INNOVATIV KOMFORTABEL PRODUKTIV



REX4 F S GE GB GT V

4-080 • 4-090 • 4-100 • 4-110 • 4-120



Passion for Innovation.



LANDINI REX4, INNOVATIV LAUT TRADITION

Manchmal ist eine Innovation so gewaltig, dass sie zu einer echten Revolution wird. Die innovative Baureihe Landini **REX4** setzt weltweit den Bezugspunkt bei Spezialtraktoren für Reihenkulturen.

Seit jeher setzt die Gruppe Agro Tractors die Einbindung der Ressourcen und die Spezialisierung an erste Stelle. Eine erfolgreiche Strategie, dank der es dem Entwicklungsteam der Gruppe möglich war, die bereits innovativen Eigenschaften der Baureihge REX noch weiter zu perfektionieren.

Der neue **REX4** bringt wesentliche technische und funktionale Verbesserungen in sein Angebot. Im Sachen Technologie, Ergonomie, Komfort, Konfigurierungsmöglichkeiten und Design stellt er einen wahren Durchbruch im Bereich der Spezialtraktoren dar und bietet für die Anforderungen moderner landwirtschaftlicher Betriebe wirklich überzeugende Lösungen.

Der **REX4** weiß, wie man auffällt: Die schlanken und dynamischen Linien der Motorhaube mit den perfekt in den Kühlergrill integrierten Full LED-Scheinwerfer und die Kabine mit ihrer ebenen Plattform geben sich im perfekten Automobilstil. Ein modernes Design, das den wesentlichen Landini Grundsatz zum Vorschein bringt: Innovation, Produktivität und maximalen Komfort bieten, ganz im Sinne der Tradition.













HIGHLIGHTS

- Kabinenversion: Mit flachem Boden. Plattformversion: Mit abgesenkter Arbeitsplattform für eine komfortable Arbeitsposition (inkl. Getriebetunnel).
- Qualitativ hochwertige Komponenten und ergonomisch angeordnete Bedienelemente.
- Serienmäßig wird ein Speed Four Synchro Shuttle Getriebe mit 4 Gängen und 3 Gruppen ausgestattet. Optional ist ein Kriechgang und hydraulische Wendeschaltung Power Shuttle verfügbar. folgende Getriebevarianten sind verfügbar: Hi-Lo (Power Four), High-Medium-Low (T-Tronic), High-Medium-Low Robo-Shift mit automatisierter Schaltung der 3 Lastschaltstufen und 4 Gänge.
- Neben den starren Vorderachsen bieten die Modelle F, S und GT das neue System der gefederten Vorderachse.
- Hydraulikanlage mit den meisten Konfigurationsmöglichkeiten dieses Segments, um für die spezifischen Bedürfnisse jedes Landwirts die passende maßgeschneiderte Lösung zu bieten.
- Neuer Motor Deutz-AG Stage V / Tier4 Final, 2,9 Liter, 4 Zylinder und Leistung von 75 bis 112 PS.
- Hydrauliksystem mit offenem Kreislauf: Doppelpumpe mit 58 + 30 l/min oder Dreifachpumpe mit 30 + 58 + 36 l/min. Bereits bei 1.500 U/min ist eine Fördermenge von 54 l/min gegeben.
- Neue technologische Ausstattungen: ISObus, DSM-Monitor, Telemetrie und ADS mit Lenksystemvorrüstung.

Der REX4 ist in 2 Konfigurationen erhältlich: Modelle F, S, GT und V als Kabinenversion und F, GE, GB und GT als Plattformversion. Das breite Angebot an Getrieben, Achsen und Rädern ermöglicht den vielseitigen Einsatz vom **REX4.** Es stehen 6 Modelle für verschiedene Einsatzmöglichkeiten zur Verfügung:

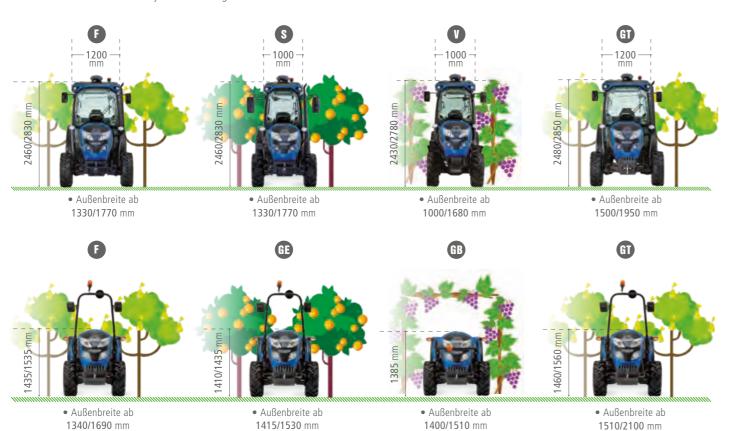
Modell F. Für traditionelle Obstanlagen: Spezifisch für den Einsatz in kleinen und mittelgroßen Obstanlagen.

Modell S. Für Obstanlagen mit engen Reihenabständen und mit Topfpflanzen: Zeichnet sich durch die Spurweite des Modells F und die schmale Kabine des Modells V aus.

Modell GE. Für niedrige Obstanlagen: Ermöglicht die gute Durchfahrt unten den Zweigen der Reihenkulturen. Modell GB. Gran Basso extra niedrig: Speziell für den Einsatz in Dachlauben-Pflanzsystemen und Gewächshäusern.

Modell GT. Für breite Obstanlagen: Maximaler Komfort sowohl in den breiten Obst- oder Weintraubenanlagen als auch im Feldeinsatz.

Modell V. Für Weinberge: Spezifisch für den Einsatz in den engen Pflanzenreihen der Weinberge.









Von der Kabine aus habe ich eine komplette Sicht, auch auf die Anbaugeräte. Darüber hinaus ist sie gefedert und hat eine ebene Arbeitsfläche... für mich ist sie wirklich praktisch. Und das Luftfiltersystem? Perfekt! Endlich kann ich die Behandlungen unter absolut sicheren Bedingungen durchführen ...

KABINE LOUNGE CAB: RUNDUMSICHT UND ERSTKLASSIGER KOMFORT

Die Lounge Cab ist ein echtes "Büro", in dem das Arbeiten zum Vergnügen wird. Die 4-Säulen-Struktur gewährleistet eine optimale 360°-Sicht. Der Zugang ist dank der hinten angeschlagenen Türen äußerst beguem beguem. Darüber hinaus machen die ebene, übersichtliche Plattform, der verstellbare Fahrersitz, die ergonomisch angeordneten Bedienelemente, die Materialien im Automobilstil und die Klimaanlage diese Kabine zu einem perfekten Arbeitsumfeld – in allen Jahreszeiten.

Bei den Modellen F und GT beträgt die äußere Kabinenbreite 1.205 mm, bei den Modellen S und V 1.000 mm.



MASSGESCHNEIDERTER FAHRERPLATZ: MEHR KOMFORT, BESSERE KONTROLLE, **MEHR PRODUKTIVITÄT**

Die Lounge Cab des **REX4** zeichnet sich durch ihr Design im echten Automobilstil aus und bietet eine komfortablere Fahr- und Arbeitsumgebung. Hier hat man alles bequem unter Kontrolle: Das digitale Armaturenbrett informiert ständig über den Betrieb des Traktors; das Lenkrad hat eine in das Armaturenbrett integrierte, verstellbare Teleskoplenksäule; der Sitz ist luftgefedert; die Bedienhebel, Pedale und der Joystick sind ergonomisch angeordnet. Diese Qualitätsmerkmale sorgen für mehr Komfort für den Fahrer und eine bessere Kontrolle der Arbeitsvorgänge und damit für mehr Produktivität.

