

**EFFICACE
PUISSANT
CONFORTABLE**

SERIE 7



SERIE 7 STAGE V

V-Shift 7-210 • 7-230 • 7-240
Robo-Six 7-200 • 7-210 • 7-230

Landini

Passion for Innovation.



EFFICACE



SERIE 7 STAGE V : UNE GRANDE TRADITION D'EFFICACITÉ

Depuis plus de 30 ans, le Groupe Argo Tractors fonde son activité sur la recherche et le développement de produits de qualité. Un choix stratégique qui a permis aux ingénieurs du Groupe de renouveler la prestigieuse **gamme de tracteurs Landini Serie 7**, qui se situe au sommet de sa catégorie en termes de performances, d'efficacité, de configurations et de confort.



POINTS FORTS

Cabine

- Lounge Cab : structure à 4 montants avec suspension semi-active.
- DSM Data Screen Manager : écran tactile de 12" avec nouvelles fonctions.
- Climatisation automatique.
- Volant réglable électriquement.

Design

- Nouveau design du capot.
- Nouvelle cabine au style automobile.
- Jusqu'à 20 phares LED sur le capot et sur le toit de la cabine.

Moteur

- Système de contrôle des émissions Hi-eSCR2 conforme aux normes Stage V.
- Moteur monté sur châssis en fonte pour des performances optimales.
- Bloc radiateurs s'ouvrant en éventail pour un entretien aisé.
- Système Best In Class : entretien programmé réduit de moitié, pour économiser du temps et des coûts.

Transmission

V-Shift à variation continue à 4 gammes :

- Quatre gammes de vitesses programmables par l'opérateur.
- Commandes de la transmission regroupées sur le joystick Easy Pilot.
- Moins de consommation de carburant et coûts d'exploitation réduits.
- Vitesse : 40 km/h ou 50 km/h en modalité Eco au régime moteur réduit. Vitesse minimale 40 m/h.

Robo-Six avec 6 rapports Powershift et 5 gammes robotisées :

- Passage de gamme robotisé.
- Fonction Engine Brake.
- Smart APS.
- Stop & Action avec fonction De-clutch intégrée dans la pédale de frein.
- Vitesses rampantes : 54AV/27AR avec vitesse minimale de 400 m/h.
- Modalité Eco pour le transport et fonction Oil Cut-Off pour une gestion optimisée de la consommation de carburant.

Essieux

- Essieu avant avec suspensions indépendantes à contrôle électronique.
- Gestion automatique de la traction intégrale et des différentiels.

Circuit hydraulique

- Circuit hydraulique à centre fermé avec pompe à débit variable jusqu'à 160 l/min.
- Relevage arrière à contrôle électronique avec capacité de levage de 9300 kg.
- Prise de force à 4 vitesses, de série.

La nouvelle **Serie 7 Stage V** a été conçue et développée pour mieux répondre aux besoins des exploitations agricoles modernes et des entreprises de travaux agricoles. Le design du nouveau tracteur, inspiré du style automobile, se caractérise par des lignes encore plus fluides et dynamiques, des finitions haut de gamme et une cabine spacieuse avec commandes ergonomiques et intuitives pour un confort de travail maximal. Le toit de la cabine redessiné présente 12 phares de travail garantissant un éclairage optimal à 360° lors de travaux de nuit. En outre, la nouvelle ligne du capot améliore la visibilité à l'avant.

Les tracteurs **Serie 7 Stage V** sont animés par de nouveaux moteurs FPT NEF montés sur un robuste châssis en fonte. Avec une puissance allant jusqu'à 240 ch, ces moteurs assurent des performances exceptionnelles en termes de traction, d'économie de carburant et de facilité et rapidité d'entretien. Grâce au système innovant de réduction catalytique sélective HI-eSCR2, ces nouveaux moteurs répondent aux normes d'émission Stage V.

Le circuit hydraulique fermé à détection de charge avec pompe haut débit de 160 l/min et l'électronique du tracteur garantissent une gestion optimale des outils. L'écran tactile 12" permet en outre un contrôle total du tracteur et du système ISOBus, tout en assurant une extrême précision de travail pour un rendement maximal.

Choisir Landini c'est choisir un compagnon fiable sur lequel vous pouvez toujours compter : un partenaire capable de vous offrir puissance, technologie et confort sans compromis.



SYSTÈME D'ÉCHAPPEMENT

Émissions sous contrôle
page 16



CABINE

Visibilité parfaite
et confort de première classe
page 6



MOTEUR

Un cœur nouveau
page 12



ESSIEU SUSPENDU

Maniabilité sans égale
page 26

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Innovant, pour une flexibilité
de configuration maximale
page 28



TRANSMISSION

Polyvalente, conçue pour répondre
à tout besoin
page 18



CONFORT



*Quand je monte sur
mon **Serie 7**, il me semble
entrer dans un bureau. Dans la
cabine tout est simple, confortable
et à portée de main. Et à la fin de
la journée, je ne me sens
pas fatigué.*

Maxime

CABINE LOUNGE CAB : UN VÉRITABLE CONFORT POUR UNE PRODUCTIVITÉ ACCRUE

Les nouveaux tracteurs **Serie 7 Stage V** sont dotés d'une cabine Lounge Cab de nouvelle conception avec structure à quatre montants et portes à large ouverture qui assure une visibilité panoramique inégalée. Un système d'insonorisation efficace limite le niveau sonore à 70 dB, en rendant l'habitacle du tracteur silencieux et confortable. Le système électrohydraulique semi-actif de suspension de la cabine, disponible en option, améliore encore plus le confort de conduite.

L'accès à la cabine se fait par des marches larges, ergonomiquement conçues et bien espacées qui permettent au conducteur de monter et de descendre aisément et en toute sécurité. Le siège passager s'escamote totalement pour faciliter l'accès au poste de conduite. La finition intérieure utilise des matériaux de qualité automobile doux au toucher et faciles à nettoyer. Le volant et le tableau de bord sont réglables en inclinaison et en profondeur pour s'adapter à la position de conduite de l'utilisateur.

Le siège pivotant en alcantara avec suspension pneumatique dynamique et réglage automatique de la hauteur dispose d'un dossier chauffé et climatisé pour un confort sans égal.



POINTS FORTS

- Structure à 4 montants.
- Pare-brise intégral pour une visibilité maximale.
- Suspension de cabine semi-active mécanique ou hydraulique, en option.
- Tableau d'instruments et volant réglables électriquement en inclinaison et en profondeur.
- Siège à suspension pneumatique pivotant et climatisé.
- DSM Data Screen Manager : écran tactile de 12".
- Accoudoir multifonction avec joystick ergonomique et commandes intégrées.
- Siège passager escamotable Hide-Away pour un accès aisé au poste de conduite.
- Climatisation automatique.
- Toit ouvrant vitré.
- Finition intérieure de type automobile avec matériaux doux au toucher.
- Radio DAB, lecteur MP3, Bluetooth et microphone intégré.
- Jusqu'à 20 phares LED de dernière génération sur la cabine, le capot et les ailes.

Toutes les commandes sont regroupées sur l'accoudoir droit pour un contrôle simple et intuitif du véhicule. Le joystick multifonction ergonomique intègre des fonctions claires et configurables par l'utilisateur. Un large écran tactile DSM de 12 pouces, intégré à l'accoudoir multifonction, permet de gérer le tracteur de façon intuitive à travers une interface graphique simple d'utilisation similaire à celle d'une tablette.

La cabine Lounge Cab comprend de série un compartiment de rangement réfrigéré, un porte-bouteille, des prises 12 V pour la recharge d'appareils mobiles, un rétroviseur intérieur et un toit transparent ouvrant pour faciliter le travail de manutention au chargeur frontal. Le système de climatisation, automatique ou manuel, assure un confort de travail exceptionnel, quelques soient les conditions climatiques.



