

TREKKER4 STD



TREKKER4 STD

4-105 • 4-115

Landini

Passion for Innovation.

		TREKKER4-105 STD	TREKKER4-115 STD
ENGINE			
DEUTZ STAGE3B / TIER 4 INTERIM		C4DT69	C4DT74
MAX. POWER (ISO)	HP/KW	98,6/72,5	106/78
RATED SPEED	RPM	2200	2200
MAX. TORQUE	NM	397	420
DISPLACEMENT / NO. OF CYLINDERS	CM ³	3600/4 TA	3600/4 TA
FUEL TANK CAPACITY	LT	90	90
CLUTCH			
INDEPENDENT DRY DUAL CLUTCH	IN.	12	12
MECHANICALLY OPERATED		●	●
TRANSMISSION			
SPEED FOUR+OVERDRIVE+REVERSE SHUTTLE 16FWD+8REV		●	●
SPEED FOUR+CREEPER+REVERSE SHUTTLE 16FWD+8REV		○	○
TRANSMISSION OIL COOLER		○	○
POWER TAKE-OFF			
HYDRAULIC ENGAGEMENT		●	●
2 SPEEDS 540/540E RPM		●	●
2 SPEEDS 540/1000 RPM		○	○
1"3/8 PTO SHAFT WITH 6 SPLINES		●	●
SYNCHRONIZED TO SPEED CHANGE		○	○
STEERING SYSTEM			
HI-DRIVE HYDROSTATIC STEERING		●	●
2 WET CLUTCHES OPERATED BY 2 HYDRAULICALLY POWER ASSISTED LEVERS WITH COMBINED ACTION ON BRAKES		●	●
BRAKES			
HYDROSTATIC CONTROL		●	●
OIL-IMMERSED MULTI-DISK GRAPHITE BRAKES		●	●
HYDRAULIC POWER LIFT			
DRAFT, POSITION, INTERMIX AND FLOATING CONTROL FUNCTIONS		●	●
MECHANICALLY OPERATED		●	●
LIFTING CAPACITY (WITH 2 AUXILIARY CYLINDERS)	KG	2650 ● (3400 ○)	2650 ● (3400 ○)
MAX. OPERATING PRESSURE	BAR	180	180
TOTAL HYDRAULIC FLOW (HITCH + STEERING)	LT./MIN.	38 + 27	38 + 27
CAT 2 THREE-POINT LINKAGE		●	●
STD/OPT AUXILIARY VALVES		4 / 6	4 / 6
HYDRAULIC OIL TANK FOR AUXILIARY VALVE INDEPENDENT CIRCUIT (30 LITRES)		●	●
DELIVERY OF AUXILIARY VALVE INDEPENDENT CIRCUIT PUMP (48,4 LITRES)		●	●
TRACKS			
TRACK FRAME WITH 5 LOWER GUIDE ROLLERS AND ONE UPPER CARRIER ROLLER WITH PERMANENT LUBRICATION		●	●
PERMANENTLY LUBRICATED SPROCKET AND HYDRAULIC TRACK TENSIONER		○	○
REAR SUSPENSION WITH CROSSBAR ON INDEP. TRACK FRAMES		●	●
FRONT SUSPENSION WITH LEAF SPRING		●	●
TRACK SHOE WIDTH	MM	400 - 450	400 - 450
DRIVING SEAT			
DIGITAL INSTRUMENTS		●	●
SIDE GEAR AND REVERSE SHUTTLE LEVERS		●	●
SUSPENDED PLATFORM		●	●
AIR SUSPENSION SEAT		○	○
DIMENSIONS AND WEIGHTS (IN RUNNING ORDER)			
LENGTH	MM	3790	3790
TRACK SHOE WIDTH MIN / MAX	MM	400 / 450	400 / 450
MIN. WIDTH MIN / MAX	MM	1700 / 1750	1700 / 1750
WHEELBASE	MM	1650	1650
HEIGHT TO 4-POST ROPS	MM	2385	2385
GROUND CLEARANCE	MM	340	340
WEIGHT (WITHOUT BALLAST) MIN / MAX	KG	4300 - 4740	4300 - 4740
OPTIONAL EQUIPMENT			
8 FRONT WEIGHT, 30KG EACH		○	○
6 FRONT WEIGHT, 30KG EACH		○	○

KEY: ● standard ○ option - not available

I dati tecnici del seguente depliant sono forniti a puro titolo informativo e possono essere modificati senza preavviso.

