

**VIELSEITIG
EFFIZIENT
LEISTUNGSFÄHIG**

SERIE 6H



SERIE 6H

6-125H • 6-135H

Landini

Passion for Innovation.



SERIE 6H, DER ALLROUNDER FÜR ALLE FÄLLE

Seit 1884 verkörpert Landini in der Geschichte der Landwirtschaft die Leidenschaft für Innovation. Aus dieser Leidenschaft heraus hat Landini im Laufe der Zeit eine umfassende Baureihe von hochwertigen Mehrzwecktraktoren entwickelt. Darunter sticht der neue **Serie 6H** als ein echtes Konzentrat an Vielseitigkeit, Einfachheit, Zuverlässigkeit und Komfort hervor.

Der **Serie 6H** ist ein wahrer Meister der Vielseitigkeit unter den Kompakttraktoren für Feldarbeiten. Er eignet sich ideal für die Bodenaufbereitung sowie für Saat- und Erntearbeiten und ist dank seiner kompakten Abmessungen äußerst wendig im Stall und dank seiner 50 km/h Höchstgeschwindigkeit sehr schnell bei Straßenfahrten. Der **Serie 6H** erledigt alle landwirtschaftlichen Aufgaben effizient und zuverlässig. Das macht ihn zur idealen Wahl für kleine und mittelgroße Landwirtschaftsbetriebe, die keine großen Investitionen in der Traktorenflotte tätigen möchten.

SERIE 6H

HIGHLIGHTS

Kabine

- Kabine Total View Slim: großflächige Verglasung für komplette Rundumsicht.
- Mechanische Kabinenfederung und luftgefederter Fahrersitz: hervorragenden Komfort im Feld und auf der Straße.
- Niedrigdach für einfachen Zugang zu niedrigen Scheunen und Ställen, mit FOPS-Schutz gegen herabfallende Gegenstände.
- Multifunktions-Joystick zur intuitiven Steuerung des Getriebes und des Frontladers.
- 8,4-Zoll-Touchscreen-Monitor zur einfachen und präzisen Steuerung des satellitengestützten Lenksystems und der ISOBUS-Funktionen.
- Klimaanlage für eine angenehme Arbeitsumgebung bei allen Klimaverhältnissen.

Design

- Neu gestaltete Motorhaube für verbesserte Sicht.
- Hochwertige Innenausstattung: Komfort, Stil und Funktionalität in jedem Detail.
- Bis zu 10 Voll-LED-Scheinwerfer, davon 6 auf dem Kabinendach, für optimale Beleuchtung bei Nachtarbeit.

Motor

- Neue FPT F36 3,6-Liter-Motoren mit bis zu 127 PS Leistung.
- Hohes Drehmoment schon bei 1300 U/min: weniger Verbrauch und Geräusch.
- Abgasreinigungssystem HI-eSCR2 unter der Motorhaube: Erfüllung der Abgasnorm Stage V und optimale Sichtverhältnisse nach vorne.
- Neuer 170-Liter-Kraftstofftank für längere Betriebszeiten ohne Nachtanken.
- Motorhaube mit 90-Grad-Öffnungswinkel für einfache und schnelle Wartung.

Getriebe

- T-Tronic-Getriebe mit 3 Lastschaltstufen (H-M-L).
- Park Lock für maximale Sicherheit auch an steilen Hängen.
- Höchstgeschwindigkeit von 50 km/h zur Reduzierung von Transportzeiten.

Achsen

- Breite oder schmale starre Vorderachse, um verschiedene Radstände zu ermöglichen.
- Gefederte Vorderachse mit integrierten Bremsen.
- Automatische elektrohydraulische Zuschaltung von Differentialsperre und Allradantrieb.

Hydraulik

- Geschlossener Hydraulikkreislauf mit bis zu 110 l/min Fördermenge für bessere Hydraulikleistung – Zusatzöltank mit 11 Liter Fassungsvermögen für Arbeitsgeräte, die eine größere Ölmenge benötigen.
- Bis zu 7 mechanisch oder elektronisch betätigte Steuergeräte.
- Heckkraftheber mit bis zu 6000 kg Hubkraft.
- Heckzapfwelle mit 4 Drehzahlen.

Bordtechnologie

- ISOBUS und Precision Steering Management für maximale Arbeitsgenauigkeit und -effizienz.
- Fleet & Remote Diagnostics Management und Farm Management für ein effizientes Management der Traktorenflotte und des Landwirtschaftsbetriebes.

Der **Serie 6H** lässt sich vollständig und individuell an die spezifischen Bedürfnisse der Landwirte anpassen. Zu den wichtigsten Merkmalen dieses Traktors gehören:

- **Kabine.** Vierpostendesign für hervorragende Rundumsicht; ergonomisch angeordnete Bedienelemente für überragenden Komfort; Niedrigdach für erleichterten Zugang zu niedrigen Scheunen und Ställen; FOPS-zertifizierte transparente Dachluke für zusätzliche Sicht bei Frontladerarbeiten; bis zu 10 Voll-LED-Arbeitsscheinwerfer, sechs davon am Kabinendach, für verbesserte Sichtverhältnisse auch bei Nachtarbeit; satellitengestütztes Lenksystem und ISOBUS-Vorbereitung zur Reduzierung von Verschwendungen und damit zur Steigerung der Produktivität.

- **Motor.** Neue FPT F36 3,6-Liter-Motoren mit Leistungen von bis zu 127 PS. Das unter der Motorhaube verbaute Abgasreinigungssystem HI-eSCR2 ermöglicht die Erfüllung der Abgasnorm Stage V.

- **Getriebe.** 48/16-T-Tronic-Getriebe mit dreistufiger Lastschaltung (H-M-L), Kriechgang und hydraulischem Wendegetriebe (Reverse Power Shuttle – RPS).

- **Vorderachse.** Drei Optionen von Vorderachse, die von Landini entworfen und entwickelt wurden: gefedert, starr, starr und schmal. Hinterradreifen bis 38“.

- **Hydraulik.** Geschlossener Load-Sensing-Hydraulikkreislauf mit 110 l/min Verstellpumpe für verbesserte Leistung bei gleichzeitig geringerem Kraftstoffverbrauch und niedrigerem Geräuschpegel.

- **Optionen.** Frontkraftheber und Frontzapfwelle, Frontlader L30.

Der Name Landini steht für Exzellenz in Design und Performance. Der **Serie 6H** ermöglicht es Landwirten, die täglichen Herausforderungen auf dem Feld erfolgreich zu meistern.





KOMFORTABEL

Die Sicht aus der Kabine ist hervorragend – man hat das Gefühl, draußen zu sein. Vibrationen und Geräusche gehören der Vergangenheit an. Und hier drinnen ist alles bequem und bedienerfreundlich. Jetzt arbeite ich besser und bin entspannter.

Daniel

KABINE TOTAL VIEW SLIM: RUNDUMSICHT, EINFACHHEIT UND EFFIZIENZ

Die Kabine Total View Slim verwandelt Einfachheit in Effizienz, um Ihre Arbeitstage leichter und produktiver zu machen. Das Vierpostendesign, die umfangreiche Verglasung und die transparente Dachluke gestatten eine herausragende Rundumsicht, die den Frontladerbetrieb und die Manöver auf engstem Raum, bei denen eine freie Sicht auf den Nahbereich erforderlich ist, erleichtert. Bis zu 10 Voll-LED-Scheinwerfer, davon 6 auf dem Kabinendach, leuchten den Arbeitsbereich optimal aus. Die Kabine Total View Slim ist mit einem FOPS-Schutz gegen herabfallende Gegenstände ausgestattet.

Die Kabine ist geräumig und perfekt schallgedämmt. Die Innenausstattung ist mit hochwertigen Soft-Touch-Materialien in schmutzabweisenden dunklen Farben ausgeführt. Die Vorderachsfederung und der luftgefederte Fahrersitz absorbieren weitestgehend Stößen und Vibrationen, die durch unebenen Untergrund entstehen, und verbessern damit den Fahrkomfort erheblich, auch bei unebenem Gelände. Das Lenkrad lässt sich in der Neigung und in der Höhe verstellen. Eine hocheffiziente Klimaanlage, die im Kabinendach untergebracht ist, sorgt bei allen Witterungsbedingungen für ein gleichbleibend angenehmes Arbeitsklima. Die Heckscheibe und die Dachluke lassen sich öffnen, um eine optimale natürliche Belüftung zu begünstigen. Die Kabine verfügt noch zusätzlich über ein Radio DAB+ mit USB-Anschluss, ein Bluetooth-Modul und eine Freisprechanlage.