SUSPENSION SEMI-ACTIVE DE CABINE

Fidèle à son engagement à rendre le travail agricole moins fatigant et plus productif, Landini a conçu et réalisé un nouveau système électrohydraulique semi-active de suspension de la cabine. Le système permet d'absorber les chocs et les inégalités du sol, réduisant ainsi les vibrations pour des journées de travail moins fatigantes.

MyFUNCTIONS

Le nouveau Landini **Serie 7 Stage V** permet à l'utilisateur d'avoir toujours en premier plan les commandes les plus utilisées. L'innovant menu MyFunctions permet de configurer et de sauvegarder jusqu'à 5 fonctions différentes à partir de l'écran DSM. Les commandes intégrées à l'accoudoir multifonction sont positionnées de façon ergonomique pour accroître encore plus le confort de travail.



TOIT ET PHARES

Le nouveau design de la cabine Lounge Cab permet d'augmenter le nombre des phares de travail jusqu'à 12 pour assurer une visibilité totale à 360° lors du travail de nuit.



VOLANT ÉLECTRIQUE

Un système innovant permet de régler l'inclinaison du volant au moyen d'un simple interrupteur. Le volant peut également être ajusté en hauteur par le biais d'un levier.



MyHMF

L'écran DSM permet, à partir du menu MyHMF, de créer et de modifier les séquences de bout de champ en choisissant parmi plusieurs fonctions. Le système est très facile à utiliser grâce à de nouveaux boutons disposés ergonomiquement.





PUISSANT



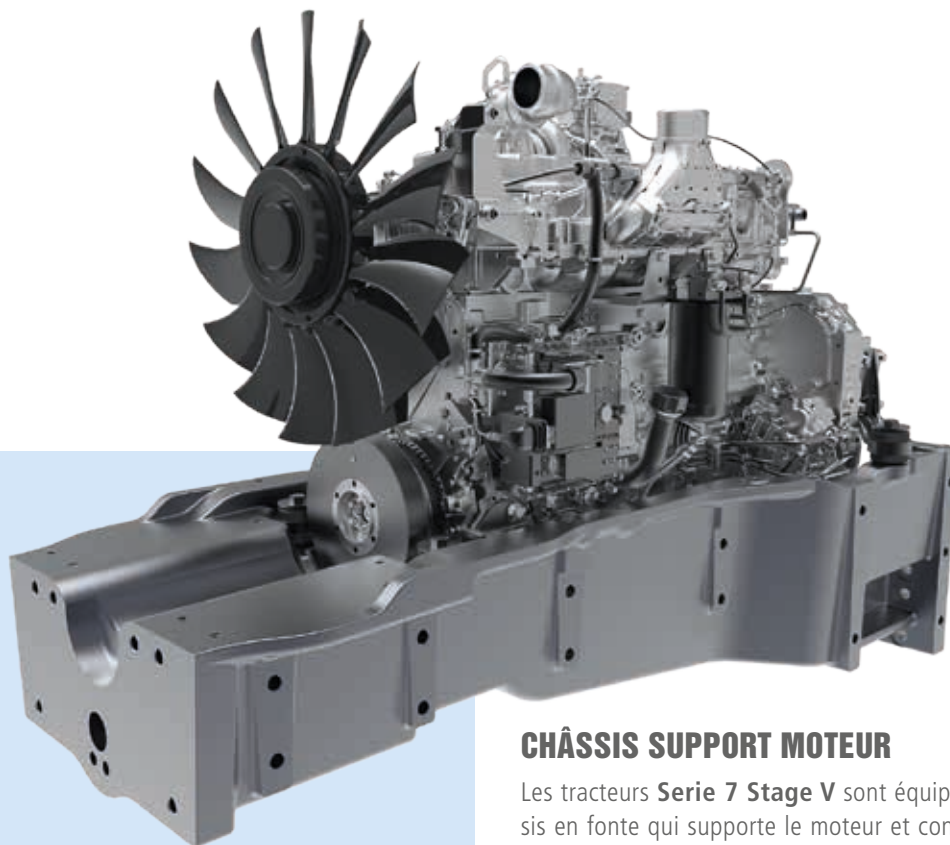
NOUVEAU MOTEUR FPT NEF : LA PUISSANCE À L'ÉTAT PUR

Tous les modèles de la **Serie 7 Stage V** sont animés par des moteurs FPT NEF 6 cylindres de 6,7 litres qui allient simplicité d'utilisation, fiabilité et longévité. Ces nouveaux moteurs possèdent 4 soupapes par cylindre, un turbocompresseur et un système d'injection Common Rail et sont montés sur un robuste châssis en fonte qui contribue efficacement à réduire les niveaux de vibrations et de bruit dans la cabine.

POINTS FORTS

- Puissance jusqu'à 240 ch, grâce au système Dual Power.
- Gestion électronique Common Rail et turbo intercooler.
- Réserve de couple élevée.
- Moteur conforme aux normes d'émissions Stage V.
- Système anti-pollution HI-eSCR2.
- Moteur monté sur châssis.
- Réservoir de carburant jusqu'à 350 litres et réservoir d'AdBlue® de 52 litres, à remplissage facile.
- Ouverture totale du bloc radiateurs pour un nettoyage simple et rapide.
- Ventilateur Viscotronic : meilleur refroidissement, moins de consommation, moteur plus silencieux.
- Système Best In Class : entretien périodique réduit de moitié, plus d'économie de temps et d'argent.
- Fonction Engine Brake pour des performances de freinage améliorées.

Le refroidissement du moteur est assuré par un ventilateur Viscotronic à contrôle électronique, monté de série sur tous les modèles de la gamme, qui améliore l'efficacité de refroidissement, tout en réduisant la consommation de carburant et le bruit du moteur. Les moteurs FPT NEF sont équipés du système Dual Power qui règle électroniquement la puissance du moteur pour répondre aux variations de charge pendant le transport et les travaux à la prise de force. Lorsque le tracteur travaille en conditions difficiles, le système délivre automatiquement une surpuissance de 10 ch pour maintenir une vitesse d'avancement constante. Cela permet d'atteindre des puissances de 190, 210 et 240 ch.



CHÂSSIS SUPPORT MOTEUR

Les tracteurs **Serie 7 Stage V** sont équipés d'un robuste châssis en fonte qui supporte le moteur et contribue efficacement à réduire les niveaux de vibrations et de bruit dans la cabine, grâce à des supports antivibratoires en caoutchouc.

*Ce nouveau moteur
consomme vraiment moins.
Et il me faut seulement cinq
minutes pour nettoyer les
radiateurs. Un bon gain
de temps et d'argent.*

Pierre

SYSTÈME HI-ESCR2 POUR RÉDUIRE LES ÉMISSIONS POLLUANTES

Le système de post-traitement HI-eSCR2 garantit le respect des normes les plus strictes en matière d'émissions de particules. Grâce à cette technologie, le catalyseur SCR est intégré d'un dispositif de filtration sans entretien. En outre, la combustion sans recirculation des gaz d'échappement (EGR) améliore les performances et réduit les coûts d'exploitation.