HIGHLIGHTS

- Herausragende Sicht dank der 4 Säulen-Struktur.
- Flacher Kabinenboden.
- Luftgefederter Sitz, verstellbares Teleskop-Lenkrad.
- Ergonomisch angeordnete Bedienelemente. Auch eine Monitorhaltestange mit verstellbarem Halter ist erhältlich.
- Ausstattung im Automobilstil.
- Wärme- und Schalldämmung stehen an der Spitze dieser Kategorie.
- Schutz der Kategorie 4, für Behandlungen mit Pflanzenschutzmitteln.
- Gefederte, auf Hydro-Silent Blocks gelagerte Kabine. Kabinenfederung auf mechanischen Federelementen verfügbar.



GEFEDERTE KABINE UND ACHSE: PRAKTISCH UND PRODUKTIV

Die Kabine Lounge Cab des **REX4** ist auf Hydro-Silent Blocks gelagert. Die Modelle F und GT können mit mechanischen Federelementen für einen vertikalen Hub von bis zu 60 mm ausgestattet werden. Bei den Modellen F, S und GT kann die Vorderachse gefedert werden: Lösungen, die Vibrationen reduzieren und so mehr Komfort bieten. Denn Landini weiß: Mehr Komfort bedeutet auch mehr Produktivität.

PERFEKTE KLIMATISIERUNG

Eine leistungsstarke, auf dem Kabinendach angeordnete Klimaanlage sorgt das ganze Jahr über für eine ideale Arbeitsumgebung. Ihre Bedienkonsole ist in einer praktischen Position am Dach, links vom Fahrer angeordnet. Front- und Heckscheibe können geöffnet werden, was eine natürliche Belüftung gewährleistet.





LEISE UND SICHER

Die Kabine Lounge Cab verfügt über ein ausgezeichnetes Druckausgleichs- und Geräuschdämpfungssystem, das eine ruhige und staubfreie Arbeitsumgebung schafft. Darüber hinaus schützt ein Aktivkohlefilter der Kategorie 4 die Gesundheit des Bedieners bei Behandlungen mit Pflanzenschutzmitteln.









Landini ist Exzellenz-Partner der Kellerei Murgo. Das Weingut Murgo wurde 1860 an den Hängen des Vulkans Ätna gegründet, wo die Fruchtbarkeit des vulkanischen Bodens und das spezielle Mikroklima des Gebiets den Anbau von Reben begünstigen. Einheimische Rebsorten, manuelle Weinlese, niedrige Erträge und höchste Sorgfalt bei der Weinbereitung ergeben komplexe Weine mit eigenständigem Charakter. Das Weingut Murgo produziert auch Zitrusfrüchte und ein natives Olivenöl extra von hoher Qualität, das aus Oliven der Varietät Nocellara Etnea – einer einheimischen Olivensorte, die hochwertige Olivenöle erzeugt –, gewonnen wird. Ein tiefer Respekt für die Umwelt und das ständige Streben nach der Qualitätsexzellenz haben das Weingut **Murgo** dazu veranlasst, nicht nur die Methoden des ökologischen Landbaus anzuwenden, sondern auch ein eigenes, strengeres Herstellungs- und Vermarktungsprotokoll zu entwickeln. Tradition und Innovation verbinden sich an den vulkanischen Hängen des Ätnas, um die Geschichte der **Kellerei Murgo** zu gestalten.

EINE GUT DURCHDACHTE, **GROSSE UND PRAKTISCHE PLATTFORM**

Der **REX4** Plattform zeichnet sich durch ein innovatives Design aus, das in den dynamischen Linien der Motorhaube und den abgerundeten Linien der Kotflügel zum Ausdruck kommt, die Design und Funktionalität vereinen und auch unter den Ästen der Pflanzenreihen ein ungehindertes Arbeiten ermöglichen.

Das Ergebnis ist ein breiter, komfortabler und sicherer Fahrerplatz mit einer 360°-Sicht zur maximalen Steigerung der Produktivität.

IIGHLIGHTS

- Großflächige und praktische, auf Hydro-Silent Blocks gelagerte Plattform.
- Einfacher und ungehinderter Zustieg zum Fahrerplatz.
- 360°-Sicht.
- Intuitive und einfache Bedienelemente.
- Modell GB mit dem niedrigsten Fahrerplatz der Klasse.
- Alle Elemente, die über die Linie der Motorhaube hinausgehen, können umgeklappt werden.

Die Äste in meinen Obstanlagen sind niedrig, aber mein neuer REX4 Plattform scheint das nicht zu bemerken... Außerdem habe ich eine komplette Sicht, er ist wirklich bequem und ich kann Wartungsarbeiten in kürzester Zeit durchführen. Was will man mehr...

Peter

MAXIMALER KOMFORT UND WENIGER BELASTUNG: DER FAHRER STEHT IM MITTELPUNKT

Eine großflächige, auf Hydro-Silent Blocks montierte Plattform, um die durch Bodenunebenheiten verursachten Belastungen zu verringern, ein einfacher Zustieg zum Fahrerplatz, ein optimaler Abstand zwischen Lenkrad und Sitz, intuitive Bedienelemente: Alles am REX4 ist darauf ausgelegt, die Bewegungen des Fahrers zu erleichtern, die Anstrengungen zu verringern und maximalen Komfort zu gewährleisten.



EINFACHERE WARTUNG

Eine schnellere Wartung bedeutet geringere Kosten und vor allem mehr Produktivität. Landini ist sich dessen bewusst und hat eine Reihe von Lösungen entwickelt, um die Wartung zu vereinfachen und Stillstandszeiten der Maschine zu verkürzen:

- 1. Der Sicherungskasten befindet sich in einem Fach in der Mittelkonsole und ist mit einer praktischen Klappe geschützt, die sich mit einem Klick öffnen lässt.
- 2. Das Gehäuse der elektronischen Steuergeräte ist hinter dem Sitz angebracht und gut erreichbar.
- 3. Die Einstellung des Kupplungszugs und des Wendegetriebes kann dank der abnehmbaren seitlichen Verkleidungen des Getriebetunnels einfach vorgenommen werden.
- 5. Einfacher Zugriff zu den hinteren Bauteilen für die Wartung der Steuergeräte und des Krafthebers: Durch Abschrauben der Plattformstützen kann der hintere Teil um 50 mm angehoben werden, ohne dass



UMKLAPPBARER ÜBERROLLBÜGEL

Der Überrollbügel ist mit Druckluftkolben aus-

gestattet, die das Anheben und Absenken

erleichtern.

REX4 GRAN BASSO, FÜR ALLE, DIE HOCH HINAUS WOLLEN

Der **REX4** GB Gran Basso ist die ideale Lösung für Pflanzenreihen in Dachlauben-Pflanzsystemen, für Gewächshäuser oder bei Vorhandensein von hängenden Baumkronen, wie z.B. in Kiwi-Plantagen. Zu seinen Vorteilen gehören: niedrigster Fahrerplatz seiner Kategorie, Lenkrad und Rückenlehne unterhalb der Linie der Motorhaube, Lenkrad auf einer Höhe von nur 1.280 mm, Überrollbügel und Kennzeichenhalter, beide umklappbar.



INDIVIDUELL ANPASSBARES GETRIEBE, MASSGESCHNEIDERT FÜR JEDEN ANSPRUCH

Der **REX4** verfügt über das Getriebe Speed Four: 4 synchronisierte Gänge und 3 mechanische Gruppen für 12 V + 12 R. Mit dem Kriechgang kommt man auf 16 V + 16 R. Das Getriebe Speed Four ist modular und kann mit folgenden Optionals individuell angepasst werden:

- **Power Four**: 2 Lastschaltstufen High-Low, 24 V + 24 R, mit Kriechgang: 32 V + 32 R.
- **T-Tronic**: 3 Lastschaltstufen High-Medium-Low, 36 V + 12 R, mit Kriechgang: 48 V + 16 R.
- **Robo Shift**: automatisierte Schaltung, 36 V + 12 R, mit Kriechgang: 48 V + 16 R, für maximalen Komfort.