HIGHLIGHTS

- Neues Design von Landini.
- Mechanische Kabinenfederung mit exklusivem Panhardstab-System für Standsicherheit und Komfort bei allen Bodenverhältnissen.
- Voll einstellbarer luftgefederter Fahrersitz mit Dreheinrichtung – Wegklappbarer Beifahrersitz für erleichterten Zugang zur Kabine.
- Höhen- und neigungsverstellbares Lenkrad – Lenkrad und Armaturenbrett gemeinsam verstellbar.
- Innenausstattung mit Soft-Touch-Materialien auf Automobilstandard in schmutzbeständigen dunklen Farben.
- Radio DAB+ mit USB-Anschluss, MP3-Spieler, Bluetooth und integriertem Mikrofon.
- Klimaanlage integriert im Kabinendach.
- Aufklappbare transparente Dachluke für beste Sicht bei Frontladerarbeiten.
- Niedrigdach für einfachen Zugang zu niedrigen Bereichen wie Scheunen und Ställen.
- Bis zu 10 Voll-LED-Arbeitsscheinwerfer, davon 6 auf dem Dach, für optimale Sichtverhältnisse auch bei Nacharbeit.



ARMATURENBRETT UND LENKRAD

Das Lenkrad lässt sich in Neigung und Höhe verstellen, um den Fahrerkomfort noch weiter zu steigern. Das Armaturenbrett, das sich mit der Lenksäule neigt, verfügt über intuitive Bedienelemente, die eine einfache und unmittelbare Bedienung des **Serie 6H** ermöglichen.



ZUGANG ZUM FAHRERPLATZ

Große, hinten angelenkte Türen ermöglichen einen bequemen Zugang zum Fahrerplatz. Breite Trittstufen und griffgünstige Handläufe an den Kabinenpfosten und an den Türen sorgen für einen sicheren Ein- und Ausstieg.

FAHRERSITZ UND WEGKLAPPBARER BEIFAHRERSITZ

Der Fahrersitz ist groß und bequem und verfügt entweder über eine mechanische Federung oder eine Luftfederung, die auf das Gewicht des Fahrers eingestellt werden kann. Der Beifahrersitz lässt sich wegklappen, um den Einstieg in die Kabine zu erleichtern.



MECHANISCHE KABINENFEDERUNG

Bei der **Serie 6H** sind alle technischen Lösungen auf Komfort und Effizienz ausgelegt. Eine innovative mechanische Kabinenfederung isoliert die Kabine gegen Stöße und Vibrationen, die durch unebenen Untergrund entstehen. Zusätzlich verbessert ein exklusives Panhardstab-System die vertikale Stabilität der Kabine und vermeidet somit Seitenschwankungen.

KLIMAAANLAGE UND AUFKLAPPBARE DACHLUKE

Die im Kabinendach integrierte Klimaanlage sorgt bei allen Klimaverhältnissen für eine angenehme Arbeitsumgebung. Die Heckscheibe und die Dachluke lassen sich aufklappen, um die natürliche Belüftung zu begünstigen.



RADIO MIT BLUETOOTH

Das Radio ist mit DAB+ Technologie und Bluetooth-Konnektivität ausgestattet. Zusätzlich kann Musik über einen MP3-Player, ein AUX-Kabel oder einen USB-Flash-Drive abgespielt werden. Ein hochwertiges Mikrofon ermöglicht Freisprech-Telefonate.



MOTOR FPT F36, IHR ZUVERLÄSSIGER ARBEITSPARTNER

Der **Serie 6H** wird von den neuen FPT F36 4-Zylindermotoren mit 3,6-Liter-Hubraum und 16-Ventil-Zylinderblock angetrieben. Alle Antriebsaggregate sind mit Turbolader und Ladeluftkühlung ausgestattet und verfügen zusätzlich über ein elektronisches Common-Rail-Einspritzsystem und ein Abgasreinigungssystem HI-eSCR2 zur Erfüllung der Abgasnorm Stage V. Bei diesen Motoren liegt das maximale Drehmoment schon bei 1300 U/min an, was hohe Leistung unter allen Arbeitsbedingungen garantiert.

BRILLANT

HIGHLIGHTS

- Neue Stage V FPT F36 Motoren mit bis zu 127 PS Leistung.
- Elektronisches Common Rail-Einspritzsystem mit Turbolader und Ladeluftkühlung.
- Abgasreinigungssystem HI-eSCR2 zur Erfüllung der Abgasnorm Stage V.
- Neuer 170-Liter-Kraftstofftank für längere Betriebszeiten ohne Nachtanken.
- AdBlue-Tank mit 23 Liter Fassungsvermögen.

HI-eSCR2-SYSTEM: ERFÜLLUNG DER ABGASNORM STAGE V BEI UNGEHINDERTER SICHT

Dank des hochentwickelten Abgasreinigungssystems HI-eSCR2 erfüllt der **Serie 6H** die Abgasnorm Stage V und schont die Umwelt. Bei dieser Technologie ist der SCR-Katalysator mit einem wartungsfreien DPF-Partikelfilter ausgestattet. Um die kompakten Abmessungen des Traktors zu erhalten und gleichzeitig dem Fahrer eine ungehinderte Sicht auf den Arbeitsbereich zu erlauben wurde das Abgasreinigungssystem HI-eSCR2 unter der Motorhaube verbaut.

WARTUNG WAR NIE SO SCHNELL

Unter der Motorhaube des **Serie 6H** sind die am meisten beanspruchten Komponenten leicht zugänglich und einfach zu überprüfen. So kann das Staubgitter zur bequemen Reinigung entfernt werden und ist der Luftfilter für einen schnellen Austausch leicht erreichbar. Zusätzlich sind die Wartungsintervalle länger und können regelmäßige Wartungsarbeiten ohne Demontage von Teilen durchgeführt werden, was zu einer erheblichen Zeitersparnis beiträgt.

AdBlue -TANK

Um der Abgasnorm Stage V zu erfüllen, wird AdBlue zur Reduzierung von Stickoxid-Emissionen in den SCR-Katalysator eingespritzt. Mit 23 Liter Fassungsvermögen sorgt der AdBlue-Tank für lange Arbeitszeiten ohne Nachfüllen.



HÖHERE PRODUKTIVITÄT BEI GERINGEREM KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Dank einer innovativen Kraftstoffeinspritz-Strategie des elektronischen Common-Rail-Systems wird der Kraftstoffverbrauch des **Serie 6H** im Verhältnis zur Leistung auf ein Minimum reduziert. Diese neue Technologie ermöglicht es, das maximale Drehmoment schon bei 1300 U/min zu erreichen, was zu einer erheblichen Kraftstoffeinsparung sowie zu einer Reduzierung der Schadstoffemissionen, des Geräuschpegels und des Motorverschleißes beiträgt.

Um die Betriebseffizienz weiter zu steigern, verfügt zusätzlich der Motor über einen Drehzahlspeicher, wodurch die Motordrehzahl, die für die jeweilige Anwendung am besten geeignet ist, gespeichert und abgerufen werden kann. Das Fassungsvermögen des Kraftstofftanks wurde auf 170 Liter erweitert, um längere Betriebszeiten ohne Nachtanken zu erzielen.

*Mit meinem neuen **Serie 6H** habe ich Kraftstoffverbrauch und Wartungskosten reduziert. Jetzt erfolgt die Wartung des Traktors einfach und schnell und sind die Wartungsintervalle länger als früher.*

Fabian





HIGHLIGHTS

- T-Tronic-Getriebe mit 3 Lastschaltstufen (H-M-L).
- 48V/16R Kriechganggetriebe mit 309 m/h Mindestgeschwindigkeit.
- Top Fifty: 50 km/h zur Reduzierung der Transportzeiten.
- Eco Forty: 40 km/h bei reduzierter Motordrehzahl zur Verringerung von Kraftstoffverbrauch und Geräusch.
- De-Clutch-Funktion zur Gangschaltung ohne Benutzung des Kupplungspedals.
- Elektrohydraulisches Wendegetriebe am Lenkrad mit Einstellung des Ansprechverhaltens.

ZUVERLÄSSIG

Das Getriebe meines Serie 6H bietet 48 Vorwärts- und 16 Rückwärtsgänge. Es erweist sich als robust und zuverlässig in jeder Anwendung, und verliert nie an Leistung.