ENTRETIEN DES RADIATEURS

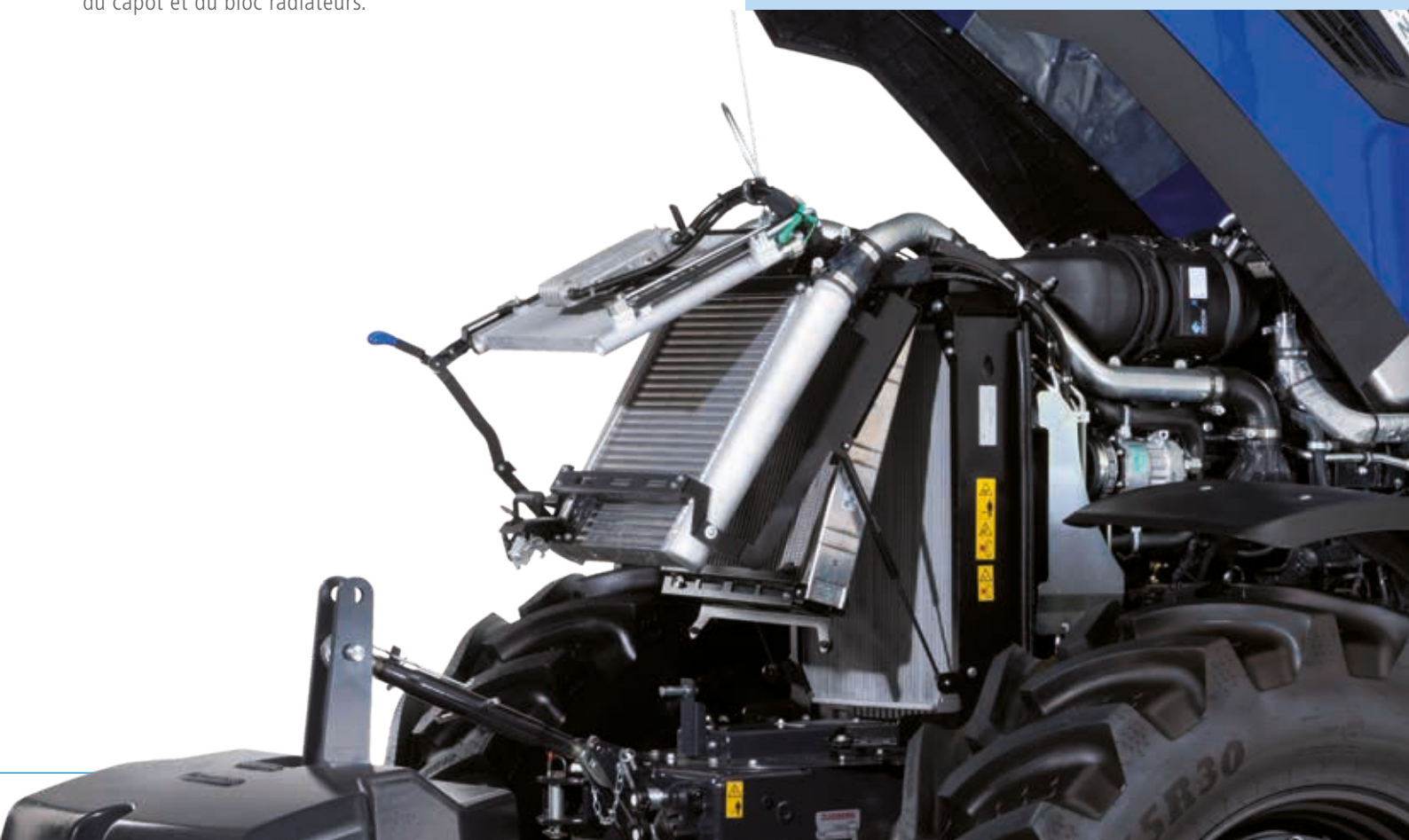
Le nettoyage quotidien des radiateurs et les contrôles de routine sont simples et rapides à réaliser grâce à l'ouverture totale du capot et du bloc radiateurs.

SYSTÈME BEST IN CLASS

Le moteur du **Serie 7 Stage V** est équipé du système Best In Class (BIC). Ce dispositif utilise une stratégie innovante d'utilisation des filtres qui double les intervalles de service de 600 à 1200 heures de fonctionnement, réduisant ainsi les coûts d'entretien et les temps d'arrêt.

FONCTION ENGINE BRAKE

Le papillon motorisé présent sur le turbocompresseur permet d'améliorer les performances de freinage en activant le frein moteur à l'aide d'une pédale spéciale située entre les pédales.







TRANSMISSION V-SHIFT, POUR TOUJOURS AVOIR UNE PUISSANCE OPTIMALE

La gamme de tracteurs **Serie 7 Stage V** a été conçue pour garantir aux exploitations agricoles modernes plus de puissance et de polyvalence. La transmission à variation continue V-Shift est dotée de 4 gammes de vitesses et de 4 trains d'engrenages planétaires avec embrayages à bain d'huile qui assurent une grande flexibilité d'utilisation, en permettant au Serie 7 d'accomplir tout type de tâche, quelques soient les conditions de travail. Grâce à son moteur puissant et à la transmission à variation continue V-Shift, le tracteur **Serie 7 Stage V** bénéficie d'une réactivité exceptionnelle, ce qui rend le travail plus facile et plus sûr. La transmission V-Shift offre quatre gammes de vitesse et permet d'atteindre des vitesses d'avancement de 40 m/h à 50 km/h, garantissant ainsi une productivité maximale dans tout type d'application.

POINTS FORTS

- Commandes de la transmission regroupées sur le joystick Easy Pilot.
- Changements de vitesses sans pédale d'embrayage.
- Accélération douce, vitesse toujours optimale, traction constante.
- Plus de concentration sur le travail, grâce à la simplicité d'utilisation de la transmission.
- Bouton Remote Shuttle pour l'inversion automatique du sens de marche.
- Vitesse de 40 km/h ou 50 km/h en modalité Eco au régime moteur réduit. Vitesse minimale 40 m/h.
- Moins de consommation de carburant et coûts d'exploitation réduits.

TRANSMISSION À VARIATION CONTINUE V-SHIFT À 4 GAMMES

L'innovante transmission V-Shift établit une nouvelle référence dans le domaine des transmissions à variation continue. Une transmission à variation continue avec 4 gammes de vitesses au lieu des 2 conventionnelles offre des avantages réels aux agriculteurs et aux entreprises de travaux agricoles qui veulent un tracteur en mesure d'assurer une productivité maximale dans toutes les conditions de travail.

La transmission V-Shift offre 4 gammes de vitesses :

- **Gamme 1** Creeper : 0,5 - 3 km/h.
- **Gamme 2** Field 1 : 0,5 - 12 km/h.
- **Gamme 3** Field 2 : 0,5 - 21 km/h.
- **Gamme 4** Transport : 0,5 - 40 ou 50 km/h.

La transmission V-Shift possède quatre modes de fonctionnement :

1. Auto Mode

L'électronique gère le régime moteur et le rapport de transmission en fonction des paramètres fixés par le potentiomètre pour atteindre la vitesse demandée.

2. Manual Mode

L'opérateur fixe le régime moteur avec l'accélérateur manuel. L'électronique gère le rapport de transmission pour atteindre la vitesse demandée.

3. PTO Mode

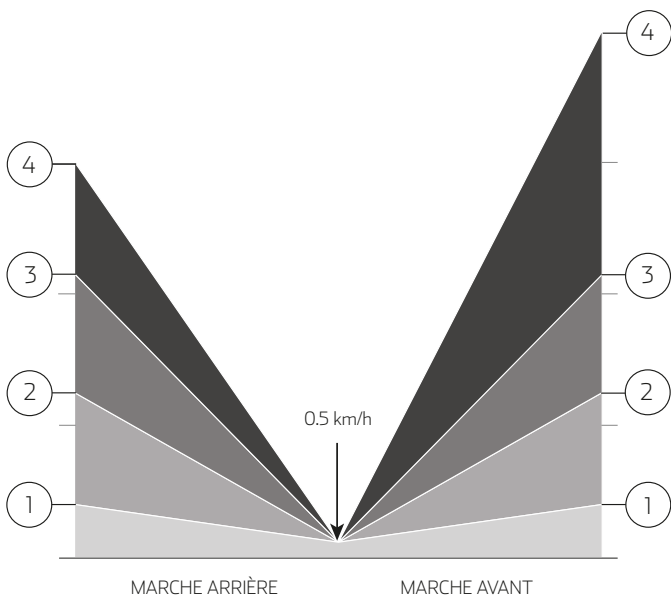
L'opérateur fixe le régime moteur avec l'accélérateur manuel. L'électronique règle le rapport de transmission pour atteindre la vitesse demandée avec la PdF enclenchée.