HIGHLIGHTS

- Robo-Shift Getriebe H-M-L: Robotisierte Steuerung der 3 Lastschaltstufen und 4 Gänge erfolgt über einen elektronischen Multifunktions-Joystick.
- Zusätzlich sind die Funktionen Auto-Power-Shift (APS) und Stop & Action verfügbar. Dank diesen zwei Funktionen lässt sich der Rex4 mit einem Robo-Shift Getriebe fast wie stufenloser fahren.

Ich habe einen Rex4 mit
Robo-Shift Getriebe erworben.
Dank der APS ROAD Funktion kann
die Start/Stop Gang und Lastschaltstufe
einstellen und der Traktor schaltet ohne meinen
Eingriff entsprechend der Beschleunigung. Im Feld
wähle ich den Gang aus, aktiviere die APS FELD
Funktion und es werden alle Lastschaltstufen
automatisch geschaltet. Wenn man es
einmal probiert, gibt es kein
Zurück mehr.

Michael

ECO FORTY REDUZIERT VERBRAUCH UND LÄRM

In der Bereichsgruppe Schnell ermöglicht das System Eco Forty, das bei den Getrieben Power Four, T-Tronic und RoboShift serienmäßig ist, dass der **REX4** bei einer Motordrehzahl von nur 1.750 U/min eine Geschwindigkeit von 40 km/h erreicht. Dies führt zu erheblichen Einsparungen beim Verbrauch und stellt mehr Laufruhe bei Transfers und Transporten bereit.

VERFÜGBARE GETRIEBEKOMBINATIONEN FÜR I	REX4 KABINE
MECHANISCHES WENDEGETRIEBE	12V+12R
KRIECHGANG + MECHANISCHES WENDEGETRIEBE	16V+16R
POWER FOUR + KRIECHGANG + MECHANISCHES WENDEGETRIEBE	32V+32R
HYDRAULISCHES WENDEGETRIEBE	12V+12R
KRIECHGANG + HYDRAULISCHES WENDEGETRIEBE	16V+16R
POWER FOUR + KRIECHGANG + HYDRAULISCHES WENDEGETRIEBE	32V+32R
T-TRONIC + HYDRAULISCHES WENDEGETRIEBE	36V+12R
T-TRONIC + KRIECHGANG + HYDRAULISCHES WENDEGETRIEBE	48V+16R

MECHANISCHES ODER ELEKTROHYDRAULISCHES WENDEGETRIEBE UND DE-CLUTCH

Der **REX4** ist serienmäßig mit dem mechanischen Wendegetriebe Synchro Shuttle ausgestattet. Das optional erhältliche elektrohydraulische Wendegetriebe Reverse Power Shuttle sorgt für ein automatisches Ein- und Auskuppeln der Kupplung, wobei das Ansprechverhalten je nach verwendetem Arbeitsgerät und Bodenbeschaffenheit eingestellt werden kann. Dieses System schützt die Anbaugeräte und den Traktor vor einem ruckartigen Anfahren und bietet dem Fahrer maximalen Fahrkomfort. Die mit Reverse Power Shuttle ausgestatteten Getriebe verfügen am Schalthebel über die Taste De-Clutch, mit der die Gänge ohne Betätigung des Kupplungspedals eingelegt werden können.





AUTOMATISIERTES SCHALTGETRIEBE ROBOSHIFT - EINE VORTEILHAFTE INNOVATION

Das Getriebe RoboShift verfügt über ein servounterstütztes Schaltgetriebe sowohl für die 3 Lastschaltstufen H-M-L als auch für die 4 Gänge. RoboShift ist ein Getriebe mit zahlreichen Vorteilen:

Mehr Komfort: Das automatisierte Schaltgetriebe RoboShift kann einfach und bequem über den Multifunktions-Joystick gesteuert werden, was dem Komfort zugute kommt.

Mehr Produktivität: Das elektronische Schaltgetriebe RoboShift ermöglicht die Wahl zwischen dem einfachen manuellen Modus, bei dem der Schalthebel mit zwei Tasten bedient wird, und dem praktischen Automatikmodus, der automatisch den besten Gang wählt, so dass sich der Bediener ganz auf seine Arbeit konzentrieren kann - alles zum Vorteil der Produktivität.



ZAPFWELLE MIT 2 ODER 4 DREHZAHLBEREICHEN

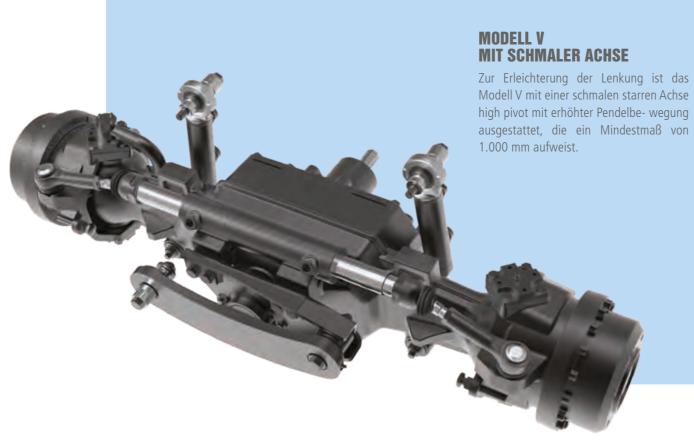
Die Zapfwelle verfügt über 2 Drehzahlbereiche: 540 / 540E oder 540 / 1.000 U/min. Die Zapfwelle ist auch mit 4 Drehzahlbereichen verfügbar: 540 / 540E / 1.000 / 1.000E U/min. Wenn der Bediener bei Manövern am Feldrand den elektronischen Kraftheber betätigt, kann er mit der praktischen Funktion "Auto PTO" die Ein- und Auskopplungspunkte der Zapfwelle programmieren. Der **REX4** kann mit einer Frontzapfwelle mit 1.000 Umdrehungen pro Minute ausgestattet werden, die vollständig in das Fahrgestell integriert ist, um Robustheit und Kompaktheit zu gewährleisten.



MEHR KOMFORT MIT DER ZAPFWELLE MIT MODULIERTER ZUSCHALTUNG

Mit der servounterstützen Tastensteuerung kann die Zapfwelle schrittweise zugeschaltet werden. Dieses sanfte und progressive Zuschalten vermeidet einen abrupten Anlauf der Welle und verbessert den Komfort.







EINE GEFEDERTE ACHSE ERWEIST SICH ALS MEISTER DER MANÖVRIERFÄHIGKEIT

Die Konfigurationen F, S und GT können neben der klassischen starren Achse auch mit einer gefederten Vorderachse ausgestattet werden. Diese Achse ist mit einer Differentialsperre und nassen Lamellenbremsen ausgestattet, die in Kombination mit den Hinterradbremsen eine effiziente Bremsung auf allen 4 Rädern garantiert. Die Manövrierfähigkeit ist dank eines Einschlagwinkels von bis zu 55° hervorragend.

Im Gegensatz zur starren Achse ermöglicht die gefederte Achse dem **REX4** auch sehr unebenes Gelände mit maximaler Bodenhaftung an jedem Rad zu bewältigen, was zu mehr Stabilität und mehr Manövrierfähigkeit führt. Auf dem Feld können sowohl ein optimierter Antrieb als auch eine bessere Kontrolle des Fahrzeugs verzeichnet werden, während auf der Straße sich Geschwindigkeit, Sicherheit und Bedienerkomfort erhöhen.