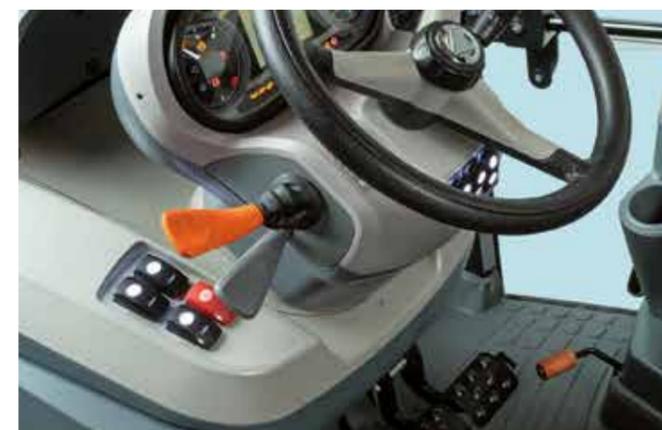
Lukas

GETRIEBE T-TRONIC, UM JEDERZEIT HÖCHSTLEISTUNG ZU GARANTIEREN

Das Getriebe T-Tronic, das von Landini Traktoren höherer Leistungsklasse übernommen wurde, ist auf hervorragende Leistung, maximale Lebensdauer und höchsten Arbeitskomfort ausgelegt. Dank der dreistufigen Lastschaltung (H-M-L), die über einen Multifunktions-Joystick gesteuert wird, ermöglicht das T-Tronic-Getriebe im Feld wie auf der Straße, auch bei abschüssigem Gelände, eine konstante Leistung bei unterschiedlichen Lastbedingungen. Die Dreifach-Lastschaltung verdreifacht die 12 Gänge des Getriebes und bietet somit 36 Vorwärts- und 12 Rückwärtsgänge. Mit dem Kriechgang erreicht das T-Tronic-Getriebe 48 Gänge vorwärts- und 16 Gänge rückwärts. Die Mindestgeschwindigkeit von 309 m/h sorgt für Effizienz bei jeder Aufgabe, während die Höchstgeschwindigkeit von 50 km/h Schnelligkeit beim Transport garantiert.

DE-CLUTCH-TASTE UND ELEKTROHYDRAULISCHES WENDEGETRIEBE

Die De-Clutch-Taste und der Wendeschalthebel am Lenkrad ermöglichen automatische Gang- und Fahrtrichtungswechsel ohne Benutzung des Kupplungspedals. Das Ansprechverhalten der Gang- und Wendeschaltung kann vom Fahrer elektronisch an die jeweilige Aufgabe angepasst werden.



PARK LOCK, SICHERHEIT OHNE KOMPROMISS

Für zusätzliche Sicherheit kann das T-Tronic-Getriebe mit Park Lock ausgestattet werden, einer mechanischen Sperrvorrichtung, die das Getriebe sperrt, wenn der Traktor in Hanglage geparkt wird.





Der
Serie 6H bewegt
sich mit Leichtigkeit auf dem
Feld. Seitdem ich ihn benutze, habe
ich das Problem der Bodenverdichtung
endlich gelöst. Und es ist ein Vergnügen,
ihn zu fahren: Er ist einfach und präzise
und erfordert keine Korrekturen am
Lenkrad. So arbeite ich besser
und ermüde weniger.

Vincent

TRAKTION, STABILITÄT UND WENDIGKEIT KOMMEN ZUM FELD

Der **Serie 6H** bietet eine perfekte Kombination aus Traktion, Stabilität und Wendigkeit, die einen hervorragenden Komfort im Feld und auf der Straße garantiert. Die robuste Vorderachse, in starrer oder gefederter Ausführung, ist mit einem Hydraulock-Vollsperrdifferential und einer elektrohydraulischen Allradzuschaltung ausgerüstet. Diese Konfiguration gewährleistet höchste Effizienz unter allen Bedingungen, einschließlich bei der Arbeit mit dem Frontkraftheber oder dem Frontlader. Die von höherklassigen Traktoren übernommene Hinterachse ist robust und zuverlässig.

Der große Pendelweg der Vorderachse, die hohe Bodenfreiheit und der Lenkeinschlag von bis zu 55 Grad machen den **Serie 6H** äußerst präzise und wendig zu manövrieren. Zusätzlich ermöglicht das hydrostatische Servolenksystem leichtgängiges und präzises Lenken auch bei niedrigen Drehzahlen. Die gefederte Vorderachse erlaubt eine Höchstgeschwindigkeit von 50 km/h.

AUSBALANCIERT

HIGHLIGHTS

- Gefederte Vorderachse: Traktion, Genauigkeit, Stabilität und Komfort in jedem Gelände.
- Der **Serie 6H** vereint die Traktion der Hochleistungstraktoren mit der niedriger Bodenverdichtung der mittelgroßen Traktoren.
- Maximale Zugkraft dank der automatischen Zuschaltung von Allradantrieb und Differentialsperre.



GEFEDERTE VORDERACHSE

Die Vorderachse verfügt über eine elektronisch gesteuerte Zentralfederung mit Doppelzylinder. Die gefederte Vorderachse ist mit Differentialsperre und Ölbad Scheibenbremsen ausgestattet. Beim Betätigen der Hinterachsbremsen werden die Vorderachsbremsen gleichzeitig aktiviert, wodurch eine sichere und effiziente Bremswirkung auf allen vier Rädern entsteht.

Durch die gefederte Vorderachse wird Bodenhaftung auch bei unebenem Gelände erheblich verbessert. Damit werden Zugkraft, Standsicherheit und Wendigkeit auf dem Feld gesteigert und Schwingungen bei Straßenfahrten reduziert. Dadurch sind mehr Sicherheit, höhere Geschwindigkeit und verbesserter Fahrkomfort garantiert.

STARRE VORDERACHSE – SCHMAL ODER BREIT

Der **Serie 6H** kann entweder mit einer schmalen oder einer breiten starren Vorderachse mit oder ohne Bremsen ausgestattet werden. Abhängig von der Breite der Vorderachse stehen verschiedene Radstände für bestimmte Einsatzgebiete zur Verfügung.



INTEGRALBREMSYSTEM (IBS)

Das an der Vorderachse integrierte Integralbremssystem (*IBS – Integrated Brake System*) ist mit im Ölbad laufenden Scheibenbremsen ausgestattet und erzeugt eine effiziente Bremswirkung an allen vier Rädern. Durch dieses System wird der Bremsweg um 50 % verkürzt und größtmögliche Sicherheit bei Straßenfahrten garantiert. Wenn die Vorder- und Hinterachsbremsen aktiviert werden, erzeugen sie eine Bremskraft, die proportional zu der auf das Bremspedal ausgeübten Kraft ist, wodurch eine präzise Bremswirkung entsteht. Zusammen mit dem hydraulischen/pneumatischen Anhängerbremssystem garantiert das Integralbremssystem ein effizientes Bremsen des Traktor-Anhänger-Gespans für maximale Sicherheit an steilen Hängen.

GERINGERE BODENVERDICHTUNG

Der **Serie 6H** ist ein echter Meister der Leichtigkeit. Dank einer breiten Auswahl an Bereifungen und einer ausgezeichneten Gewichtsverteilung – 45 % vorne und 55 % am Heck – sorgt dieser Traktor für eine geringere Bodenverdichtung. Dank dieser optimalen Gewichtsverteilung ist der **Serie 6H** der am besten ausbalancierte Traktor seiner Leistungsklasse.



AUTOMATISCHE ZUSCHALTUNG VON ALLRADANTRIEB UND DIFFERENTIALSPERRE

Dank des automatisch zuschaltbaren Allradantriebes sorgt der **Serie 6H** für optimale Traktion an allen vier Rädern und gewährleistet so eine optimale Bodenhaftung auf jedem Untergrund. Dadurch wird Radschlupf beim Antrieb und Bremsen stark reduziert, was die Arbeit einfacher, effizienter und vor allem sicherer macht.



EFFIZIENT

Der Frontkraftheber ist extrem vielseitig und der Heckkraftheber ist leistungsstark und bedienerfreundlich und absorbiert die Schwingungen sehr gut. So arbeite ich jetzt besser.

Klaus

HYDRAULIKANLAGE: MASSGESCHNEIDERTE KONFIGURATION, SERIENMÄSSIGE VIELSEITIGKEIT

Die Hydraulikanlage des **Serie 6H** lässt sich individuell an die spezifischen Arbeitsanforderungen jedes landwirtschaftlichen Betriebs anpassen. Dank seiner großen Vielseitigkeit kann dieser Traktor mit einem Frontkraftheber und einem Frontlader ausgestattet werden, die zur Steigerung der Produktivität mit Heckgeräten gleichzeitig eingesetzt werden können.



ZAPFWELLE MIT 2 ODER 4 GESCHWINDIGKEITEN

Die Heckzapfwelle verfügt über zwei Drehzahlen, wahlweise 540/540E U/min oder 540/1000 U/min. Standardmäßig steht eine 4-Gang-Zapfwelle mit 540/540E/1000/1000E U/min zur Verfügung. Eine hydraulisch betätigte Ölbad-Mehrscheibenkupplung ermöglicht eine sanfte und modulierte Zuschaltung der Zapfwelle und sorgt somit für ein weiches Anlaufen der Arbeitsgeräte. An den hinteren Kotflügeln befinden sich externe Bedienelemente, die den An- und Abbau der Geräte erleichtern.