4. Cruise Mode

L'opérateur sélectionne la vitesse d'avancement du tracteur, qui reste constante.

*J'ai choisi
la transmission V-Shift
car elle rend mon travail plus
léger. Elle est très facile à utiliser
et répond vite aux commandes...
Une fois habitué, tu ne pourras
plus t'en passer !*

Charles



INVERSEUR ÉLECTROHYDRAULIQUE

L'inverseur hydraulique permet d'inverser le sens de marche de façon automatique et progressive par le biais d'un levier au volant, sans utiliser la pédale d'embrayage. Il est possible de moduler la réactivité de l'inverseur à l'aide d'un dispositif de réglage électronique.

JOYSTICK MULTIFONCTION EASY PILOT

Le joystick ergonomique Easy Pilot intégré à l'accoudoir multifonction du Serie 7 permet de piloter le tracteur, d'actionner la transmission V-Shift et de contrôler les outils d'une façon simple et intuitive. Le joystick permet de configurer jusqu'à 5 fonctions différentes à partir du menu MyFunctions et de les activer à l'aide des 5 boutons présents sur le levier. Les fonctions configurables sont les suivantes : régulateur automatique de vitesse d'avancement (Cruise Control) ; automatismes de bout de champs, configurés à partir du menu MyHMF ; inversion du sens de marche à travers la fonction Remote Shuttle, sans utiliser le levier d'inverseur au volant. Toutes les fonctions activées sont clairement affichées et identifiées sur le tableau de bord ou sur l'écran tactile DSM.





ROBUSTE

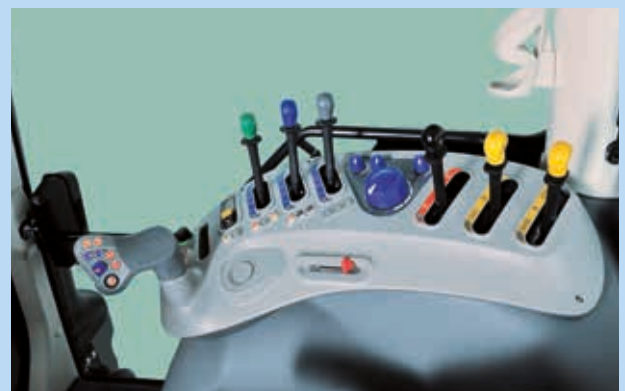
TRANSMISSION ROBO-SIX, POUR TOUJOURS AVOIR UNE LONGUEUR D'AVANCE

Une gamme puissante et polyvalente comme la **Serie 7 Stage V** doit être en mesure d'accomplir tout type de tâche, quelques soient les conditions de travail. Pour atteindre une telle flexibilité d'utilisation, les nouveaux tracteurs **Serie 7** sont équipés de la transmission Robo-Six, une boîte de vitesses conçue pour satisfaire les exigences les plus diverses des exploitations agricoles modernes.



FINITION DYNAMIC

La finition Dynamic offre de série l'accoudoir multifonction. Toutes les commandes, y compris celles de la transmission Robo-Six et des distributeurs hydrauliques à commande électronique, sont disposées de façon ergonomique pour un accès aisé.



FINITION ACTIVE

Dans la version Active, toutes les commandes, y compris celles de la transmission Robo-Six et des distributeurs hydrauliques à commande mécanique, sont placées de façon ergonomique sur la console à droite du conducteur pour un confort de travail maximal.

*Cette transmission
me permet une conduite
fluide et détendue. Pas de
baisse de puissance... seulement
une baisse de consommation
de carburant.*

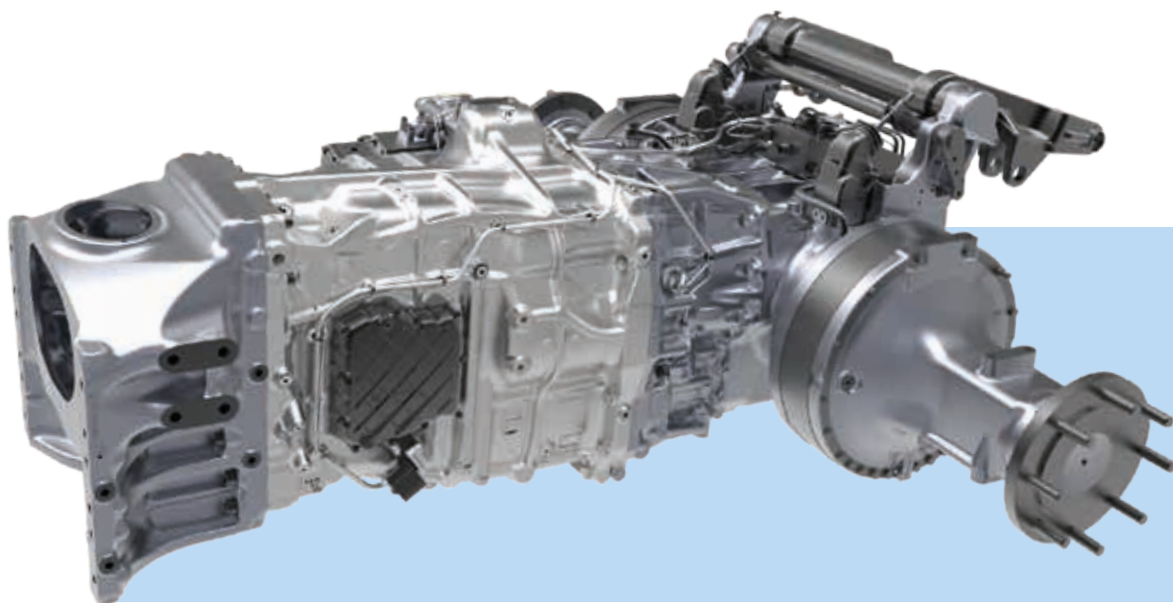
Thomas

POINTS FORTS

- Commandes de la transmission regroupées sur un seul joystick.
- Passage de gamme robotisé.
- Speed Matching : sélection automatique du rapport en fonction de la vitesse du tracteur.
- Smart APS - Auto PowerShift : changement automatique des vitesses et des gammes.
- Fonction De-clutch : bouton de débrayage.
- Stop & Action avec fonction De-clutch intégrée dans la pédale de frein.
- Levier d'inverseur électrohydraulique au volant avec réglage de la réactivité.
- Vitesses rampantes : 54AV/27AR avec vitesse minimale de 400 m/h.
- Modalité Eco pour le transport et fonction Oil Cut-Off pour une gestion optimale de la consommation de carburant.

TRANSMISSION ROBO-SIX : HAUT RENDEMENT ET SOUPLESSE DE CONDUITE

Hautes performances, économie de carburant, conduite souple, sécurité – ces sont les caractéristiques de la transmission Robo-Six. Dotée de 5 gammes et de 6 rapports Powershift sous charge dans chaque gamme, la transmission Robo-Six dispose d'un passage de gamme robotisé et d'un inverseur électrohydraulique au volant donnant au total 30 vitesses avant et 15 vitesses arrière. Les vitesses rampantes permettent d'obtenir au total 54 rapports en marche avant et 27 en marche arrière. Dans les pays où la loi le permet, le tracteur **Serie 7 Stage V** peut atteindre une vitesse maximale de 50 km/h au régime moteur économique. La transmission Robo-Six est en outre dotée de la fonction Oil Cut-Off qui augmente l'efficacité du système de freinage, tout en assurant de meilleures performances sur route ainsi qu'une réduction de la consommation de carburant.



JOYSTICK MULTIFONCTION

Un joystick ergonomique intégré à l'accoudoir multifonction offre un contrôle simple et intuitif de toutes les fonctions de la transmission Robo-Six, en permettant au conducteur de changer de vitesse et de gamme sans avoir à utiliser la pédale d'embrayage. Le bouton de commande de la transmission permet des changements de vitesses rapides, en assurant une traction continue sur route comme au champ.