ELEKTROHYDRAULISCHE SPERREN, FÜR EINE OPTIMALE TRAKTION

Dank der elektrohydraulischen Zuschaltung des Allradantriebs und der gleichzeitigen Differentialsperre Hydra-Lock ist die Traktion auch auf unwegsamem Gelände stets optimal. Mit der praktischen Funktion "Auto" können das Ein- und Auskuppeln während der Manöver am Feldrand sowie beim Transport aktiviert werden.



GROSSE AUSWAHL AN RÄDERN - FÜR ALLE BEDÜRFNISSE

Die Konfigurationen F und S sind mit 24 oder 28 Zoll-Hinterreifen ausgestattet. Bei der Konfiguration GT sind sie mit 24 Zoll, extra breit mit 28 Zoll und für einen vergrößerten Radius mit 30 Zoll erhältlich, wodurch sie vielseitig einsetzbar sind: großflächige Obstanlagen und Feldeinsatz.

Der **REX4** kann mit verstärkten Felgen für hohe Geschwindigkeiten bei hoher Leistung ausgestattet werden und verfügt über eine auf 8 Positionen verstellbare Spurweite. Diese Lösung ermöglicht es, mit größeren Lasten zu arbeiten und bietet während der Arbeit und beim Transport mehr Stabilität, was eine höhere Produktivität, mehr Komfort und mehr Sicherheit garantiert.



INNOVATIVES HYDRAULIKSYSTEM FÜR MAXIMALE VIELSEITIGKEIT

Die Hydraulikanlage des neuen **REX4** bietet die meisten Konfigurationsmöglichkeiten denn je, so dass jeder Landwirtschaftsbetrieb eine für seine spezifischen Bedürfnisse optimierte Lösung erhalten kann.

Die Hydraulikanlage ist serienmäßig mit einer Doppelpumpe mit einer Fördermenge von 58 + 30 l/min ausgestattet: Die erste Pumpe versorgt den Heckkraftheber und die Steuergeräte, die zweite die Lenkung. Optional ist eine Dreifachpumpe mit einer Fördermenge von 30 + 58 + 36 l/min erhältlich: Die ersten beiden Pumpen versorgen den Heckkraftheber, die Steuergeräte und die Zwischenachssteuergeräte, und kommen gemeinsam auf eine maximale Förderleistung von 88 l/min, von denen 54 l/min bereits bei einer Motordrehzahl von nur 1.500 U/min zur Verfügung stehen. Die dritte Pumpe ist unabhängig und versorgt den Lenkkreislauf.

Die Konfiguration der Hydraulikanlage ermöglicht bis zu 7 Steuergeräte, davon 4 mechanische oder elektrohydraulische am Heck und 3 Zwischenachsversionen am Heck.

Der **REX4** kann entweder mit einem Durchflussregler mit 4- oder 6-Wege-Ausgangsverteiler ausgestattet werden, um mehrere Verbraucher mit einem einzigen Bedienelement zu steuern, oder mit einem Mengenteiler, um den Ölfluss in den Steuergeräten zu regulieren. Darüber hinaus kann er mit hydraulischen Stabilisatoren, hydraulischem Oberlenker und hydraulischer Stange auf der rechten Seite ausgestattet werden: Die Bewegungen, das Ankoppeln der Anbaugeräte oder Einstellungen während der Arbeit in den Pflanzenreihen können über 2 praktische Tasten gesteuert werden.

In meinem Betrieb
habe ich mehrere Anbaukulturen
und muss unterschiedliche Arbeiten
erledigen, deshalb wollte ich, dass der neue
Traktor vielseitig ist. Mit dem REX4 konnte
ich das Hydrauliksystem so konfigurieren,
wie ich es brauche... und außerdem habe
ich festgestellt, dass er sehr effizient
ist: Die Kraftstoffeinsparungen
sind offensichtlich.

0ti

HIGHLIGHTS

Hydrauliksystem mit offenem Kreislauf:
 Doppelpumpe mit 58 + 30 l/min oder Dreifachpumpe mit 30 + 58 + 36 l/min. Die Effizienz wird durch einen Gesamtdurchsatz von 88 l/min an die Verbraucher verbessert.

DIE INTUITIVE BEDIENUNG DES KRAFTHEBERS VEREINFACHT DIE ARBEIT

Die Verwendung der Bedienelemente des elektronischen Krafthebers, die ergonomisch auf der rechten Seite des Armaturenbretts angeordnet sind, ist einfach und intuitiv. Darüber hinaus erleichtert die erhöhte Empfindlichkeit der Sensoren an den unteren Armen des Dreipunktgestänges den Einsatz der Anbaugeräte und erhöht deren Effizienz.

PRAKTISCHE BEDIENELEMENTE AN DEN KOTFLÜGELN

Die Bedienelemente des elektronischen Krafthebers und der Zapfwelle sind an den hinteren Kotflügeln angebracht, um das Ankoppeln und die Steuerung der Anbaugeräte auch vom Boden aus zu erleichtern.



EINFACHES, ZEITSPARENDES ANKUPPELN

Die Schnellkupplungen, hinten und vorne, sind so angeordnet, dass sie sich leicht einkoppeln lassen, was maximalen Komfort und Zeitersparnis gewährleistet.





EIN PRAKTISCHER JOYSTICK ZUM STEUERN DER ANBAUGERÄTE

Die vorderen Zwischenachssteuergeräte sind mit einem praktischen Joystick verbunden, der die vorderen und hinteren Anbaugeräte des Traktors steuert. Mit RoboShift Getriebe, ein Multifunktions-Joystick steuert die Anbaugeräte und das Getriebe.

PRAKTISCHER UND LEISTUNGSSTARKER HECKKRAFTHEBER

Der mechanische oder elektronische Heckkraftheber der Kategorie 2 mit Dreipunktgestänge hebt 2.700 kg. Beim Modell GT erreicht er dank 2 zusätzlicher Hydraulikzylinder 3.400 kg.



Die Vielseitigkeit des **REX4** wird durch den elektronischen Kraftheber und die Frontzapfwelle maximiert, die vollständig in das Fahrgestell integriert sind und so für mehr Kompaktheit und Robustheit sorgen. Der Frontkraftheber der Kategorien 1 bis 2 verfügt über Schnellkuppler und hebt ganze 1.700 kg. Die Drehzahl der Frontzapfwelle mit elektrohydraulischer Zuschaltung beträgt 1.000 U/min.







Ich habe die neuen Fahrassistenz- und Fernsteuerungssysteme von Landini eingesetzt. Mir wurden einige Vorteile versprochen, aber nie hätte ich gedacht, dass es so viele sind... meine Arbeit ist leichter, ich habe alles unter Kontrolle, ich habe Geld gespart und die Produktivität gesteigert. Ich würde mal sagen, eine echt gute Wahl...

Hubert

LANDINI IST PROTAGONIST DER LANDWIRTSCHAFT 4.0

Technologische Innovationen verbessern die Arbeitsbedingungen, steigern die Produktivität und schonen die Umwelt. Im Sinne dieser Philosophie hat Landini seine Traktoren für die Strategien des Precision Farming und die Überwachung des Fleet Management ausgerüstet. Einige Pluspunkte: Das ADS und das satellitengesteuerte Lenksystem sorgen für eine unvergleichliche Arbeitsgenauigkeit, das ISObus-System ermöglicht auch im Automatikbetrieb ein perfektes Steuern der Anbaugeräte; die Telemetrie überwacht die Flotte und analysiert ihre Daten und die Telediagnostik verarbeitet die Meldungen aus der Ferne. Landini bietet Fakten: Gewährleistung einer höheren Effizienz und von mehr Rentabilität, dabei gleichzeitig mehr Einfachheit, mehr Sicherheit und mehr Komfort.