HIGHLIGHTS

- Frontkraftheber und Frontzapfwelle für maximale Vielseitigkeit.
- Bis zu 7 Front- und Zwischenachssteuergeräte



DIE ARBEIT MIT DEM HECKKRAFTHEBER WAR NOCH NIE SO EINFACH

SICHER UND BEQUEM ZU BEDIENENDE ZAPFWELLE

Die Zapfwelle ist mit einer automatischen Steuerung ausgestattet, über welche Ein- und Ausschaltpunkt der Zapfwelle bestimmten Hubhöhen des Krafthebers zugeordnet werden können. Das System ermöglicht sichere und präzise Abläufe am Vorgehende und minimiert somit die Gefahr von Schäden an der Gelenkwelle.



Die Arbeit mit dem Heckkraftheber erfolgt einfach, reibungslos und präzise dank:

- Ergonomischer und intuitiver Bedienelemente;
- Einer elektronischen Zugkraftregelung über Kraftsensoren an den Unterlenkern;
- Einer automatischen Lageregelung.

An den hinteren Kotflügeln befinden sich externe Bedienelemente für den Kraftheber, die den Anbau von Geräten vom Boden aus erleichtern. Der Heckkraftheber mit Dreipunktaufhängung der Kategorie 2 bietet eine maximale Hubkraft von 6000 kg. Der Heckkraftheber ist mit einem Federungssystem ausgerüstet, das bei Straßenfahrten mit angehobenem Arbeitsgerät Nickbewegungen deutlich reduziert und somit den Fahrkomfort erhöht.



CCLS-HYDRAULIKANLAGE: MEHR LEISTUNG UND WENIGER KRAFTSTOFFVERBRAUCH

Die Hydraulikanlage des **Serie 6H** ist ein geschlossenes Load-Sensing-System (CCLS) mit Verstellpumpe, welches das Öl je nach Bedarf befördert, so dass immer nur die erforderliche Ölmenge bereitgestellt wird, ohne unnötig Leistung zu verzehren. Die Load-Sensing-Technologie optimiert die Leistung des **Serie 6H** und reduziert gleichzeitig Kraftstoffverbrauch und Geräusch. Die Hydraulikanlage stellt bis zu 110 l/min für Lenkung, Kraftheber und Steuergeräte zur Verfügung, was den Einsatz von kombinierten Front- und Heckgeräten ermöglicht.

Ein 11-Liter-Zusatzöltank für Arbeitsgeräte, die viel Öl benötigen, wie z.B. Kippanhänger, ist optional erhältlich. Eine spezielle Pumpe, die das Lenksystem mit 38,5 l/min versorgt, garantiert sanfte und einfache Wendemanöver auch bei reduzierter Motordrehzahl oder bei schweren Einsätzen und sorgt somit für mehr Bedienkomfort und höhere Produktivität.



KONFIGURIERBARE STEUERGERÄTE FÜR JEDE EINSATZANFORDERUNG

Der **Serie 6H** kann mit bis zu fünf Steuergeräten am Heck ausgestattet werden. Drei davon werden mechanisch über Hebel betätigt und zwei werden elektrohydraulisch über Tasten gesteuert. Ein 4-Wege-Mengenteiler verdoppelt die Ausgänge eines Steuergeräts und ermöglicht es dem Bediener, die hydraulische rechte Hubstrebe oder den hydraulischen Oberlenker zu betätigen. Für die Verwendung des Frontladers L30 oder anderer Frontgeräte stehen zwei weitere mechanische Zwischenachssteuergeräte zur Verfügung, die über den Multifunktions-Joystick gesteuert werden können. Damit sind insgesamt sieben Steuergeräte erhältlich. Es stehen vier Arten von Steuergeräten zur Verfügung, die für unterschiedliche Anwendungen kombiniert werden können:

- **Standard:** doppelwirkend;
- **Kick-out:** mit automatischer Entriegelung;
- **Schwimmstellung:** für Geräte, die der Kontur des Bodens folgen;
- **Hydraulikmotor:** für die Verwendung von Hydraulikmotoren.

Jede dieser Optionen ermöglicht es, den Traktor mit einem Frontkraftheber, einem Frontlader, einem Heckkraftheber und einer Vielzahl von Front- und Heckgeräten einzusetzen, um ein Höchstmaß an Effizienz zu erreichen. Die Steuergeräte des **Serie 6H** verfügen über leicht zugängliche, hochwertige Schnellkupplungen, die bei An- und Abkuppeln eine erhebliche Zeitersparnis ermöglichen.

MEHR SPIELRAUM MIT DEM MENGENTEILER

Ein Mengenteiler mit vier Schnellkupplern ermöglicht die Bedienung von zwei hydraulischen Einheiten über ein einziges Steuergerät mit Hilfe eines Durchflussreglers. Dadurch können mit fünf Steuergeräten und einem Mengenteiler bis zu sechs Einheiten betätigt werden.





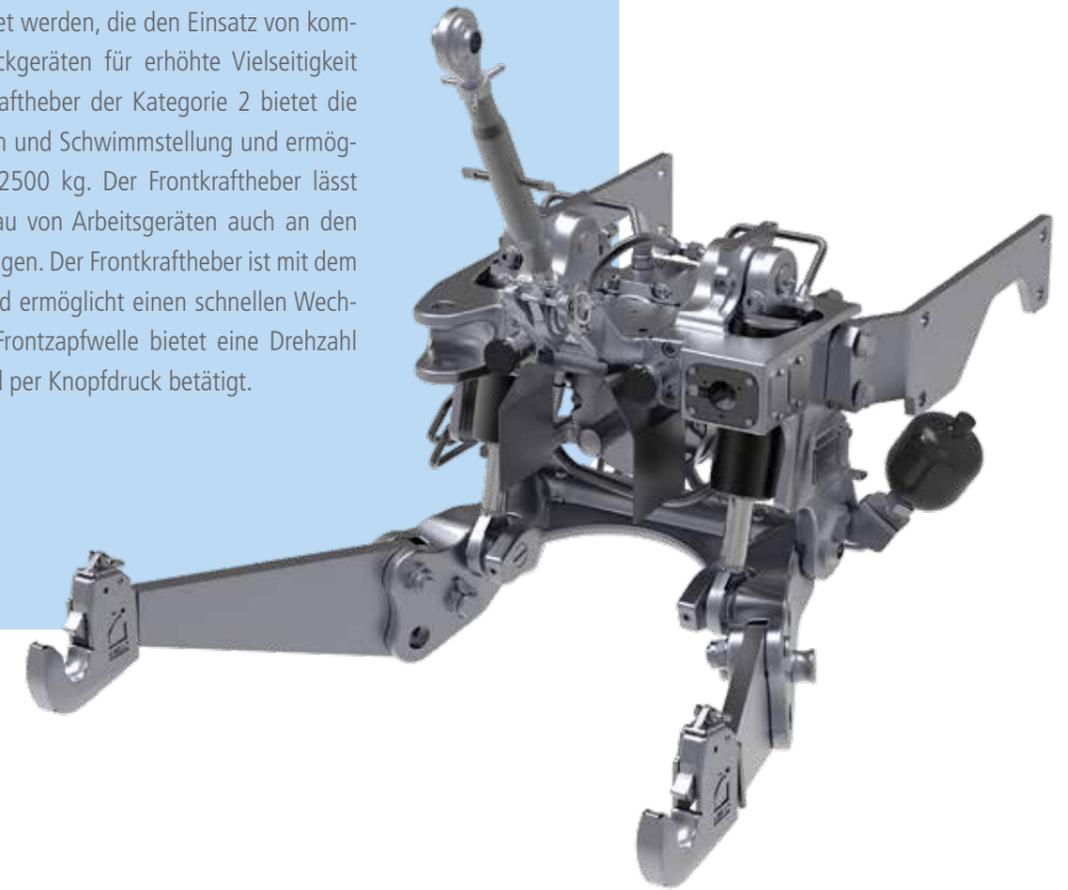
LANDINI L30 FRONTLADER: LEISTUNG UND VIELSEITIGKEIT

Der Frontlader L30 ist perfekt auf den Traktor **Serie 6H** abgestimmt. Er ist aus HLE-Stahl mit hoher Elastizitätsgrenze hergestellt, um hohe Belastungen standzuhalten. Die Stärke des Frontladers L30 sind folgende:

- Die Bedienung des Frontladers erfolgt intuitiv über einen ergonomischen Multifunktions-Joystick;
- Alle Hydraulikleitungen sind in den Schwingenarmen verbaut, um eine ungehinderte Sicht während des Betriebs sicherzustellen;
- Die Hydraulikleitungen sind starr, um bei intensivem Gebrauch eine Überhitzung des Öls zu verhindern und Wartungsarbeiten zu erleichtern.
- Ein Positionsanzeiger ermöglicht es dem Fahrer, unmittelbar die Position des Werkzeugs festzustellen;
- Ein Federungssystem bestehend aus zwei Stickstoffblasen reduziert die Schwingungen

FRONTKRAFTHEBER UND FRONTZAPFWELLE FÜR MAXIMALE VIELSEITIGKEIT

Der **Serie 6H** kann mit einem Frontkraftheber und einer Frontzapfwelle ausgerüstet werden, die den Einsatz von kombinierten Front- und Heckgeräten für erhöhte Vielseitigkeit ermöglichen. Der Frontkraftheber der Kategorie 2 bietet die Funktionen Heben/Senken und Schwimmstellung und ermöglicht eine Hubkraft von 2500 kg. Der Frontkraftheber lässt sich zum leichteren Anbau von Arbeitsgeräten auch an den Hinterradkotflügeln betätigen. Der Frontkraftheber ist mit dem Frontlader kompatibel und ermöglicht einen schnellen Wechsel der Werkzeuge. Die Frontzapfwelle bietet eine Drehzahl von 1000 U/min und wird per Knopfdruck betätigt.



der Frontladerschwinge und sorgt dadurch für erhöhten Arbeitskomfort;

- Der **Serie 6H** ist mit einem Kuppelsystem ausgerüstet, das für einfachen und schnellen An- und Abbau des L30 sorgt;
- Der Frontlader kann gleichzeitig mit dem Frontkraftheber verwendet werden.
- Der Frontlader L30 bietet eine maximale Hubkraft von 1880 kg.
- Der Schnellwechselrahmen mit Aufnahme gemäß Euro-Norm ermöglicht die Verwendung einer breiten Palette von Werkzeugen.

Zusätzlich kann der Fahrer dank der transparenten Dachluke auf dem Kabinendach bequem sitzend am Lenkrad arbeiten, auch mit dem Werkzeug in völlig angehobener Stellung. Der Traktor **Serie 6H** und der Frontlader L30 bilden zusammen bei allen Einsatzbedingungen ein gewinnendes Paar.



LANDINI DIGITAL SOLUTIONS, UM IHRE ZUKUNFT ZU KULTIVIEREN

Die technologische Innovation verbessert die Arbeitsbedingungen, steigert die Produktivität und schont die Umwelt. Im Sinne dieser Philosophie hat die Argo Tractors Gruppe Ihre Traktoren für die fortschrittlichsten digitalen und telematischen Technologien vorgerüstet, um Ihnen zu helfen, Ihre Flotte und Ihren landwirtschaftlichen Betrieb effizienter und aus der Ferne zu verwalten. Landini Digital Solutions bieten eine Reihe von hoch entwickelten Funktionen:

Telemetria e Telediagnosi: Telemetrie und Ferndiagnose: Dank des Systems Fleet & Remote Diagnostics Management erfolgt die Kontrolle der Flotte und die Analyse der Fahrzeugdaten über die Telemetrie und ermöglicht die Ferndiagnose die Überwachung und Verwaltung der Traktorparameter aus der Ferne.

Precision Farming: Das satellitengestützte Lenksystem Precision Steering Management verbessert die Effizienz und Genauigkeit der Arbeit; das ISOBUS-System ermöglicht eine einwandfreie Steuerung der AEF-zertifizierten ISOBUS-kompatiblen Anbaugeräte.

Farm Management: Landini Farm verwaltet die Ausbringungskarten und erleichtert die Führung des landwirtschaftlichen Betriebs.

Digitale Dienste: Die App My Landini bietet einfachen Zugriff auf die Landini-Welt.

Cloud Data: Die Cloud-Plattform Agrirouter ermöglicht die integrierte Kommunikation zwischen allen Diensten.

Mit den Digital Solutions von Landini erhalten Sie mehr Leistung, mehr Effizienz und mehr Rentabilität bei einem gleichzeitigen Höchstmaß an Benutzerfreundlichkeit, Sicherheit und Komfort.

PRÄZISE



FLEET & REMOTE DIAGNOSTICS MANAGEMENT: GEWINN GARANTIERT

Landini, ein weltweit bekanntes Symbol für Leidenschaft und Innovation, hat seine Traktorenflotte für Fern-Management und -Diagnose vorgerüstet. Das **Landini Fleet & Remote Diagnostics Management** System unterstützt die Landwirte dabei, bewusste Entscheidungen zu treffen, die auf zuverlässigen Daten beruhen. Dadurch werden Betriebskosten reduziert und gleichzeitig Leistung und Rentabilität erhöht.

Mit diesem System, das über einen Computer oder ein Mobilgerät zugänglich ist, können Landwirte die Aktivität jedes Fahrzeugs verfolgen und die Daten ihrer gesamten Traktorenflotte analysieren. Diese fortschrittliche Lösung basiert auf 4 Schlüsselpunkten:

1. Echtzeitüberwachung der Flotte
2. Datenanalyse
3. Planmäßige Wartung und Ferndiagnose
4. Aktivitätshistorie

Seit jeher bietet Landini innovative Lösungen, um die Bedürfnisse der modernen Landwirtschaft zu erfüllen. Das **Landini Fleet & Remote Diagnostics Management** unterstützt Sie dabei, die besten Entscheidungen zu treffen, um Ihre Flotte effizienter zu verwalten und Traktoren in perfektem Zustand zu halten. Dadurch werden alle Einsätze optimiert und erhöht sich die Gewinnspanne Ihres Betriebs.

1 ECHTZEITÜBERWACHUNG DER FLOTTE

Das System zeigt jederzeit die exakte Position jedes Traktors und informiert den Bediener durch die Geofence-Funktion, wenn dieser eine festgelegte Grenze betritt oder verlässt. Zudem misst das System die Effizienz jedes Fahrzeugs anhand von Parametern wie Geschwindigkeit, Motorstunden, Motorumdrehungen, Kraftstoff- und AdBlue®-Stand, durchschnittlichem Verbrauch und Arbeitsfortschritt.

2 DATENANALYSE

Die Daten, die aus dem Traktor kommen, ermöglichen die Quantifizierung der Produktivität jeder Maschine und der Gewinnspanne des Betriebs. Diese Informationen sind für die Kontrolle und Reduzierung der Kosten, das Erstellen von Prognosen und Arbeitsplänen und das Treffen von informierten Entscheidungen unerlässlich.

3 PLANMÄSSIGE WARTUNG UND FERNDIAGNOSE

Das Management der Flotte erfolgt unkompliziert und schnell. Bei Maschinenausfällen greift der Kundendienst in Echtzeit per Fernzugriff ein, um geeignete Lösungen anzuwenden und Ausfallzeiten zu reduzieren. Dadurch wird die Leistung der Fahrzeuge verbessert und die Lebensdauer des Maschinenparks verlängert.

4 AKTIVITÄTSHISTORIE

Dies Funktion grenzt die Arbeitsflächen ein und speichert die Arbeitsdaten für spätere Bearbeitungen. Dadurch wird die Organisation der Arbeit verbessert und werden Leistungsfähigkeit, Effizienz und Produktivität optimiert.



LANDINI FARM: MEHR EFFIZIENZ IM LANDWIRTSCHAFTSBETRIEB

Landini verbessert die Effizienz Ihrer Arbeit auf dem Feld. Und nicht nur das – **Landini Farm** verbindet Ihren Traktor mit einem intelligenten und intuitiven System für das Management Ihres landwirtschaftlichen Betriebs. Die Vorteile davon liegen auf der Hand: Die Arbeit wird erleichtert, die Effizienz wird gesteigert und Zeit wird gespart.

360-GRAD-MANAGEMENT IHRES UNTERNEHMENS

Landini Farm unterstützt über 400 verschiedene Anbaukulturen und ermöglicht das Management aller Arbeiten im landwirtschaftlichen Betrieb: Management des Anbaukulturen; Verfolgung und Planung der Tätigkeiten auf dem Feld; Beratung zum Schutz und zur Bewässerung der Kulturen; Erstellen und Austausch von Ausbringungskarten, mit Kostenkontrolle und Überwachung der Nachhaltigkeit; Export von Dokumenten.