Le joystick multifonction permet de conduire le tracteur et d'actionner les outils. Les 5 boutons MyFunctions présents sur le levier permettent de configurer jusqu'à 5 fonctions différentes comme par exemple : APS Auto Powershift, blocage des différentiels, enclenchement/déclenchement de la traction intégrale, fonction De-clutch, prise de force, montée/descente du relevage, régulateur automatique de vitesse d'avancement (Cruise Control), commande d'un distributeur hydraulique, automatismes de bout de champs. Toutes les fonctions activées sont clairement affichées et identifiées sur le tableau de bord ou sur l'écran tactile DSM.

TRANSMISSION AUTOMATIQUE SMART APS AUTO POWERSHIFT

Sur les tracteurs **Serie 7 Stage V**, la transmission Robo-Six est disponible avec commande manuelle ou automatique. La fonction Smart APS Auto Powershift permet de sélectionner automatiquement la vitesse la plus adaptée en fonction de la charge, de la vitesse du tracteur et du régime moteur, en assurant toujours le meilleur rapport entre performances et consommation de carburant.

SYSTÈME STOP & ACTION

Le système Stop & Action intègre la fonction De-clutch dans la pédale de frein, en permettant d'arrêter le tracteur sans utiliser la pédale d'embrayage et l'inverseur. L'utilisation simultanée des systèmes Stop & Action et APS rend la conduite avec la transmission Robo-Six tout à fait similaire à celle d'une transmission à variation continue.

INVERSEUR ÉLECTROHYDRAULIQUE

L'inverseur hydraulique permet d'inverser le sens de marche de façon automatique et progressive par le biais d'un levier au volant, sans utiliser la pédale d'embrayage. Il est possible de moduler la réactivité de l'inverseur à l'aide d'un dispositif de réglage électronique.

SMART APS AUTO POWERSHIFT

Le bouton Smart APS (Eco/Power), intégré à l'accoudoir multifonction, permet au conducteur de régler les régimes de passage des vitesses, en choisissant le meilleur rapport entre performances et consommation de carburant.



ESSIEU



UNE TRACTION PUISSANTE POUR UNE MEILLEURE PRODUCTIVITÉ

Grâce à son moteur monté sur châssis et à son robuste essieu avant à roues indépendantes, le tracteur **Serie 7 Stage V** assure le meilleur transfert de puissance au sol de sa catégorie. Les terrains accidentés et en pente ne sont pas un obstacle pour le nouveau Serie 7, mais plutôt un terrain de jeux. Équipé d'un essieu avant robuste avec blocage intégral du différentiel et enclenchement électrohydraulique de la traction intégrale et d'un essieu arrière fiable avec freins multidisques à bain d'huile, le **Serie 7 Stage V** allie une puissance de traction élevée, une grande maniabilité et une stabilité maximale, en assurant une tenue de route excellente et un confort sans égal dans toutes les conditions de travail et de transport. Lors du freinage, la traction intégrale s'engage automatiquement pour une sécurité accrue. Le freinage est en outre assisté d'un servofrein qui permet de doser la puissance de freinage en proportion de l'effort produit sur la pédale de frein, en apportant une plus grande précision de freinage et un confort de conduite accru.

*Mon **Serie 7** est robuste et puissant. Maintenant, je peux compter sur une traction et sur une tenue de route parfaite à tout moment. À mon avis, c'est un champion dans sa catégorie.*

Paul

Lors de l'achat de mon **Serie 7 Stage V**, j'ai expliqué mes exigences de travail et le concessionnaire m'a proposé un circuit hydraulique qui semble fait sur mesure pour moi.

Jean

SYSTÈME HYDRAULIQUE CONFIGURÉ SUR MESURE POUR VOS BESOINS SPÉCIFIQUES

Le système hydraulique du **Serie 7 Stage V** est à centre fermé avec pompe à débit variable. Cela signifie que la pompe ne donne que la quantité d'huile nécessaire, en évitant ainsi des absorptions inutiles de puissance. Le circuit fournit jusqu'à 160 l/min au relevage et aux distributeurs, permettant l'utilisation, même simultanée, de tous les équipements hydrauliques. Le circuit hydraulique dispose en outre d'une pompe dédiée à la direction ayant un débit de 44 l/min.

Le tracteur **Serie 7 Stage V** est conçu pour travailler avec des outils de grande taille qui absorbent beaucoup de puissance. Pour cette raison, la prise de force a été conçue pour fournir le maximum de la puissance moteur, tout en garantissant un rendement élevé. La prise de force offre quatre vitesses 540/540Eco/1000/1000Eco. La gestion électronique assure un enclenchement modulé de la prise de force pour un démarrage en douceur des outils. Le système Dual Power maintient la puissance constante lors de variations de charge, en fournissant automatiquement une surpuissance pour les opérations à la prise de force. Le relevage arrière avec capteurs d'effort sur les bras inférieurs assure une capacité de levage maximum de 9300 kg.



DISTRIBUTEURS AUXILIAIRES

Le tracteur **Serie 7 Stage V** peut être équipé avec jusqu'à 8 distributeurs double effet contrôlés par le joystick multifonction. Un diviseur de débit à 3 voies avec raccords rapides push-pull, disponible en option, permet de commander 3 fonctions hydrauliques différentes à partir d'un seul distributeur. Les distributeurs sont contrôlés par 3 commandes à touche et par un mini-joystick électronique logés dans l'accoudoir multifonction.

CIRCUIT

HYDRAULIQUE



Le guidage par satellite me permet d'atteindre une précision de travail que je n'avais jamais obtenu auparavant, ce qui se traduit par une productivité accrue ainsi que par une réduction importante des coûts globaux.

Marc

AGRICULTURE DE PRÉCISION, PRODUCTIVITÉ AUTOMATIQUE

GUIDAGE PAR SATELLITE : RENDEMENT DE PRÉCISION

Le système de guidage par satellite, disponible en option, est contrôlé par un écran tactile de 8,4". Le système offre deux avantages :

1. Le contrôle précis de la direction (Precision Steering Management), qui permet au tracteur de suivre des trajectoires prédéfinies dans les travaux de plein champ avec un écart maximum de seulement 2 cm grâce au système de correction RTK. Une précision de guidage extrême qui augmente réellement le rendement du travail. La fonction Eazysteer permet en outre à l'opérateur de réaliser un braquage complet en tournant tout simplement le volant d'un tour. Cela évite au conducteur d'effectuer plusieurs rotations du volant, en optimisant ainsi les temps de travail et le confort de conduite.
2. La configuration et le contrôle du système ISObus et la gestion de fonctionnalités avancées, comme par exemple ISO-TC et TC-GEO.

SYSTÈME ISOBUS, POUR SIMPLIFIER ET OPTIMISER LE TRAVAIL

Le système ISObus, disponible en option, est un protocole standard qui permet à l'ordinateur de bord de communiquer avec le tracteur et les outils. Le système permet à l'opérateur de gérer tous les outils ISObus à travers l'écran tactile DSM de 12" en améliorant l'efficacité et la productivité.

EAZYTEER

L'option Eazysteer, fournie en combinaison avec le système de guidage par satellite, permet à l'opérateur de réaliser un braquage complet en tournant tout simplement le volant d'un tour. Cela évite au conducteur d'effectuer plusieurs rotations du volant, en optimisant ainsi les temps de travail et le confort de conduite.



LES AVANTAGES DU GUIDAGE PAR SATELLITE ET DU SYSTÈME ISOBUS

Le guidage par satellite et le système ISObus augmentent la rentabilité de chaque travail et garantissent à l'opérateur plus de confort et de sécurité.

> Toutes les activités de l'outil sont gérées de manière précise, même en mode automatique.