ADVANCED DRIVING SYSTEM UND FAHRASSISTENZSYSTEM: **VORTEILE IN JEDER HINSICHT**

Die Arbeit in den Pflanzenreihen ist eine echte Herausforderung, denn sie erfordert viel Aufmerksamkeit beim gleichzeitigen Lenken des Fahrzeugs und dem Steuern des Anbaugeräts. Um mehr Komfort und Produktivität zu gewährleisten, hat Landini das Advanced Driving System - ADS eingeführt, eine innovative Technologie, die in das Fahrassistenzsystem integriert werden kann und zahlreiche Vorteile bietet:

- > Das neue Fahrassistenzsystem ADS sorgt für mehr Effizienz: Der Bediener konzentriert sich zu 100 Prozent auf seine Arbeit und überlässt dem Traktor das autonome Management der Fahrspuren.
- > Das ADS ermöglicht ein Fahren im perfekten Automotive-Stil: Es versteift das Lenkrad bei zunehmender Geschwindigkeit und bietet beim Rangieren ein geschmeidiges Ansprechen, die Räder kehren damit nach einer Kurve automatisch in die Mittelstellung zurück.
- > Das ADS passt die Fahrweise an die Geländebeschaffenheit an und reduziert so die Belastungen von außen. Darüber hinaus speichert es die Position der Räder für Arbeiten am Hang und in der Furche ab.
- > Das satellitengestützte Fahrassistenzsystem lässt sich perfekt in das ADS-System integrieren, und berechnet die schnellsten sowie in Bezug auf die Leistung besten Wege.
- > Durch die Optimierung der auf dem Feld zurückgelegten Strecken leiden der Traktor sowie die Anbaugeräte weniger unter Verschleißerscheinungen und es ist weniger Kraftstoff erforderlich.
- > Alle Informationen über die Fahrt können über den 8,4 Zoll-Touchscreen-Monitor im Auge behalten werden. Das Advanced Driving System von Landini erleichtert die Arbeit, steigert die Effizienz und die Lebensdauer des Traktors und sorgt für mehr Ertrag.

ISOBUS & ISOBUS GREEN - FÜR EIN EINFACHERES UND EFFIZIENTERES ARBEITEN

Im Jahre 2015 erhält Argo Tractors die AEF ISObus-Zertifizierung. Das ISObus-System ist das Standardprotokoll, über das der Bordcomputer mit dem Traktor und den Anbaugeräten kommuniziert. Alle ISObus-Anbaugeräte können über den 8,4 Zoll Touchscreen-Monitor sehr einfach und präzise gesteuert werden, was zu einer höheren Betriebseffizienz und damit zu einer höheren Produktivität führt. Landini fördert das innovative Projekt ISObus Green, mit dem alle mechanischen Geräte, die bereits im landwirtschaftlichen Betrieb im Einsatz sind und über kein eigenes ISObus-System verfügen, ebenfalls in das ISObus-System eingebunden werden können.

LANDINI FLEET & DIAGNOSTIC MANAGEMENT **KULTIVIEREN DEN GEWINN**

Traktorenflotte für das Fernmanagement und -diagno- plänen unerlässlich. se vorgerüstet hat. Das Landini Fleet & Diagnostic Ma- 3. Die Ferndiagnose und -wartung: Der Kundennagement System wurde entwickelt, um die Betriebs- dienst kann in Echtzeit eingreifen, um geeignete Lökosten zu senken sowie die Leistung und den Ertrag sungen anzuwenden und die Leistung zu verbessern, zu steigern, unter anderem dank der Entscheidungen, um die Ausfallzeiten zu reduzieren und die Lebensdaudie auf der Grundlage zuverlässiger Daten bewusster er des Maschinenparks zu verlängern. getroffen werden. Diese fortschrittliche Lösung basiert 4. Der Arbeitsdatenspeicher: Er grenzt die Arbeitsauf 4 Schlüsselpunkten:

- Traktoren und Messung ihrer Leistung anhand von die Ertragsleistung optimiert werden. Parametern wie Geschwindigkeit, Motorleistung, durchschnittlichem Kraftstoffverbrauch und Arbeits- tet: Landini Fleet & Diagnostic Management ist das fortschritt.

Innovation ist Teil der Tradition von Landini, das seine nen sind für das Erstellen von Prognosen und Arbeits-

- flächen ein und speichert die Arbeitsdaten für spätere 1. Kontrolle der Flotte: Anzeige der Position der Bearbeitungen. Dadurch können Fehler vermieden und

Bei Landini haben wir seit jeher mit Fakten geantwor-Flottenmanagementsystem, das Sie dabei unterstützt, **2. Analyse der Daten:** Quantifizierung der Kosten, die besten Entscheidungen zu treffen, die Traktoren in Produktivität und Ertragsleistung jeder Maschine, um perfektem Zustand zu halten, die Bearbeitungen zu opden Profit des Betriebs zu ermitteln. Diese Informatio- timieren und die Gewinnspanne zu erhöhen.





Der Motor meines neuen **REX4** hat sich als effizient erwiesen, zweifellos. Er ist leistungsstark, ich sehe, dass er weniger verbraucht, weniger Wartung erfordert... das heißt, mit ihm spare ich Zeit... und das unter der Motorhaube verborgene Stage-V-System gewährleistet mir ein umweltfreundliches Arbeiten.

Tobias

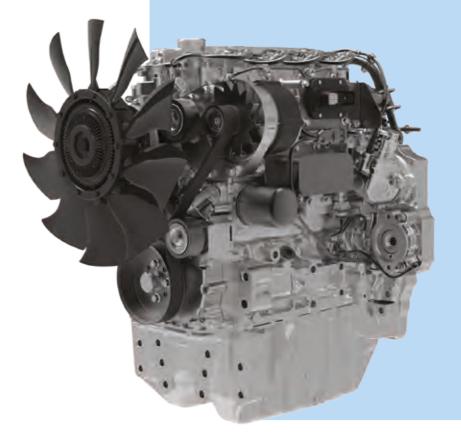
MOTOREN STAGE V: UNTER KONTROLLE GEHALTENE EMISSIONEN

Der Landini **REX4** erfüllt dank innovativer Technologien die Abgasnormen Stage V: Partikelfilter (DPF) mit passiver Regeneration, Oxidationskatalysator (DOC), selektive katalytische Reduktion (SCR) und AdBlue-Behälter mit einem Fassungsvermögen von 7,5 l und Schnellbefüllungssystem für Leistungen über 75 PS. Diese Abgasreinigungssysteme sind unter der Motorhaube angebracht, sodass sie weder vorne noch seitlich eine Beeinträchtigung darstellen und die Höhe des Traktors nicht verändern, wodurch der Traktor weiterhin äußerst kompakt bleibt und während der Arbeit eine optimale Sicht gewährleistet werden kann.

IM REX4 SCHLÄGT EIN NEUES HERZ: DER MOTOR DEUTZ-AG TDC STAGE V

Der **REX4** ist mit der innovativen Motorengeneration Deutz-AG TCD Stage V mit 2,9 l, 4 Zylindern, 75 bis 112 PS, Turbo-Ladeluftkühler und elektronisch gesteuerter Common-Rail-Einspritzung ausgestattet. Dank der Drehzahl bei maximaler Leistung zwischen 1.500 und 2.000 Umdrehungen pro Minute sind diese Motoren äußerst leistungsstark: Sie liefern mehr Leistung, senken den Kraftstoffverbrauch und sind für zahlreiche Anwendungen geeignet. Der Kraftstofftank fasst je nach Konfiguration 65 oder 85 Liter.