VERBUNDEN MIT IHREM LANDINI

Wenn der Traktor mit der App **Landini Farm** verbunden ist, können die Leistung des Traktors und die Berichte über die Aktivitäten auf dem Feld angezeigt werden. Zudem kann man Ausbringungskarten, A/B-Linien, Grenzen und Hindernisse einsehen.

IMMER BEI DER HAND

Landini Farm steht immer zu Ihrer Seite, ob auf dem Feld oder im Betrieb, dank der App für Smartphone und Tablet. Und wenn Sie Ihren Betrieb vom Computer aus verwalten wollen, können Sie auf die Webversion für Mobilgeräte zugreifen.

EINFACH UND INTUITIV

Landini Farm ist übersichtlich und bedienerfreundlich konzipiert. Alle Fragen über die Verwendung der App Landini Farm werden in einem Beratungsschat beantwortet.



PRECISION STEERING MANAGEMENT: DER ERTRAG IM ZEICHEN DER PRÄZISION

Die Präzisionslandwirtschaft existiert, seit der Mensch begonnen hat, den Boden zu bewirtschaften. Dank der technologischen Entwicklung wird die Precision Farming heute mit innovativen Instrumenten umgesetzt, die die Effizienz und Produktivität steigern. Landini setzt das innovative System **PSM - Precision Steering Management** ein. Dabei handelt es sich um eine Reihe integrierter Vorrichtungen für das satellitengestützte Fahren, die von der Kabine aus über ein intuitives Touchscreen-Display, auf das die durchzuführenden Arbeiten importiert werden können, gesteuert werden. Die automatische, präzise Steuerung der Lenkung ermöglicht es, Feldarbeiten mit einer Abweichung von nur 2 cm von der festgelegten Strecke durchzuführen und dabei Überlappungen der Spuren auf ein Minimum zu reduzieren. Dank dieser unvergleichlichen Arbeitspräzision werden Betriebskosten und Zeit eingespart, Umweltbelastung verringert und Produktivität gesteigert.

ISOBUS & ISOBUS GREEN, FÜR EIN EINFACHERES UND EFFIZIENTERES ARBEITEN

Im Jahre 2015 erhält Argo Tractors die AEF ISOBUS-Zertifizierung. Das **ISOBUS**-System ist das Standardprotokoll, über das der Bordcomputer mit dem Traktor und den Anbaugeräten kommuniziert. Dank der automatischen Steuerung der **ISOBUS**-kompatiblen Anbaugeräte kann das Feld anhand von den über die App Landini Farm erstellten Ausbringungskarten mit variablen Ausbringungsmengen bearbeitet werden. Alle **ISOBUS**-Anbaugeräte können über den 12-Zoll-DSM-Touchscreen-Monitor einfach und präzise gesteuert werden, was zu einer größeren Betriebseffizienz und damit zu einer höheren Produktivität führt.

Landini fördert das innovative Projekt **ISOBUS Green**, mit dem alle mechanischen Geräte, die bereits im landwirtschaftlichen Betrieb eingesetzt werden, ebenfalls in das **ISOBUS**-System einbezogen werden können. Eine Lösung, die die Leistungsfähigkeit jedes Anbaugeräts maximiert.

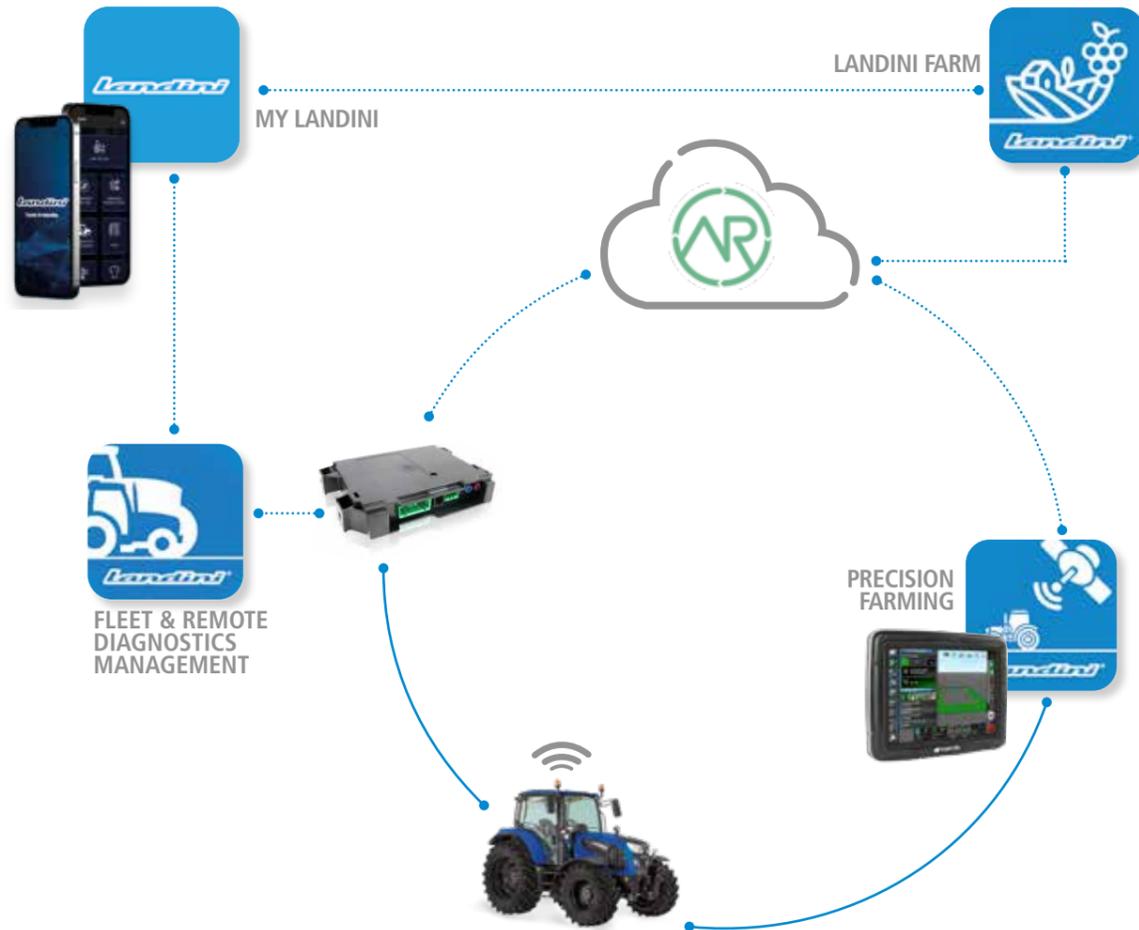
PRECISION STEERING MANAGEMENT & ISOBUS: DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Das *Precision Steering Management* und das **ISOBUS**-System sind innovative Technologien, die Landini ins Feld bringt, um den Arbeitskomfort, die Sicherheit und vor allem die Rentabilität jeder Bearbeitung zu steigern:

- Alle Arbeitsabläufe des Anbaugeräts werden auch im Automatikbetrieb präzise gesteuert.
- Die schwierigen Manöver werden erleichtert, um die Ermüdung des Bedieners zu verringern.
- Bei gleichzeitigem Fahren und Verwenden der Anbaugeräte kann sich der Fahrer dank des satellitengestützten Lenksystems PSM vollständig auf die Arbeit konzentrieren.
- Das satellitengestützte Lenksystem berechnet mit größter Genauigkeit die besten Wege. Dank der RTK-Technologie werden Feldarbeiten mit einer Abweichung von nur 2 cm von der festgelegten Strecke durchgeführt.
- Da die auf dem Feld zurückgelegten Strecken kürzer aus-

fallen, leiden der Traktor sowie die Anbaugeräte weniger unter Verschleißerscheinungen und wird Kraftstoff gespart.

- Dank der über die App Landini Farm programmierbaren Ausbringungskarten werden Produktverschwendungen erheblich verringert, denn das Feld wird mit variablen Ausbringungsmengen bearbeitet. Dadurch werden Überlappungen und Fehlstellen auf ein Minimum reduziert. Neben einem geringeren Wasserverbrauch werden im Durchschnitt 10% weniger Saatgut, 16% weniger Düngemittel und bis zu 60% weniger Unkrautvertilgungsmittel eingesetzt.
- Es gibt weniger Rückstände von Chemikalien, was sich positiv auf die Umwelt auswirkt.
- Das Erstellen der Berichte und die Einstellungen sind einfach und können bequem selbständig erledigt werden, ohne dass der Eingriff eines Fachtechnikers erforderlich ist.