> En réduisant la distance parcourue dans les champs, le tracteur et les outils s'usent moins et le carburant est économisé.

> Tout gaspillage de produit est éliminé car le champ est travaillé avec des modulations de dose, sans chevauchements ni zones vides.

> Les résidus chimiques sont considérablement réduits.

> Les rapports et les réglages sont plus faciles à réaliser et peuvent être effectués depuis la maison, sans avoir recours à un technicien spécialisé.

FLEET MANAGEMENT

LANDINI FLEET MANAGEMENT

La flotte de tracteurs Landini est surveillée par le système Landini Fleet Management, un système de suivi télématique conçu pour réduire les coûts d'exploitation tout en augmentant l'efficacité et la rentabilité. Le Landini Fleet Management réalise les fonctions suivantes :

1. Contrôle de la flotte : le système affiche la position exacte de chaque tracteur et mesure son efficacité grâce à des paramètres tels que la vitesse, les tours moteur, les consommations et la progression du travail.

2. Analyse des données : mesure la productivité et le rendement de chaque machine, indiquant le bénéfice pour l'exploitation.

3. Diagnostic à distance : identifie et résout tout problème de fonctionnement, en réduisant les temps d'arrêt et en prolongeant la durée de vie des machines.

4. Stockage des données d'activité : cette fonction permet d'éliminer les erreurs et de maximiser le rendement.







ENTRETIEN RAPIDE, POUR ÊTRE TOUT DE SUITE OPÉRATIONNEL

Le tracteur **Serie 7 Stage V** est une référence mondiale en termes d'efficacité et de performances, comme en témoignent les nombreuses solutions conçues pour rendre l'entretien rapide et facile :

1. Le capot basculant s'ouvre en grand pour faciliter l'accès au moteur lors des opérations d'entretien.
2. Le remplissage de l'huile moteur se fait sans avoir à ouvrir le capot, car le bouchon de remplissage avec la jauge de niveau est situé dans la partie inférieure du moteur.
3. Le filtre à air du moteur est positionné de façon à faciliter son nettoyage et son remplacement.
4. Le bloc radiateurs, positionné à l'avant du moteur, et la grille anti-poussière à extraction latérale permettent un nettoyage simple, rapide et complet.
5. Les réservoirs de carburant et d'AdBlue® sont facilement accessibles pour permettre un remplissage rapide. Le bouchons des deux réservoirs sont de couleurs différentes.
6. Le filtre à air de la cabine est facilement accessible pour un entretien simplifié.
7. Le niveau d'huile dans la transmission peut être aisément contrôlé à travers le bouchon transparent avec jauge de niveau placé à l'arrière du tracteur.
8. Le réservoir des essuie-glaces se trouve à l'arrière de la cabine.





PIÈCES DÉTACHÉES ET SERVICE LANDINI POUR TOUJOURS AVOIR LE MIEUX

Landini est mondialement renommé pour la qualité et la fiabilité de ses pièces détachées et de son service après-vente.

Les pièces détachées d'origine Landini sont réalisées par ceux qui conçoivent et fabriquent les tracteurs en suivant les standards de qualité les plus élevés pour garantir des performances fiables et une sécurité maximale. Les points forts du service Landini sont les suivants :

- L'expédition des pièces détachées aux concessionnaires est toujours effectuée le même jour de la réception de la commande.
- Chaque pièce est garantie 12 mois et accompagné d'un hologramme infalsifiable qui atteste de sa provenance et de sa qualité de construction.
- Les pièces détachées Landini sont fiables et rentables car elles améliorent le rendement du tracteur et la qualité du travail.

Le service après-vente, assuré par notre réseau de concessionnaires, est effectué par des équipes de techniciens expérimentés disposant de la dernière technologie de diagnostic et orientés à la résolution des problèmes.

Choisir Landini, c'est choisir l'excellence.







LANDINI, UNE LONGUE HISTOIRE DE SUCCÈS

Giovanni Landini avait un rêve : changer à jamais l'histoire de l'agriculture, en apportant toute la puissance des machines dans les champs. Son rêve devient réalité en 1884 lorsque, soutenu par la force de ses idées, il fonde la société Landini. L'aptitude à l'innovation en matière de conception et de production est la qualité qui a distingué l'entreprise au fil des années. Une histoire caractérisée par un engagement humain profond, qui est devenu dans le temps le lien authentique entre l'entreprise et ses clients. En 1934, l'entreprise lance le Super Landini : avec ses 48 chevaux, il est le tracteur le plus puissant à l'époque. En 1977, la série Large est la première gamme de tracteurs en Europe avec une puissance supérieure à 100 chevaux et la première à être équipée d'un poste de conduite à plateforme suspendue. Au cours des années '80, Landini produit les gammes des tracteurs spécialisés, grâce auxquelles l'entreprise devient un leader mondial en termes d'innovation technologique et de parts de marché. En 1994, l'entreprise Landini est acquise par le Groupe Industriel Argo. Cette acquisition donnera à Landini la force nécessaire pour consolider sa présence dans tout le monde à travers ses filiales de vente et ses importateurs. Rendre le travail de l'homme moins fatigant et plus productif, tel était le rêve de Giovanni Landini. Un rêve qui est toujours d'actualité, car la qualité de la vie dépend de la qualité de l'agriculture.

		7-210 V-SHIFT	7-230 V-SHIFT	7-240 V-SHIFT
MOTEUR				
Puissance nominale (97/68/CE - ISO TR 14396)	ch/kW	194 / 143	205 / 151	219 / 161
Puissance nominale avec EPM (97/68/CE - ISO TR 14396)	ch/kW	194 / 143	205 / 151	219 / 161
Puissance maximale (97/68/CE - ISO TR 14396)	ch/kW	200 / 147	215 / 158	230 / 169
Puissance maximale avec EPM (97/68/CE - ISO TR 14396)	ch/kW	210 / 155	225 / 166	240 / 176
Régime nominal	tr/min	2200		
Régime de puissance maximale	tr/min	1900		
Couple maximal sans EPM (avec EPM) à 1400 tr/min	Nm	840 (860)	904 (921)	966 (983)
Réserve de couple sans EPM (avec EPM)		36% (41%)		
Fabricant		FPT		
Type moteur		NEF 67 - monté sur châssis en fonte		
Post-traitement des gaz d'échappement - Stage V/Tier 4 Final		HI-eSCR2		
Cylindres / Cylindrée / Soupapes		6 / 6,7 l / 24		
Système de filtration d'air		filtre à air axial avec étage de pré-nettoyage par cyclone et éjecteur poussières		
Système d'aspiration		turbocompresseur avec intercooler		
Système d'injection		common rail à haut pression à contrôle électronique		
Intervalle d'entretien		BIC Best in Class - 1000 heures		
Système de refroidissement		paquet de refroidissement avec radiateurs séparables		
Ventilateur de refroidissement avec viscocoupleur		●		
CONTENANCES				
Réservoir de carburant	l	350		
Réservoir d'AdBlue / DEF	l	52		
Liquide de refroidissement	l	29		
TRANSMISSION				
Type		V-Shift - transmission à variation continue		
Nombre de rapports	km/h	4		
Vitesse minimale	tr/min	40 - 2200		
Régime moteur à 40 km/h	tr/min	● - 1550		
Régime moteur à 50 km/h		○ - 1690		
Contrôle de transmission		Easy Pilot avec accoudeur multifonction		
Inverseur		électrohydraulique avec réglage de la réactivité		
PRISE DE FORCE ARRIÈRE				
Type		multidisque à contrôle électrohydraulique avec enclenchement modulé		
Vitesses	tr/min	540 / 540 E / 1000 / 1000 E		
Régime moteur aux vitesses nominales de la PdF	tr/min	2005 / 1608 / 1995 / 1600		
Rotation - type d'arbre cannelé		horaire (vue depuis l'arrière du tracteur) ● arbre 1" 3/8 à 6 cannelures / ○ arbre 1" 3/8 à 21 cannelures		
ESSIEUX AVANT ET ARRIÈRE				
Essieu avant rigide		●		
Essieu avant suspendu		○ - IFS - système de suspension à roues indépendantes		
Traction		4 roues motrices à enclenchement électrohydraulique		
Blocage du différentiel avant		100% électrohydraulique		
Blocage du différentiel arrière		100% électrohydraulique		
Essieu arrière à flasque		●		
Essieu arrière à barre		○		
SYSTÈMES DE FREINAGE				
Freins avant		enclenchement automatique 4RM au freinage		
Freins arrière		multidisques à bain d'huile - 5 disques		
Système de freinage de remorque		frein pneumatique conforme à MR avec 2 ou 2+1 lignes, avec ou sans frein hydraulique à simple ligne, frein hydraulique à double ligne conforme à MR (seulement version 40 km/h)		
Frein moteur		●		
CIRCUIT HYDRAULIQUE				
Pompe hydraulique axiale avec système à centre fermé à détection de charge (CCLS) - débit		● - 123 l/min		
Pompe hydraulique axiale avec système à centre fermé à détection de charge (CCLS) - haut débit		○ - 160 l/min		
Pompe de direction - débit		● - 44 l/min		
Distributeurs arrière - type, débit, min - max		électrohydraulique, 100 l/min, 3 - 6		
Diviseur de débit avec sélecteur - débit par section		3 voies avec raccords rapides - 60 l/min		
Retour d'huile libre		●		
Prédisposition Power Beyond et retour d'huile libre		○		
Power Beyond avec raccords rapides et retour d'huile libre		○		
Distributeurs ventraux - nombre, type, débit		2 électrohydrauliques avec joystick multifonction - 100 l/min		
Quantité d'huile prélevable	l	40		