Der Kraftstoffverbrauch ist dank der passiven Abgasrückführung und des Systems Engine Memo Switch, das die für das jeweilige Anbaugerät optimale Motordrehzahl speichert und abruft, stets minimal.







SCHNELLE WARTUNG, UM JEDERZEIT EINSATZBEREIT ZU SEIN

Der **REX4** ist ein echter Maßstab für Zuverlässigkeit und Produktivität. Beweis dafür sind die zahlreichen Lösungen zur Vereinfachung und Beschleunigung der täglichen Wartung:

- 1. Viel länger auseinanderliegende Wartungsfälligkeiten: auf 1.000 Betriebsstunden verlängert.
- **2.** Die Motorhaube kann komplett geöffnet und die Seitenverkleidungen können abgenommen werden, um kompletten Zugriff auf den Motor zu erhalten, wodurch die Inspektions- und Wartungsarbeiten schneller erledigt werden können.
- **3.** Das Motoröl kann nachgefüllt werden, ohne die Motorhaube öffnen zu müssen, da sich der Deckel mit Ölmessstab im unteren Teil des Motors befindet.
- **4.** Der Ansaugfilter des Motors ist so angebracht, dass er leicht gereinigt oder ersetzt werden kann.
- **5.** Die vor dem Motor angebrachten Kühler und das seitlich abnehmbare Staubschutzgitter ermöglichen eine einfache, schnelle und gründliche Reinigung.
- **6.** Erleichterter Zugriff auf den Pluspol der Batterie, der nach vorne verlegt ist, um ein eventuell notwendiges Anlassen mit Hilfe des Starterkabels zu beschleunigen.
- **7.** Das Nachfüllen des AdBlue erfolgt schnell und einfach, dank der zu öffnenden Klappe auf der neuen Motorhaube und des speziellen Deckels, der für das Nachfüllen nicht abgeschraubt werden muss.
- **8.** Die Luftfilter, die seitlich am Kabinendach angebracht sind, sind gut zugänglich und mit schnell lösbaren Gittern geschützt, um eine schnelle und einfache Wartung zu ermöglichen.
- 9. Der Getriebeölstand kann beguem über den Deckel mit Ölmessstab an der Traktorbrücke kontrolliert werden.











LANDINI ORIGINAL-ERSATZTEILE - DIE BESTEN **KOMPONENTEN AUS DER PRODUKTION**

Ihr Landini arbeitet hart, bleibt aber trotzdem immer so gut wie neu: Mit den Original-Ersatzteilen von Landini scheint die Zeit still zu stehen. Die Original-Ersatzteile, die ein fester Bestandteil der planmäßigen Wartung und der Garantieverlängerung sind, werden von denjenigen hergestellt, die den Traktor kennen, eben weil sie ihn anfertigen. Dabei werden die höchsten Qualitätsstandards eingehalten, um stets bessere Leistung und Sicherheit zu gewährleisten. Einige Pluspunkte:

- > Der Versand der Ersatzteile erfolgt immer innerhalb von 24 Stunden nach Auftragserhalt;
- > Jedes Teil hat eine 12-monatige Garantie und ist mit einem fälschungssicheren Hologramm, als Nachweis für Authentizität und Konstruktionsqualität, gekennzeichnet;
- > Die Landini Ersatzteile sind zuverlässig und kostengünstig, denn sie verbessern die Leistung, gewährleisten maximale Produktivität und wahren den Wert Ihres Traktors.

Bei der Herstellung der Landini Original-Ersatzteile kommt unsere gesamte Erfahrung in Sachen Entwicklung und Fertigung zur Anwendung: Sich für Landini zu entscheiden bedeutet, sich für kompromisslose Qualität zu entscheiden.





LEIDENSCHAFT FÜR INNOVATION SEIT 1884

Giovanni Landini hatte einen Traum: Er wollte die Geschichte der Landwirtschaft für immer verändern, indem er die Kraft der Maschinen auf die Felder brachte. Dieser Traum ging 1884 in Erfüllung, als er, von der Kraft seiner Ideen gestützt, die Werkstatt "Officine Landini" gründete. Diese Fähigkeit zur Innovation bei Planung und Produktion ist die Qualität, die die große Tradition von Landini auszeichnet. Eine Geschichte, die von einem starken menschlichen Engagement geprägt ist, das im Laufe der Zeit zu einer starken Verbindung zwischen dem Unternehmen und seinen Mitarbeitern geworden ist.

Im Jahr 1994 wird Landini Teil der Argo Industrial Group. Diese Übernahme verleiht der Marke die nötige Stärke, um mit Verkaufsniederlassungen und Importeuren weltweit präsent zu sein. Die Arbeit jedes Einzelnen weniger anstrengend und gleichzeitig produktiver zu machen, das war der Traum von Giovanni Landini. Ein Traum, der auch heute noch aktuell ist, denn die Qualität der Landwirtschaft ist die Grundlage für die Qualität unseres Lebens.

REX4 KABINE

TECHNISCHE DATEN

		REX 4-080 F-S-V-GT	REX 4-090 F-S-V-GT	REX 4-100 F-S-V-GT	REX 4-110 F-S-V-GT	REX 4-120 F-S-V-GT
MOTOR				1	<u> </u>	
Hersteller				Deutz AG		
Modell		TCD 2,9 L4 HT		TCD 2,	9 L4 HP	
Nennleistung (ISO)	PS/kW	75 / 55	79 / 58	86 / 63	95 / 70	105 / 77
Maximale Leistung (ISO)	PS/kW	75 / 55	90 / 66	95 / 70	102 / 75	112 / 82
Nenndrehzahl	U/min			2200		
Drehzahl bei maximaler Leistung	U/min	1500	1700	1700	1800	2000
Maximales Drehmoment	Nm	375	378	400	410	420
Drehzahl bei maximalem Drehmoment	U/min			1600		
Drehmomentanstieg	%	56,0	50,0	46,3	34,9	25,7
Hubraum	cm ³			2900		
Anzahl Zylinder / Anzahl Ventile				4 TA / 8		
Emissionsstufe				Stage V / Tier IV		
Abgasreinigungssystem		EGR + DOC + DPF		EGR + DOC	+ DPF + SCR	
Luftfilter				Power Core		
Ansaugsystem			Turb	olader mit Ladeluftk	ühler	
Einspritzsystem			elektronisch ges	teuertes Common-Ra	il-Einspritzsystem	
Wartungsintervalle				1000 Betriebsstunde	n	
Kühlung				flüssigkeitsgekühlt		
Lüfter				O Visko-Lüfter		
Drehzahlspeicher		•				
FÜLLMENGEN						
Kraftstofftank	I		80	O (F) / 60 (S-V) / 85 (GT)	
AdBlue- / DEF-Tank	I	1 - 7,5				
Kühlmittel				5		
GETRIEBE						
Тур		● Spe	eed Four - O Power	Four (Hi-Lo) / T-Troni	ic (HML) / RoboShift	(HML)
Gangzahl V+R		● 12+12 - ○ 16+16 Kriechgang / 24+24 Hi-Lo / 32+32 Hi-Lo+Kriechgang / 36+12 HML / 48+16 HML+Kriechgang			chgang /	
Mindestgeschwindigkeit	m/h	h 300 (F) / 280 (S-V) / 340 (GT)				
Motordrehzahl bei 40 km/h im ECO-Modus	U/min					
Getriebesteuerung		 manuell (Speed Four / Power Four / T-Tronic) automatisiert mit Multifunktions-Joystick (RoboShift) 				
Wendegetriebe		mechanisches Wendegetriebe elektrohydraulisches Wendegetriebe mit einstellbarer Reaktivität				
VORDER- UND HINTERACHSEN						
Bauart der Vorderachse			• s	tarr - O gefedert (F-	S-GT)	
Antriebsart		Allradantrieb mit elektrohydraulischer Zuschaltung				
Differentialsperre vorne		Selbstsperrdifferential (F-S-GT bei starrer Vorderachse) / Hydralock (V) O Hydralock (starr / gefedert)				
HECKZAPFWELLE						
Bauart		Trockenkupplung m/Servounterstützung elektrohydraulische Mehrscheibenkupplung im Ölbad (bei hydraulischem Wendegetriebe				
Drehzahlen	U/min					
Motordrehzahl bei Zapfwellendrehzahl	U/min					
Drehrichtung - Zapfwellenstummel		im Uhrzeigersinn (von Rückseite des Traktors aus gesehen) - Zapfwellenstummel 1 3/8" mit 6 Zähnen				
Automatisches Zapfwellenmanagement		O bei elektronischer Hubwerksregelung (EHR)				
BREMSSYSTEME		l	o bei cicku		. J	
Vorderachsbremsen		- (V)	() Ölhadscheiber	nbremsen (F-S-GT be	i Hydralock-Vordera	rhse)
Hinterachsbremsen		- (v)		scheibenbremsen im		
Handbremse			IVIEIII	mechanisch	O ID GU	
Anhängerbremse		O hydraulische Bremse gemäß MR- und EWG-Richtlinien / hydraulische Bremse gemäß CUNA-Normen				
HYDRAULIKANLAGE			,			
Bauart - Hydraulikpumpe		mit offer	om Kraiclauf Da	elpumpe - O mit off	fonom Kraiclauf Des	ifachrumna
Sauar Hydraumpumpe		ı - ınıt onen	an incision - popp	-c.pampe O mil On		acirpuilipe