ARGO TRACTORS FLEET ROUTER MANAGEMENT VEREINFACHT IHRE ARBEIT

Die neuen digitalen Technologien haben in kurzer Zeit Datenquellen und -ziele vervielfältigt. Heutzutage ist es sowohl für kleine als auch für große landwirtschaftliche Betriebe wichtig, verschiedene Systeme untereinander kommunizieren zu lassen. Aus diesem Grund ist Argo Tractors seit dem 30.03.2023 ein zertifizierter Partner von **Agrirouter** mit dem Account *Argo Tractors Fleet Router Management*. **Agrirouter** ist eine allgemeine Cloud-Plattform für den Datenaustausch, die die Übertragung von Informationen zwischen Maschinen, Anbaugeräten und Softwares von verschiedenen Herstellern erlaubt. **Agrirouter** verbindet verschiedene Quellen und Plattformen miteinander, was die Betriebsvorgänge vereinfacht und gleichzeitig den Datenschutz garantiert. Der Profi kann somit mit einem einzigen System alles unter Kontrolle behalten. Die Verbindung des Traktors mit den Anbaugeräten, die auch von verschiedenen Herstellern stammen können, und mit der Plattform Landini Farm, ermöglicht einfaches und effizientes integriertes Management des Fahrzeugs und des Betriebs.



APP MY LANDINI, WILLKOMMEN ZU HAUSE BEI LANDINI

Unsere intuitive App **My Landini** gewährleistet Ihnen eine immersive 360-Grad-Erfahrung in unseren Digital Solutions. Die App **My Landini** bietet einfachen Zugriff auf alle digitalen Services von Landini und ermöglicht es Ihnen, mit unserem Unternehmen mittels Nachrichten, Vertiefungen, Angebote und personalisierter Informationen Kontakt halten. Mit **My Landini** können Sie:

- Ihre Landini Flotte registrieren und Zugriff auf die planmäßige Wartung haben.
- Zugriff auf das Landini Fleet & Remote Diagnostics Management haben.
- Zugriff auf die Plattform Landini Farm haben.
- Auf dem Laufenden über Nachrichten und Ereignisse aus der Welt von Landini bleiben.
- Informationen über Verkaufsaktionen und Angebote zu Traktoren, Original-Ersatzteilen und Dienstleistungen bekommen.
- Auf dem Laufenden über Neuigkeiten, Aktionen und Ereignisse Ihres nächstgelegenen Händlers bleiben.

Landini steht Ihnen immer zur Seite. Mit der App **My Landini** haben Sie die ganze Welt von Landini in Ihrer Hand. Dadurch sind Sie immer bestens informiert und können somit Ihre Arbeit optimieren und noch effizienter und produktiver machen.

MY LANDINI



PRAKTISCH

EINFACHE UND SCHNELLE WARTUNG, DAMIT ES SCHNELL WEITERGEHT

Der **Serie 6H** ist ein Mehrzwecktraktor, der auf maximale Zuverlässigkeit ausgelegt ist. Bei dieser Baureihe klappt die Wartung dank einer Vielzahl von technischen Lösungen unkompliziert und schnell.

1. Die um 90 Grad aufklappbare Motorhaube erleichtert und beschleunigt Wartungs- und Kontrollarbeiten.
2. Der Öleinfüllstutzen mit Ölmesstab befindet sich im unteren Teil des Motors, so dass die Überprüfung und das Auffüllen des Motoröls ohne Öffnen der Motorhaube erledigt werden kann.
3. Die gut zugängliche Position des Motorluftfilters erleichtert Reinigung und Austausch.
4. Das Kühlerpaket ist mit einem innovativen entfernbaren Staubgitter ausgerüstet, das eine schnelle und sorgfältige Reinigung ermöglicht.
5. Der Kraftstofftank und der AdBlue-Tank sind gut zugänglich und damit lassen sich schnell befüllen. Die Deckel der zwei Tanks haben verschiedene Farben, um sie gut voneinander unterscheiden zu können.
6. Der Kabinenluftfilter ist zur Wartung gut zugänglich.
7. Der Ölstand im Getriebe kann bequem über den gut erreichbaren durchsichtigen Deckel mit Füllstandsanzeiger überprüft werden.



ZUVERLÄSSIGKEIT

LANDINI ORIGINAL-ERSATZTEILE: SPITZENREITER BEI PRODUKTIVITÄT

Ihr Landini arbeitet hart, bleibt aber trotzdem immer so gut wie neu: Mit den Original-Ersatzteilen von Landini scheint die Zeit still zu stehen. Die Original-Ersatzteile, die ein fester Bestandteil der planmäßigen Wartung und der Garantieverlängerung sind, werden von denjenigen hergestellt, die den Traktor kennen, eben weil sie ihn bauen. Dabei werden die höchsten Qualitätsstandards eingehalten, um stets bessere Leistung und Sicherheit zu gewährleisten.

Die Vorteile:

- **Schnelligkeit:** Der Versand der Ersatzteile erfolgt immer innerhalb von 24 Stunden nach Auftragserteilung;
- **Qualität:** Jedes Teil hat eine 12-monatige Garantie und ist mit einem fälschungssicheren Hologramm, als Nachweis für Authentizität und Konstruktionsqualität, gekennzeichnet.
- **Günstigkeit:** Die Landini Original-Ersatzteile sind zuverlässig und kostengünstig, denn sie steigern die Leistung, erhalten die maximale Produktivität und wahren den Wert Ihres Traktors. Bei der Herstellung der Landini Original-Ersatzteile kommt unsere gesamte Erfahrung in Sachen Entwicklung und Fertigung zur Anwendung, denn wer sich für Landini entscheidet, entscheidet sich für kompromisslose Qualität.



LEIDENSCHAFT FÜR INNOVATION SEIT 1884

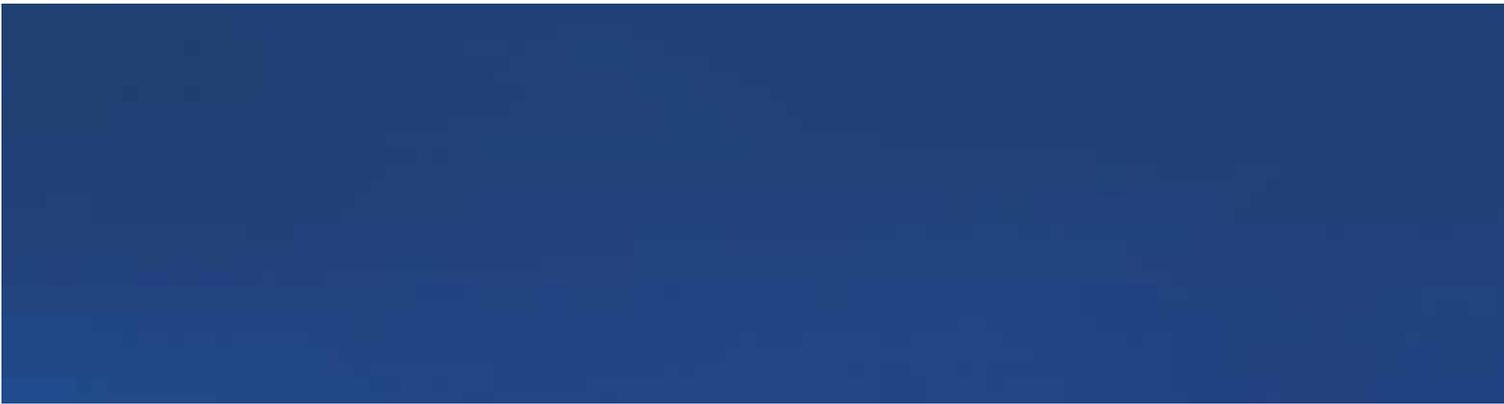
Giovanni Landini hatte einen Traum: Er wollte die Geschichte der Landwirtschaft für immer verändern, indem er die Kraft der Maschinen auf die Felder brachte. Dieser Traum ging 1884 in Erfüllung, als er, von der Kraft seiner Ideen gestützt, die Werkstatt „Officine Landini“ gründete. Die Neigung zur Innovation bei Planung und Produktion, das ist die Qualität, die die große Tradition von Landini ausmacht. Eine Geschichte, die von einem starken menschlichen Engagement geprägt ist, das im Laufe der Jahre zu einer starken Bindung zwischen dem Unternehmen und seinen Mitarbeitern geworden ist.

Im Jahre 1994 wird Landini Teil der Argo Industrial Group. Diese Übernahme gibt der Marke die Stärke, um mit Verkaufsniederlassungen und Importeuren weltweit präsent sein zu können. Die Arbeit jedes Einzelnen weniger ermüdend und gleichzeitig produktiver zu gestalten, das war der Traum von Giovanni Landini. Ein Traum, heute so aktuell wie damals, denn die Qualität der Landwirtschaft ist die Grundlage für die Lebensqualität.

