	rpm	● - 1505		
Régimen motor a 50 km/h	rpm	○ - 1880		
Control de la transmisión		Easy Pilot en la consola derecha (versión ACTIVE) - Easy Pilot en el reposabrazos multifunción (versión DYNAMIC)		
Inversor de marcha		electrohidráulico con ajuste de sensibilidad		
APS - Auto PowerShift		● cambio automático de marchas y gamas con control electrónico		
TOMA DE FUERZA TRASERA				
Tipo		multidisco de mando electrohidráulico con conexión modulada		
Regímenes	rpm	540 / 540 E / 1000 / 1000 E		
Régimen motor al régimen nominal de la TDF	rpm	2000 / 1588 / 2002 / 1590		
Sentido de rotación - tipo de eje estriado		horario (visto desde la parte trasera del tractor) ● eje 1 3/8" de 6 estrías ○ eje 1 3/8" de 21 estrías		
EJES DELANTERO Y TRASERO				
Eje rígido delantero		●		
Eje suspendido delantero		○ - IFS con sistema de suspensión independiente en las ruedas delanteras		
Tipo de tracción		tracción delantera mecánica (TDM) con conexión electrohidráulica		
Bloqueo del diferencial delantero		100% electrohidráulico		
Bloqueo del diferencial trasero		100% electrohidráulico		
Eje trasero de brida		●		
Eje trasero de barra		○		
SISTEMA DE FRENADO				
Sistema de frenado delantero		conexión automática de la doble tracción al frenar		
Sistema de frenado trasero		5 discos refrigerados por aceite		
Sistema de frenado del remolque		sistema neumático conforme a MR con 2 o 2+1 líneas, con o sin sistema hidráulico de una línea, sistema hidráulico de 2 líneas conforme a MR (sólo 40 km/h)		
Freno del motor		●		
SISTEMA HIDRÁULICO				
Bomba hidráulica de pistones con sistema de centro cerrado con sensor de carga (CCLS) - caudal		● - 123 l/min		
Bomba hidráulica de pistones con sistema de centro cerrado con sensor de carga (CCLS) - gran caudal		○ - 160 l/min (versión DYNAMIC)		
Bomba de dirección - caudal		● - 44 l/min		
Distribuidores traseros - tipo, caudal, mín. - máx.		mecánico, 80 l/min, 2 - 3 mecánicos + 1 electrohidráulico (versión ACTIVE) electrohidráulico, 100 l/min, 3 - 6 (versión DYNAMIC)		
Divisor de caudal con selector de caudal - caudal de sección		3 vías con conectores push-pull - 60 l/min por sección (versión DYNAMIC)		
Retorno de caudal libre		●		
Adaptador Power Beyond y retorno de caudal libre		○		