		TREKKER4-105 STD	TREKKER4-115 STD
MOTEUR			
DEUTZ STAGE 3B / TIER 4 INTERIM		C4DT69	C4DT74
PUISSANCE MAXI ISO	CV/KW	98,6/72,5	106/78
RÉGIME NOMINAL	TR/MIN	2200	2200
COUPLE MAXIMUM	NM	397	420
CYLINDRÉE/NOMBRE DE CYLINDRES	CM ³	3600/4 TA	3600/4 TA
CONTENANCE RÉSERVOIR À CARBURANT	LITRES	90	90
EMBRAYAGE			
INDÉPENDANT BIDISQUE À SEC	POUCES	12	12
COMMANDE MÉCANIQUE		●	●
TRANSMISSION			
TRANSMISSION BASE+OVERDRIVE+INVERSEUR 16AV+8AR		●	●
TRANSMISSION BASE+SUPER-RÉDUCTEUR+INVERSEUR 16AV+8AR		○	○
RADIATEUR HUILE DE TRANSMISSION		○	○
PRISE DE FORCE			
ENCLENCHEMENT HYDRAULIQUE		●	●
2 VITESSES 540/750 TR/MIN		●	●
2 VITESSES 540/1000 TR/MIN		○	○
ARBRE PDF 1"3/8 (35 MM) À 6 CANNELURES		●	●
PROPORTIONNELLE A L'AVANCEMENT		○	○
DIRECTION			
HYDROSTATIQUE HI-DRIVE		●	●
2 EMBRAYAGES À BAIN D'HUILE COMMANDÉS PAR 2 LEVIERS ASSISTÉS HYDRAULIQUEMENT AVEC ACTION COMBINÉE SUR LES FREINS		●	●
FREINS			
COMMANDE HYDROSTATIQUE		●	●
MULTIDISQUE EN GRAPHITE À BAIN D'HUILE		●	●
RELEVAGE HYDRAULIQUE			
FONCTIONS DE CONTRÔLE D'EFFORT, POSITION, INTERMIX, FLOTTANTE		●	●
COMMANDE MÉCANIQUE		●	●
CAPACITÉ DE LEVAGE (AVEC 2 VÉRIN SUPPLÉMENTAIRE)	KG	2650 ● (3400 ○)	2650 ● (3400 ○)
PRESSION DE TRAVAIL MAXI.	BAR	180	180
DÉBIT POMPE HYDRAULIQUE (RELEVAGE ET DIRECTION)	L/MIN	38 + 27	38 + 27
ATTELAGE À TROIS POINTS 2ME CATÉGORIE		●	●
DISTRIBUTEURS AUXILIAIRES STD/OPT		4 / 6	4 / 6
RÉSERVOIR HUILE HYDRAULIQUE POUR CIRCUIT INDÉPENDANT DISTRIBUTEURS AUXILIAIRES 30 LITRES		●	●
DÉBIT POMPE POUR CIRCUIT INDÉPENDANT DISTRIBUTEURS AUXILIAIRES 48,8 LITRES		●	●
TRAINS DE CHENILLES			
TRAINS AVEC 5 ROULEAUX INFÉRIEURS DE GUIDAGE ET 1 ROULEAU SUPÉRIEUR DE SUPPORT CHENILLE À LUBRIFICATION PERMANENTE		●	●
ROUE DE TENSION À LUBRIFICATION PERMANENTE ET TENDEUR DE CHENILLE HYDRAULIQUE		○	○
SUSP. ARRIÈRE AVEC BARRE TRANSVERSALE SUR LES TRAINS INDÉPENDANTS		●	●
SUSPENSION AVANT AVEC RESSORT À LAMES		●	●
LARGEUR PATINS	MM	400 - 450	400 - 450
POSTE DE CONDUITE			
TABLEAU INSTRUMENTS DIGITAL		●	●
LEVIERS DE VITESSE ET D'INVERSEUR LATÉRAUX		●	●
PLATE-FORME SUSPENDUE		●	●
SIÈGE PNEUMATIQUE		○	○
DIMENSIONS ET POIDS			
LONGUEUR	MM	3790	3790
LARGEUR PATINS MIN. / MAX	MM	400 / 450	400 / 450
LARGEUR MIN. / MAX.	MM	1700 / 1750	1700 / 1750
EMPATTEMENT	MM	1650	1650
HAUTEUR À L'ARCEAU DE SÉCURITÉ À 4 MONTANTS	MM	2385	2385
GARDE AU SOL	MM	340	340
POIDS EN ORDRE DE MARCHE (SANS LESTAGE)	KG	4300 - 4740	4300 - 4740
EQUIPEMENTS EN OPTION			
8 MASSES DE LESTAGE AVANT DE 30 KG/UNITAIRE		○	○
6 MASSES DE LESTAGE AVANT DE 30 KG/UNITAIRE		○	○