		6-125H	6-135H
MOTOR			
Nennleistung (97/68/EG - ISO TR 14396)	PS/kW	119/88	127/93
Max. Leistung (97/68/EG - ISO TR 14396)	PS/kW	119/88	127/93
Nenn Drehzahl	U/min	2200	
Drehzahl bei max. Leistung	U/min	1900	
Max. Drehmoment bei 1300 U/min	Nm	518	518
Drehmomentanstieg		36%	30%
Hersteller - Motortyp		FPT F36	
Abgasreinigungssystem gemäß Stage V / Tier 4 Final		DOC + DPF + SCR	
Anzahl Zylinder / Hubraum / Anzahl Ventile		4 / 3.6 L / 16V	
Luftfilter		Trockenluftfilter	
Ansaugung		Turbolader mit Ladeluftkühler	
Einspritzsystem		elektronisch gesteuertes Hochdruck-Common-Rail-Einspritzsystem	
Wartungsintervall		500 Stunden	
Kühlung		aufklappbares Kühlpaket	
Lüfter		● - riemenangetriebener Lüfter - ○ - Visco-Lüfter	
Drehzahlspeicher		●	
FÜLLMENGEN			
Kraftstofftank	l	170	
Serbatario AdBlue / DEF	l	23	
Kühlmittel	l	10	
GETRIEBE			
Typ		● - elektrohydraulisch	
Gangzahl - Serie		● - 36V + 12R T-Tronic-Getriebe mit HML-Powershift und hydraulischem Wendegetriebe	
Gangzahl - mit Kriechgang		● - 48V + 16R T-Tronic-Getriebe mit HML-Powershift und hydraulischem Wendegetriebe	
Mindestgeschwindigkeit	km/h	1,5 ohne Kriechgang - 0,3 mit Kriechgang (RI 750mm)	
Motordrehzahl bei 40 km/h	U/min	● - 1893	
Motordrehzahl bei 50 km/h	U/min	○ - 2200	
Getriebebesteuerung		Handhebel	
Wendegetriebe		● - hydraulisches Wendegetriebe mit Einstellung der Reaktionszeit	
HECKZAPFWELLE			
Bauart		● - elektrohydraulisch	
Drehzahlen		● - 540 / 540E / 1000 / 1000E mit HML-Powershift	
Wegzapfwelle		○	
Motordrehzahl bei Zapfwelldrehzahl	U/min	1944 / 1580 / 1952 / 1586	
Drehrichtung - Zapfwellenstummel		im Uhrzeigersinn (von Rückseite des Traktors aus gesehen) ● - Zapfwellenstummel 1 3/8" mit 6 Zähnen - ○ - Zapfwellenstummel 1 3/8" mit 21 Zähnen	
VORDER- UND HINTERACHSEN			
Vorderachse starr		● - breit mit Bremsen - ○ - schmal mit Bremsen	
Gefederte Vorderachse		○	
Antriebsart		Allrad	
Differentialsperre vorne		Vollsperrdifferential Hydralock	
Differentialsperre hinten		● - elektrohydraulisch	
Flanschachse hinten		●	
BREMSSYSTEME			
Vorderachsbremsen		● - automatische Allradzuschaltung beim Bremsen - ○ - mit Vorderbremsen	
Hinterachsbremsen		hydraulische Ringkolbenbremsen	
Anhängerbremse		● - hydraulische 2-Leiter-Bremse gemäß MR ○ - hydraulische 1-Leiter-Bremse oder CUNA - ○ - pneumatische 2-Leiter-Bremse *	
Park Lock		○	
HYDRAULIKANLAGE			
CCLS-Hydrauliksystem mit Axialkolbenpumpe - Fördermenge Heckkraftheber und Steuergeräte + Lenkung		● - 110 + 38	
Steuergeräte hinten - Typ, Anzahl, Fördermenge		● - mechanisch bis zu 3 - ○ - mechanisch bis zu 3 + elektronisch 2	
Mengenteiler / Durchflusswähler		○	
Druckloser Rücklauf		●	
Zwischenachssteuergeräte - Anzahl, Typ, Fördermenge		2 mechanisch mit Multifunktions-Joystick - 80 l/min	
Entnehmbare Ölmenge	l	● - 34 - ○ - 44 max. entnehmbare Ölmenge mit Zusatztank	

HECKKRAFTHEBER			
Hubwerksregelung hinten		● - elektronisch	
Kategorie - Kupplungsform		II - ○ - Anschweißbugeln - ○ - Schnellfanghaken - ○ - teleskopierbare Unterlenker	
Max. Hubkraft an den Haken	kg	● - 6000 mit 2 Zusatzhubzylindern	
FRONTKRAFTHEBER			
Elektronische Hubwerksregelung (EHR) vorne		○	
Kategorie - Kupplungsform		II - Schnellfanghaken	
Max. Hubkraft an den Haken	kg	2250	
FRONTZAPFWELLE			
Typ - Drehzahl		○ - elektrohydraulische Mehrscheibenkupplung mit modulierter Zuschaltung - 1000 U/min	
Motordrehzahl bei Zapfwelldrehzahl	U/min	1920	
Drehrichtung - Zapfwellenstummel		Uhrzeigersinn (von Frontseite des Traktors aus gesehen) - Zapfwellenstummel 1 3/8" mit 6 Zähnen	
KABINE			
Total View Slim - montiert auf Silentblöcken		●	
Innengeräuschpegel	dB(A)	78	
Filterkategorie		CAT 2	
Heizung / Klimaanlage		● - Heizung und Lüftung - ○ - manuelle Klimaregelung	
Aufklappbare Frontscheibe		●	
Mechanisch gefederter Fahrersitz		●	
Comfort-Fahrersitz mit Luftfederung		○	
Beifahrersitz		○	
Radio-Vorbereitung		●	
Radio		○ - mit Radio DAB, MP3-Spieler, 2 Lautsprechern, Bluetooth, AUX-in und integriertem Mikrophon	
Halogene Arbeitsscheinwerfer - Version 1		● - 6 - 2 Dachvorderseite, 2 Dachrückseite, 2 Motorhaube,	
Halogene Arbeitsscheinwerfer - Version 2		○ - 8 - 2 Dachvorderseite, 2 Dachrückseite, 2 Motorhaube, 2 Handgriffe (LED)	
LED-Arbeitsscheinwerfer		○ - 10 - 2 Dachvorderseite, 4 Dachrückseite, 2 Motorhaube, 2 Handgriffe	
Rundumleuchten		● - links - ○ - rechts und links - ○ - ohne	
BORDTECHNOLOGIE			
PSM Precision Steering Management und ISOBUS - Vorbereitung		○	
PSM Precision Steering Management und ISOBUS - komplettes EGNOS-Kit		○ - mit elektrischem Topcon-Lenkrad AES-35, X25 8,4-Zoll-Touchscreen-Monitor und AGS-2-Antenne	
PSM Precision Steering Management und ISOBUS - komplettes RTK-NTRIP-kit		○ - Argo Tractors Ersatzteile	
Fleet Management - Vorbereitung		●	
Fleet & Remote Diagnostics Management und Landini Farm Pro Pack - 1-Jahres-Abonnement		● - auf den ausgewählten Märkten	
Fleet & Remote Diagnostics Management und Landini Farm Pro Pack - 3-Jahres-Abonnement		○ - auf den ausgewählten Märkten	
Fleet & Remote Diagnostics Management und Landini Farm Pro Pack - 5-Jahres-Abonnement		○ - auf den ausgewählten Märkten	
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE			
Radstand	mm	2420	
Max. Höhe über Kabine ohne Blinkleuchten	mm	2623 - gemessen mit Reifen 380/70R24 - 480/70R34	
Höhe von Hinterachsmitte bis Oberkante Kabine	mm	1935	
Max. Länge mit Frontgewichten - Max. Breite	mm	(4256-4552) - gemessen mit Reifen 380/70R24 - 480/70R34	
Wenderadius	mm	4400 gemessen mit Reifen 480/65R24 - 540/65R38	
Leergewicht gemessen mit Durchschnittswerten	kg	4800	
Zulässiges Gesamtgewicht	kg	8500 (breite Vorderachse) - 8000 (schmale Vorderachse)	
Max. Größe Vorder- und Hinterreifen (Radius Index - RI)	mm	480/65R24 - 540/65R38 (RI 800mm)	
Frontgewichtsträger - Vordere Anhängervorrichtung		●	
Frontgewichte - Anzahl x Gewicht	kg	○ - 6x36 - ○ - 10x36	
Heckgewichte	kg	○ - 2x60 - ○ - 4x60	

Zeichenerklärung: ● Serie ○ Option * Aftermarket



Landini®

Passion for Innovation.