		7-200 Robo-Six	7-210 Robo-Six	7-230 Robo-Six
SISTEMA HIDRÁULICO				
Distribuidores ventrales - número, tipo, caudal		2 distribuidores electrohidráulico con joystick multifunción - 100 l/min		
Máxima cantidad de aceite extraíble	l	40		
ENGANCHE TRASERO DE 3 PUNTOS				
Elevador trasero con control electrónico		con control de esfuerzo en los brazos inferiores, control de posición, control mixto y posición flotante		
Categoría - tipo de acoplador		III - rótulas con enganches rápidos		
Capacidad máxima de elevación en los enganches	kg	● 6400 ○9300 (versión ACTIVE) - ● 9300 (versión DYNAMIC)		
ENGANCHE DELANTERO DE 3 PUNTOS				
Elevador delantero con control electrónico		○- con control de posición		
Categoría - tipo de enganche		III N - rótulas con enganches rápidos		
Capacidad máxima de elevación a 610 mm	kg	3500		
TOMA DE FUERZA DELANTERA				
Tipo		○ - multidisco de mando electrohidráulico con conexión modulada		
Régimen	rpm	1000		
Régimen motor al régimen nominal de la TDF	rpm	1920		
Sentido de rotación - tipo de eje estriado		○ horario (visto desde la parte delantera) ● eje 1 3/8" de 6 estrías		
Sentido de rotación - tipo de eje estriado		○ antihorario (visto desde la parte delantera) ● eje 1 3/8" de 21 estrías		
CABINA				
Lounge Cab - cabina de 4 postes montada sobre silent blocks		●		
Suspensión mecánica Landini		○ - sistema de suspensión mecánica de la cabina		
Suspensión semiactiva Landini		○- suspensión electrohidráulica semiactiva de la cabina controlada electrónicamente		
Nivel de ruido en la cabina	dB(A)	70		
Climatización manual		● (versión ACTIVE)		
Climatización automática		● (versión DYNAMIC) - ○ (versión ACTIVE)		
Asiento con suspensión neumática Deluxe		● (versión ACTIVE) - ajustes de giro y altura, control automático del peso, soporte lumbar y reposacabezas		
Asiento con suspensión neumática Deluxe		● (versión DYNAMIC) -suspensión neumática de baja frecuencia, ajustes de giro y altura, control automático del peso, soporte lumbar y reposacabezas		
Asiento con suspensión neumática Super Deluxe		○ (versión DYNAMIC) - sistema de amortiguación Dynamic Damping System, ventilación del respaldo, tapicería de alcántara, ajustes de giro y altura, control automático del peso, soporte lumbar y reposacabezas		
Asiento de acompañante abatible		●		
Easy Pilot en la consola derecha		● (versión ACTIVE)		
Easy Pilot en el reposabrazos multifunción		● (versión DYNAMIC)		
Monitor Data Screen Manager (DSM)		○ - (versión DYNAMIC) - pantalla táctil 12"		
Adaptador para radio		● - con 4 altavoces		
Sistema de radio		○ - radio DAB Mp3 con 4 altavoces, Bluetooth, adaptador Aux-in y micrófono integrado		
Luces de trabajo halógenas		● - 12 (versión ACTIVE) - 18 (versión DYNAMIC)		
Luces de trabajo LED		○ - 20 (versión DYNAMIC)		
Luces de faro intermitentes		● lado izquierdo - ○ lado izquierdo y derecho		
EQUIPO ADICIONAL				
ISObus delantero		○		
ISObus trasero		○		
PSM Precision Steering Management & EazySteer - adaptador		○		
PSM Precision Steering Management & EazySteer - kit completo EGNOS		○		
PSM Precision Steering Management & EazySteer - kit completo RTK NTRIP		○		
Landini Fleet Management - 3 años de suscripción al plan completo		●		
PESOS Y DIMENSIONES				
Distancia entre ejes	mm	2820		
Altura máx sobre la cabina sin luces de faro (con sistema de guiado por satélite PSM)	mm	3044 (3159) - medida con neumáticos 540/65R30 - 650/65R42		
Altura máx del centro del eje trasero al techo de la cabina (con sistema de guiado por satélite PSM)	mm	2180 (2295)		
Longitud máxima con contrapesos delanteros - Ancho máximo	mm	5360 - 2550 medidos con neumáticos 600/60R30 - 710/60R42		
Radio de giro	mm	5400 medido con neumáticos 540/65R30 - 650/65R42		
Peso de envío - medido con especificaciones medias	kg	8000		
Peso máximo admisible	kg	13000		
Tamaños máximos de los neumáticos delanteros y traseros - (Radio Índice - RI)	mm	600/60R30 (RI 700) - 710/60R42 (RI 925)		
Soporte de contrapesos delantero		●		
Contrapesos - N° x peso	kg	○ - 12 x 45 o 16 x 45		
Contrapeso para elevador delantero	kg	○- 800 o 1400		
Contrapesos para ruedas traseras	kg	○ - 170 o 340 o 510		

Legenda: ● de serie ○opcional



Landini®

Passion for Innovation.