		7-210 V-SHIFT	7-230 V-SHIFT	7-240 V-SHIFT
ATTELAGE À 3 POINTS ARRIÈRE				
Relevage arrière à contrôle électronique		avec capteurs d'effort sur les bras inférieurs, contrôle de position, contrôle mixte et position flottante		
Catégorie - dispositifs d'accrochage		III - rotules avec crochets rapides		
Capacité maximale de relevage aux crochets	kg	9300		
ATTELAGE À 3 POINTS AVANT				
Relevage avant à contrôle électronique		○ - avec contrôle de position		
Catégorie - dispositifs d'accrochage		III N - rotules avec crochets rapides		
Capacité maximale de relevage à 610 mm		3500		
PRISE DE FORCE AVANT				
Type		○ - électrohydraulique à enclenchement modulé		
Vitesse	tr/min	1000		
Régime moteur à la vitesse nominale de la Pdf	tr/min	1920		
Rotation - type d'arbre cannelé		○ - horaire (vue depuis l'avant du tracteur) - arbre 1"3/8 à 6 cannelures		
Rotation - type d'arbre cannelé (version pour l'Amérique du Nord)		○ - anti-horaire (vue depuis l'avant du tracteur) ● arbre 1"3/8 à 6 cannelures		
CABINE				
Lounge Cab - cabine à 4 montants montée sur silentbloks		●		
Suspension semi-active Landini		○ - suspension semi-active de cabine à contrôle électronique		
Niveau de bruit dans la cabine	dB(A)	70		
Climatiseur à contrôle automatique		●		
Siège à suspension pneumatique Deluxe		● - avec suspension à basse fréquence, rotation et hauteur réglables, réglage automatique du poids, support lombaire et appuie-tête		
Siège à suspension pneumatique Super Deluxe		○ - avec système Dynamic Damping, climatisation, revêtement en alcantara, rotation et hauteur réglables, réglage automatique du poids, support lombaire et appuie-tête		
Siège passager escamotable		●		
Easy Pilot intégré à l'accoudoir multifonction		●		
DSM Data Screen Manager		● - écran tactile 12" intégré		
Prédisposition radio		● - avec 4 haut-parleurs		
Radio		○ - radio DAB Mp3, 4 haut-parleurs, Bluetooth, Aux-in et microphone intégré		
Phares de travail halogènes		● 18		
Phares de travail LED		○ - 20		
Lumières clignotantes		● côté gauche - ○ côté gauche et droit		
TECHNOLOGIE À BORD				
Connexion ISOBus à l'avant		○		
Connexion ISOBus à l'arrière		○		
PSM Precision Steering Management, ISOBus arrière et EazySteer - prédisposition		○		
PSM Precision Steering Management, ISOBus arrière et EazySteer - kit complet EGNOS		○		
PSM Precision Steering Management, ISOBus arrière et EazySteer - kit complet RTK NTRIP		○		
Landini Fleet Management - 3 ans d'abonnement complet		●		
DIMENSIONS ET POIDS				
Empattement	mm	2820		
Hauteur maximale au toit de la cabine sans lumières clignotantes (avec guidage par satellite PSM)	mm	3044 (3159) - mesurée avec pneus 540/65R30 - 650/65R42		
Hauteur du centre de l'essieu arrière au toit de la cabine (avec guidage par satellite PSM)	mm	2180 (2295)		
Longueur maximale avec masses avant - Largeur maximale	mm	5360 - 2550 mesurée avec pneus 600/60R30 - 710/60R42		
Rayon de braquage	mm	5400, mesuré avec pneus 540/65R30 - 650/65R42		
Poids à l'expédition mesuré avec spécifications moyennes	kg	8300		
Poids maximal autorisé	kg	13000		
Taille maximale des pneus avant et arrière - (Rayon Index - RI)	mm	600/60R30 (RI 700) - 710/60R42 (RI 925)		
Support de masses avant		●		
Masses avant - nombre x poids	kg	○ - 12 x 45 o 16 x 45		
Masse pour relevage avant	kg	○ - 800 o 1400		
Masses arrière - nombre x poids	kg	○ - 170 o 340 o 510		