Fördermenge Kraftheber und Steuergeräte + Lenkung l/min	● 58+30 - ○ 30+58+36 (88 für Front- und Heckkraftber Kraftheber und Steuergeräte)
Steuergeräte hinten	• 2 mechanisch - O 3 mechanisch / 3 mechanisch + 1 elektrohydraulisch / 4 elettroidraulici
Steuergeräte mittig	O 1 elektrohydraulisch / 3 elektrohydraulisch
Schnellkupplungen vorne	O 2 + 1 mit drucklosem Rücklauf / 4 + 2 mit drucklosem Rücklauf / 6 + 2 mit drucklosem Rücklauf / 8 + 2 mit drucklosem Rücklauf
Druckloser Rücklauf	•
Mengenteiler mit Durchflusswähler	O 2 / 3 Sektionen
Entnehmbare Ölmenge	● 25 - ○ 30 (bei hydraulischem Wendegetriebe)
HECKKRAFTHEBER	
Hubwerksregelung	 mechanisch mit Lage-, Zugkraft- und Mischregelung elektronisch mit Lage-, Zugkraft- und Mischregelung
Kategorie - Kupplungsform	● Kat. 2 - Anschweißkugeln ○ Kat. 2 - Schnellfanghaken mit mechanischem oder hydraulischem Oberlenker
ELS Ergonomic Lift System	O bei mechanischem Heckkraftheber
Maximale Hubkraft an den Haken kg	● 2700 - ○ 3400 (GT mit Zusatzhubzylindern)
FRONTKRAFTHEBER	
Hubwerksregelung	O elektrohydraulisch
Kategorie - Kupplungsform	Kat. 1/2/2N - Schnellfanghaken
Maximale Hubkraft an den Haken kg	1700 (F-S-GT) / 1400 (V)
FRONTZAPFWELLE	
Bauart	- (V) O elektrohydraulische Mehrscheibenkupplung mit modulierter Zuschaltung (F-S-GT)
Drehzahl U/min	1000
Motordrehzahl bei Zapfwellendrehzahl U/min	1800
Drehrichtung - Zapfwellenstummel	entgegen dem Uhrzeigersinn (von der Frontseite des Traktors aus gesehen) - Zapfwellenstummel 1 3/8" mit 6 Zähnen
KABINE UND FAHRERPLATZ	
Bauart der Kabine	O 4-Pfosten-Kabine in Schalenbauweise mit Flachboden und aufstellbaren Front- und Heckscheiben
Kabinenfederung	 ■ mit Hydro-Silentblöcken - O mechanische Federung mit Stoßdämpfern (F-GT)
Geräuschpegel in der Kabine dB(A)	73
Filter - Kategorie	• Staubfilter - Kat. 2 O Aktivkohlefilter - Kat. 4
Klimaanlage	● manuelle Klimaanlage O Klimaautomatik - Filterkategorie 4
Radio	■ Radio-Vorbereitung O DAB Radio und Lautsprecher
Scheinwerfer	Halogen-Fahr- und Arbeitsscheinwerfer O LED-Fahr- und Arbeitsscheinwerfer
Rundumleuchte	O Halogen / LED
BORDTECHNOLOGIE	
ISObus-Anschluss vorne/hinten	O ISObus-Anschluss vorne und hinten
EazySteer	O mit Advanced Driving System (ADS)
Landini Fleet Management - Vorbereitung	•
Fleet & Remote Diagnostic Management und Landini Farm Pro Pack - 1-Jahres-Abonnement	-
Fleet & Remote Diagnostic Management und Landini Farm Pro Pack - 3-Jahres-Abonnement	
Fleet & Remote Diagnostic management und Landini Farm Pro Pack - 5-Jahres-Abonnement	O - auf den ausgewählten Märkten
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE	
Radstand mm	2140 (F-S-GT) / 2190 (V)
Abstand Hinterachsmitte bis Oberkante Kabine mm	
Abstand Hinterachsmitte bis Oberkante Motorhaube mm	
Gesamtbreite min max. mm	
Minimale Reifengröße hinten - Radius Index (RI) mm	
Maximale Reifengröße hinten - Radius Index (RI) mm	
	2900 - 3250 (GT)
Leergewicht kg	
Leergewicht kg Zulässiges Gesamtgewicht kg	
Zulässiges Gesamtgewicht kg	5250 ● integrierter Anbaurahmen für Front- und Zwischenachsgeräte
Zulässiges Gesamtgewicht kg Vorbereitung für Front- und Zwischenachsgeräte	5250 ● integrierter Anbaurahmen für Front- und Zwischenachsgeräte ○ Zwischenachsgeräteträger eingebaut