LÉGENDE: ● de série ○ en option - non disponible

		TREKKER4-105 STD	TREKKER4-115 STD
MOTOR			
DEUTZ STAGE3B/TIER 4 I		C4DT69	C4DT74
POTENCIA MÁX. ISO	CV/KW	98,6/72,5	106/78
RÉGIMEN NOMINAL	RPM	2200	2200
PAR MÁXIMO	NM	397	420
CILINDRADA / Nº CILINDROS	CM ³	3600/4 TA	3600/4 TA
CAPACIDAD DEPÓSITO CARBURANTE	LITROS	90	90
EMBRAGUE			
INDEPENDIENTE BIDISCO, EN SECO	PLUG	12	12
ACCIONAMIENTO MECÁNICO		●	●
TRANSMISSION			
CAMBIO BASE + OVERDRIVE + INVERSOR 16AD + 8MA		●	●
CAMBIO BASE + SUPERREDUCTOR + INVERSOR 16AD + 8MA		○	○
RADIADOR ACEITE DE TRANSMISIÓN		○	○
TOMA DE FUERZA			
MANDO HIDRÁULICO		●	●
2 VELOCIDADES 540/750 RPM		●	●
2 VELOCIDADES 540/1000 RPM		○	○
EJE TDF 1"3/8 (35 MM) DE 6 ESTRÍAS		●	●
T.D.F. PROPORCIONAL AL AVANCE		○	○
DIRECCIÓN			
HIDROSTÁTICA HI-DRIVE		●	●
2 EMBRAGUES EN BAÑO DE ACEITE ACCIONADOS POR 2 PALANCAS ASISTIDAS HIDRÁULIC. CON ACCIÓN COMBINADA SOBRE LOS FRENOS		●	●
FRENOS			
MANDO HIDROSTÁTICO		●	●
MULTIDISCO DE GRAFITO EN BAÑO DE ACEITE		●	●
ELEVADOR HIDRÁULICO			
FUNCIONES DE CONTROL DE POSICIÓN, ESFUERZO, INTERMIX, FLOTANTE		●	●
MANDO MECÁNICO		●	●
CAPACIDAD ADICIONAL (CON 2 CILINDROS ADICIONALES)	KG	2650 ● (3400 ○)	2650 ● (3400 ○)
PRESIÓN DE TRABAJO MÁX.	BAR	180	180
CAUDAL BOMBA HIDRÁULICA (ELEVADOR + DIRECCIÓN)	L/MIN	38 + 27	38 + 27
ENGANCHE POR TRES PUNTOS 2º CAT.		●	●
DISTRIBUIDORES AUXILIARES STD/OPT		4 / 6	4 / 6
DEPÓSITO ACEITE HIDRÁULICO PARA CIRCUITO INDEPENDIENTE DISTRIBUIDORES AUXILIARES 30 LITROS		●	●
CAUDAL BOMBA PARA CIRCUITO INDEPENDIENTE DISTRIBUIDORES AUXILIARES 48,4 LITROS		●	●
ORUGAS			
BASTIDOR DE ORUGA CON 5 RODILLOS INFERIORES DE GUÍA Y UN RODILLO SUPERIOR DE SOPORTE CON LUBRICACIÓN PERMANENTE		●	●
RUEDA TENSORA CON LUBRICACIÓN PERMANENTE Y TENSOR DE CADENA HIDRÁULICO		○	○
SUSP. TRASERA CON VARILLA TRANSVERSAL SOBRE BASTIDORES INDEP		●	●
SUSPENSIÓN DELANTERA CON RESORTE DE BALLESTA		●	●
ANCHURA ZAPATAS DE ORUGA	MM	400 - 450	400 - 450
PUESTO DE CONDUCCIÓN			
TABLERO DE INSTRUMENTOS DIGITAL		●	●
PALANCAS DE CAMBIO E INVERSOR LATERALES		●	●
PLATAFORMA AMORTIGUADA		●	●
ASIENTO NEUMÁTICO		○	○
DIMENSIONES Y PESOS			
LONGITUD MÁXIMA	MM	3790	3790
ANCHURA ZAPATAS DE ORUGA MIN / MAX	MM	400 / 450	400 / 450
ANCHO MIN / MAX	MM	1700 / 1750	1700 / 1750
DISTANCIA ENTRE EJES	MM	1650	1650
ALTURA LA BASTIDOR DE SEGURIDAD DE 4 MONTANTES	MM	2385	2385
DISTANCIA LIBRE HASTA EL SUELO	MM	340	340
PESO EN ORDEN DE MARCHA (SIN CONTRAPESOS) MIN / MAX	MM	4300 - 4740	4300 - 4740
EQUIPAMIENTO OPCIONAL			
8 CONTRAPESOS DELANTERO DE 30 KG		○	○
6 CONTRAPESOS DELANTERO DE 30 KG		○	○

LEYENDA: ● de serie ○ opcional - no disponible

Los datos y las ilustraciones contenidos en esta publicación tienen carácter puramente informativo y por tanto podrán modificarse sin aviso previo.