Légende: ● de série ○ en option

		7-200 ROBO-SIX	7-210 ROBO-SIX	7-230 ROBO-SIX
MOTEUR				
Puissance nominale (97/68/CE - ISO TR 14396)	ch/kW	175 / 129	194 / 143	205 / 151
Puissance nominale avec EPM (97/68/CE - ISO TR 14396)	ch/kW	175 / 129	194 / 143	205 / 151
Puissance maximale (97/68/CE - ISO TR 14396)	ch/kW	180 / 132	200 / 147	215 / 158
Puissance maximale avec EPM (97/68/CE - ISO TR 14396)	ch/kW	190 / 140	210 / 155	225 / 166
Régime nominal	tr/min	2200		
Régime de puissance maximale	tr/min	1900		
Couple maximal sans EPM (avec EPM) à 1400 tr/min	Nm	756 (778)	840 (860)	904 (921)
Réserve de couple sans EPM (avec EPM)		36% (41%)		
Fabricant		FPT		
Type moteur		NEF 67 - monté sur châssis en fonte		
Post-traitement des gaz d'échappement - Stage V/Tier 4 Final		HI-eSCR2		
Cylindres / Cylindrée / Soupapes		6 / 6.7 l / 24		
Système de filtration d'air		filtre à air axial avec étage de pré-nettoyage par cyclone et éjecteur poussières		
Système d'aspiration		turbocompresseur avec intercooler		
Système d'injection		common rail à haut pression à contrôle électronique		
Intervalle d'entretien		BIC Best in Class - 1000 heures		
Système de refroidissement		paquet de refroidissement avec radiateurs séparables		
Ventilateur de refroidissement avec viscoupleur		●		
CONTENANCES				
Réservoir de carburant		320		
Réservoir d'AdBlue / DEF		52		
Liquide de refroidissement		29		
TRANSMISSION				
Type		Robo-Six - transmission avec 6 rapports powershift et 5 gammes robotisées		
Nombre de rapports		● 54 AV + 27 AR avec vitesses rampantes - ○ 30 AV + 15 AR sans vitesses rampantes		
Vitesse minimale		0,4 avec vitesses rampantes - 3,2 sans vitesses rampantes		
Régime moteur à 40 km/h		● - 1505		
Régime moteur à 50 km/h		○ - 1880		
Contrôle de transmission		Easy Pilot sur console droite (version ACTIVE) - Easy Pilot avec accoudoir multifonction (version DYNAMIC)		
Inverseur		électrohydraulique avec réglage de la réactivité		
APS - Auto PowerShift		● - boîte automatique powershift et passage de gamme à gestion électronique		
PRISE DE FORCE ARRIÈRE				
Type		multidisque à contrôle électrohydraulique avec enclenchement modulé		
Vitesses	tr/min	540 / 540 E / 1000 / 1000 E		
Régime moteur aux vitesses nominales de la Pdf	tr/min	2000 / 1588 / 2002 / 1590		
Rotation - type d'arbre cannelé		horaire (vue depuis l'arrière du tracteur) ● arbre 1"3/8 à 6 cannelures / ○ arbre 1"3/8 à 21 cannelures		
ESSIEUX AVANT ET ARRIÈRE				
Essieu avant rigide		●		
Essieu avant suspendu		○ - IFS - système de suspension à roues indépendantes		
Traction		4 roues motrices à enclenchement électrohydraulique		
Blocage du différentiel avant		100% électrohydraulique		
Blocage du différentiel arrière		100% électrohydraulique		
Essieu arrière à flasque		●		
Essieu arrière à barre		○		
SYSTÈMES DE FREINAGE				
Freins avant		enclenchement automatique 4RM au freinage		
Freins arrière		multidisques à bain d'huile - 5 disques		
Système de freinage de remorque		frein pneumatique conforme à MR avec 2 ou 2+1 lignes, avec ou sans frein hydraulique à simple ligne, frein hydraulique à double ligne conforme à MR (seulement version 40 km/h)		
Frein moteur		●		
CIRCUIT HYDRAULIQUE				
Pompe hydraulique axiale avec système à centre fermé à détection de charge (CCLS) - débit		● - 123 l/min		
Pompe hydraulique axiale avec système à centre fermé à détection de charge (CCLS) - haut débit		○ - 160 l/min (Version DYNAMIC)		
Pompe de direction - débit		● - 44 l/min		
Distributeurs arrière - type, débit, min - max		mécanique, 80 l/min, 2 - 3 mécaniques + 1 électrohydraulique (version ACTIVE) électrohydraulique, 100 l/min, 3 - 6 (version DYNAMIC)		
Diviseur de débit avec sélecteur - débit par section		3 voies avec raccords rapides - 60 l/min par section (version DYNAMIC)		
Retour d'huile libre		●		
Prédisposition Power Beyond et retour d'huile libre		○		

		7-200 ROBO-SIX	7-210 ROBO-SIX	7-230 ROBO-SIX
CIRCUIT HYDRAULIQUE				
Distributeurs ventraux - nombre, type, débit		2 électrohydrauliques avec joystick multifonction - 100 l/min		
Quantité d'huile prélevable		40		
ATELAGE À 3 POINTS ARRIÈRE				
Relevage arrière à contrôle électronique		avec capteurs d'effort sur les bras inférieurs, contrôle de position, contrôle mixte et position flottante		
Catégorie - dispositifs d'accrochage		III - rotules avec crochets rapides		
Capacité maximale de relevage aux crochets		● 6400 ○9300 (version ACTIVE) - ● 9300 (version DYNAMIC)		
ATELAGE À 3 POINTS AVANT				
Relevage avant à contrôle électronique		○ - avec contrôle de position		
Catégorie - dispositifs d'accrochage		III N - rotules avec crochets rapides		
Capacité maximale de relevage à 610 mm		3500		
PRISE DE FORCE AVANT				
Type		○ - électrohydraulique à enclenchement modulé		
Vitesse	tr/min	1000		
Régime moteur à la vitesse nominale de la Pdf	tr/min	1920		
Rotation - type d'arbre cannelé		○ - horaire (vue depuis l'avant du tracteur) - ● arbre 1"3/8 à 6 cannelures		
Rotation - type d'arbre cannelé		○ - anti-horaire (vue depuis l'avant du tracteur) - ● arbre 1"3/8 à 21 cannelures		
CABINE				
Lounge Cab - cabine à 4 montants montée sur silentblocs		●		
Suspension mécanique Landini		○		
Suspension semi-active Landini		○ - suspension semi-active de cabine à contrôle électronique		
Niveau de bruit dans la cabine		70		
Climatiseur à contrôle manuel		● (version ACTIVE)		
Climatiseur à contrôle automatique		● (version DYNAMIC) - ○ (version ACTIVE)		
Siège à suspension pneumatique Comfort		● (version ACTIVE) - avec rotation et hauteur réglables, réglage automatique du poids, support lombaire et appuie-tête		
Siège à suspension pneumatique Deluxe		● (version DYNAMIC) - avec suspension à basse fréquence, rotation et hauteur réglables, réglage automatique du poids, support lombaire et appuie-tête		
Siège à suspension pneumatique Super Deluxe		○ (version DYNAMIC) - avec système Dynamic Damping, climatisation, revêtement en alcantara, rotation et hauteur réglables, réglage automatique du poids, support lombaire et appuie-tête		
Siège passager escamotable		●		
Easy Pilot intégré à la console droite		● (version ACTIVE)		
Easy Pilot intégré à l'accoudoir multifonction		● (version DYNAMIC)		
DSM Data Screen Manager		○ - (version DYNAMIC) - écran tactile 12" intégré		
Prédisposition radio		● - avec 4 haut-parleurs		
Radio		○ - radio DAB Mp3, 4 haut-parleurs, Bluetooth, Aux-in et microphone intégré		
Phares de travail halogènes		● - 12 (version ACTIVE) - 18 (version DYNAMIC)		
Phares de travail LED		○ - 20 (version DYNAMIC)		
Lumières clignotantes		● côté gauche - ○ côté gauche et droit		
TECHNOLOGIE À BORD				
Connexion ISOBus à l'avant		○		
Connexion ISOBus à l'arrière		○		
PSM Precision Steering Management, ISOBus arrière et EazySteer - prédisposition		○		
PSM Precision Steering Management, ISOBus arrière et EazySteer - kit complet EGNOS		○		
PSM Precision Steering Management, ISOBus arrière et EazySteer - kit complet RTK NTRIP		○		
Landini Fleet Management - 3 ans d'abonnement complet		●		
DIMENSIONS ET POIDS				
Empattement	mm	2820		
Hauteur maximale au toit de la cabine sans lumières clignotantes (avec guidage par satellite PSM)	mm	3044 (3159)- mesurée avec pneus 540/65R30 - 650/65R42		
Hauteur du centre de l'essieu arrière au toit de la cabine (avec guidage par satellite PSM)	mm	2180 (2295)		
Longueur maximale avec masses avant - Largeur maximale	mm	5360 - 2550 - mesurée avec pneus 600/60R30 - 710/60R42		
Rayon de braquage	mm	5400 - mesurée avec pneus 540/65R30 - 650/65R42		
Poids à l'expédition mesuré avec spécifications moyennes	kg	8000		
Poids maximal autorisé	kg	13000		
Taille maximale des pneus avant et arrière - (Rayon Index - RI)	mm	600/60R30 (RI 700) - 710/60R42 (RI 925)		
Support de masses avant		●		
Masses avant - nombre x poids	kg	○ - 12 x 45 ○ 16 x 45		
Masse pour relevage avant	kg	○ - 800 ○ 1400		
Masses arrière - nombre x poids	kg	○ - 170 ○ 340 ○ 510		

Légende: ● de série ○ en option



Landini®

Passion for Innovation.