ichenerklärung: • Serie O Option - nicht verfügbar



REX4 PLATTFORM

TECHNISCHE DATEN

		REX 4-080 F-GE-GB-GT	REX 4-090 F-GE-GB-GT	REX 4-100 F-GE-GB-GT	REX 4-110 F-GE-GB-GT	REX 4-120 F-GE-GB-G
MOTOR						
Hersteller				Deutz AG		
Modell		TCD 2,9 L4 HT TCD 2,9 L4 HP				
Nennleistung (ISO)	PS/kW	75 / 55	79 / 58	86 / 63	95 / 70	105 / 77
Maximale Leistung (ISO)	PS/kW	75 / 55	90 / 66	95 / 70	102 / 75	112 / 82
Nenndrehzahl	U/min			2200		
Drehzahl bei maximaler Leistung	U/min	1500	1700	1700	1800	2000
Maximales Drehmoment	Nm	375	378	400	410	420
Drehzahl bei maximalem Drehmoment	U/min			1600		
Drehmomentanstieg	%	56,0	50,0	46,3	34,9	25,7
Hubraum	cm ³			2900		
Anzahl Zylinder / Anzahl Ventile				4 TA / 8		
Emissionsstufe				Stage V / Tier IV		
Abgasreinigungssystem		EGR + DOC + DPF		EGR + DOC	+ DPF + SCR	
Luftfilter				Power Core		
Ansaugsystem			Turb	olader mit Ladeluftk	ühler	
Einspritzsystem			elektronisch gest	teuertes Common-Ra	il-Einspritzsystem	
Wartungsintervalle				1000 Betriebsstunde	n	
Kühlung		flüssigkeitsgekühlt				
Lüfter		O Visko-Lüfter				
Drehzahlspeicher		•				
FÜLLMENGEN						
Kraftstofftank	1	65 (F-GE-GB) / 70 (GT)				
AdBlue- / DEF-Tank	1	I - 7,5				
Kühlmittel	I			5		
GETRIEBE						
Тур		● Speed Four - ○ Power Four (Hi-Lo) / T-Tronic (HML)				
Gangzahl V+R		● 12+12 - ○ 16+16 Kriechgang / 24+24 Hi-Lo / 32+32 Hi-Lo+Kriechgang / 36+12 HML / 48+16 HML+Kriechgang			hgang /	
Mindestgeschwindigkeit	m/h	n 300 (F) / 280 (GE-GB) / 340 (GT)				
Motordrehzahl bei 40 km/h im ECO-Modus	U/min	n O 1750 (w/Hi-Lo/HML)				
Getriebesteuerung		manuell				
Wendegetriebe		 mechanisches Wendegetriebe elektrohydraulisches Wendegetriebe mit einstellbarer Reaktivität 			ität	
VORDER- UND HINTERACHSEN						
Bauart der Vorderachse			• :	starr - O gefedert (F	-GT)	
Antriebsart		Allradantrieb mit elektrohydraulischer Zuschaltung				
Differentialsperre vorne		● Selbstsperrdifferential (starr) - ○ Hydralock (starr / gefedert)				
HECKZAPFWELLE						
Bauart		O elektrohydra		kupplung m/Servoun enkupplung im Ölbac		Wendegetriebe)
Drehzahlen	U/min	• 5	540-540E - O 540-1	000 / 540-540E-100	0-1000E / Wegzapfw	elle
Motordrehzahl bei Zapfwellendrehzahl	U/min					
Drehrichtung - Zapfwellenstummel		im Uhrzeigersinn (von Rückseite des Traktors aus gesehen) - Zapfwellenstummel 1 3/8" mit 6 Zähnen				
Automatisches Zapfwellenmanagement			O bei elektr	onischer Hubwerksr	egelung (EHR)	
BREMSSYSTEME					3 - 3	
Vorderachsbremsen			O Ölbadscheiber	nbremsen (bei Hydra	lock-Vorderachse)	
Voluelaciisblellisell		Ölbadscheibenbremsen (bei Hydralock-Vorderachse) Mehrscheibenbremsen im Ölbad				
Hinterachsbremsen						
				mechanisch		
Hinterachsbremsen				emse gemäß MR- un		
Hinterachsbremsen Handbremse Anhängerbremse						
Hinterachsbremsen Handbremse		• mit offen	hydraulisch	emse gemäß MR- un	NA-Normen	ifachpumne

Steuergeräte hinten	● 2 mechanisch - ○ 3 mechanisch / 3 mechanisch + 1 elektrohydraulisch
Steuergeräte mittig	O 1 elektrohydraulisch / 3 elektrohydraulisch
Schnellkupplungen vorne	O 2 + 1 mit drucklosem Rücklauf / 4 + 1 mit drucklosem Rücklauf
Druckloser Rücklauf	•
Mengenteiler mit Durchflusswähler	O 2/3 Sektionen
Entnehmbare Ölmenge I	● 25 - ○ 30 (bei hydraulischem Wendegetriebe)
HECKKRAFTHEBER	
	 mechanisch mit Lage-, Zugkraft- und Mischregelung
Hubwerksregelung	O elektronisch mit Lage-, Zugkraft- und Mischregelung
Kategorie - Kupplungsform	● Kat. 2 - Anschweißkugeln ○ Kat. 2 - Schnellfanghaken mit mechanischem oder hydraulischem Oberlenker
ELS Ergonomic Lift System	O bei mechanischem Heckkraftheber
Maximale Hubkraft an den Haken kg	● 2700 - ○ 3400 (GT mit Zusatzhubzylindern)
FRONTKRAFTHEBER	
Hubwerksregelung	O elektrohydraulisch (F-GE-GT)
Kategorie - Kupplungsform	Kat. 1/2/2N - Schnellfanghaken
Maximale Hubkraft an den Haken kg	
FRONTZAPFWELLE	
Bauart	O elektrohydraulische Mehrscheibenkupplung mit modulierter Zuschaltung (F-GE-GT)
Drehzahl U/min	1000
Motordrehzahl bei Zapfwellendrehzahl U/min	1800
	entgegen dem Uhrzeigersinn (von der Frontseite des Traktors aus gesehen)
Drehrichtung - Zapfwellenstummel	- Zapfwellenstummel 1 3/8" mit 6 Zähnen
KABINE UND FAHRERPLATZ	
Bauart der Kabine	O 6-Pfosten-Niedrigkabine mit 228 mm hohem Getriebetunnel und aufstellbarer Heckscheibe
Kabinenfederung	mit Hydro-Silentblöcken
Filter - Kategorie	• Staubfilter - Kat. 2 - O Aktivkohlefilter - Kat. 4
Klimaanlage	 ■ manuelle Klimaanlage - ○ Klimaautomatik - Filterkategorie 4
Radio	O Radio-Vorbereitung / DAB Radio und Lautsprecher
Bauart der Fahrerplattform	ROPS mit 228 mm hohem Getriebetunnel
Plattformfederung	mit Silentblöcken
Scheinwerfer	Halogen-Fahr- und Arbeitsscheinwerfer - O LED-Fahr- und Arbeitsscheinwerfer
Rundumleuchte	O Halogen / LED
BORDTECHNOLOGIE	
ISObus-Anschluss vorne/hinten	O ISObus-Anschluss vorne und hinten
Landini Fleet Management - Vorbereitung	•
Fleet & Remote Diagnostic Management und Landini Farm Pro Pack - 1-Jahres-Abonnement	• - auf den ausgewählten Märkten
Fleet & Remote Diagnostic Management und Landini Farm Pro Pack - 3-Jahres-Abonnement	O - auf den ausgewählten Märkten
Fleet & Remote Diagnostic management und Landini Farm Pro Pack - 5-Jahres-Abonnement	O - auf den ausgewählten Märkten
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE	<u> </u>
Radstand mm	2140
Abstand Hinterachsmitte bis Oberkante ROPS mm	
Abstand Hinterachsmitte bis Oberkante Kobine mm	
	1340-1690 (F) / 1415-1530 (GE) / 1400-1510 (GB) / 1510-2100 (GT)
Minimale Reifengröße hinten - Radius Index (RI) mm	380/70R24 - 575 (F) / 360/70R24 - 525 (GE) / 360/70R20 - 500 (GB) / 420/70R24 - 600 (GT)
Maximale Reifengröße hinten - Radius Index (RI) mm	420/70R28 - 650 (F) / 360/70R24 - 550 (GE) / 360/70R20 - 500 (GB) 420/70R30-480/70R28 - 675 (GT)
Leergewicht kg	2800
Zulässiges Gesamtgewicht kg	5250
Vorbereitung für Front- und Zwischenachsgeräte	● integrierter Anbaurahmen für Front- und Zwischenachsgeräte ○ Zwischenachsgeräteträger
Träger für Frontgewichte	eingebaut
Frontgewichte kg	
Heckgewichte kg	
TICKYCIVICITE KY	O 2x45 (1 x Rad) / 4x45 (2 x Rad)

Zeichenerklärung: • Serie O Option - nicht verfügbar







Passion for Innovation.





